规格追加 红色文字表示

ヒンジピン －ツバ付ナット止めタイプ－ 铰链销 －带肩螺帽固定型－

新刊载 橙色文字表示 | 瞬送A 次日出货 | 库存品 最快当天发货

CAD数据文件名：12_Hinge_Pins

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例 型式（❶Type・❷D）－❸L

SCLBDG8 － 30

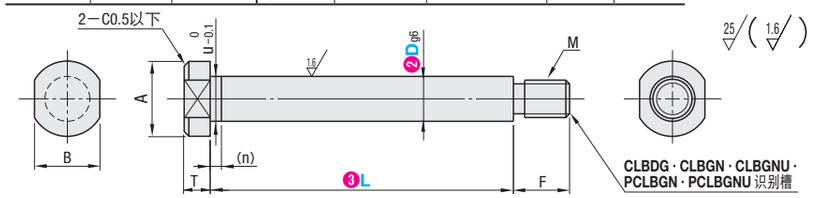
CLBGHN15 － 90.3

标准加工品

CAD 2D 3D 库存 制 RoHS10

Type L尺寸固定型 标准螺帽	Type L尺寸指定型 标准螺帽	Type L尺寸指定型 U型螺帽	M 相当材质	H 硬度	S 表面处理	A 附件（1个） 标准螺帽	A 附件（1个） U型螺帽
CLBDG	CLBGN	CLBGNU	S45C	–	四氧化三铁保护膜	M SWRCH	M SS400 (UNUTK)
CLBDGH	CLBGHN	CLBGHNU		40～45HRC			
–	PCLBGN	PCLBGNU		–	无电解镀镍	M SUS304	M SUS304 (UNUTS)
	PCLBGHN	PCLBGHNU		40～45HRC			
	GCLBGN	–		镀层硬度750HV～	镀硬铬	M SWRCH	M SS400(UNUTK)
SCLBDG	SCLBGN	SCLBGNU	SUS304	–	–	M SUS304	M SUS304 (UNUTS)
–	SCLBGHN	SCLBGHNU	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	45～50HRC			

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品、镀硬铬产品。表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



D公差 (g6)	
4～6	−0.004 −0.012
8・10	−0.005 −0.014
12～16	−0.006 −0.017
20・30	−0.007 −0.020

❶L尺寸公差为切削加工尺寸的普通容差(中级)。 ❷有些尺寸可能带中心孔。 ❸U螺帽的规格详情刊载在P.1909。
❹CLBDG・CLBGN・CLBGNU・PCLBGN・PCLBGNU的侧面带有与淬火型相区别的识别槽。 ❺肩颈部的退刀槽尺寸公差为参考值。

■L尺寸固定型

型式 ❶Type	❷D	❸L 选择	A	B	T	F	(d)	(N)	M (粗牙螺纹)	附属螺帽
CLBDG (淬火型) SCLBDG (不锈钢型)	4	10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 30	7	5	3	6	3.9	1.5	M3	M3×0.5
	5		9	7	4		4.9		M4	M4×0.7
CLBDGH (淬火型)	6	15 16 18 20 22 24 25 30	10	8	5	9	5.8		M5	M5×0.8
	8	15 16 18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	13	10			7.8		M6	M6×1.0
	10	18 20 22 24 25 30 35 40 45 50	16	13		12	9.8		M8	M8×1.25
	12	22 24 25 30 35 40 45 50	18	14		16	11.8		M10	M10×1.5

Delivery 交货期

●SCLBDG 库存品 ❶隔日上海・广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

●CLBDG 3 天发货 ❶上海・广州发货

●CLBDGH 5 天发货 ❶上海・广州发货 ❷遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数 量	1～200	201～
交货期	通常	另行报价

❶超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

■L尺寸指定型（指定单位0.1mm）

型式 ❶Type	❷D	❸L 指定单位0.1mm	A	B	T	F	(d)	(N)	M (粗牙螺纹)	附属螺帽
标准螺帽 CLBGN CLBGHN PCLBGN PCLBGHN GCLBGN SCLBGN SCLBGHN U型螺帽 CLBGNU CLBGHNU SCLBGNU SCLBGHNU PCLBGNU PCLBGHNU	4	5.0～ 50.0	7	5	3	6	3.9	1.5	M3	M3×0.5
	5	5.0～ 60.0	9	7	4		4.9		M4	M4×0.7
	6	10.0～100.0	10	8	5	9	5.8		M5	M5×0.8
	8		13	10			7.8		M6	M6×1.0
	10		16	13		12	9.8		M8	M8×1.25
	12	15.0～150.0	18	14		16	12		M10	M10×1.5
	15	20.0～150.0	24	21		18・	15		M12	M12×1.75
	16						16			
	20		27	23			20		M16	M16×2.0
	25		30	27			25			

❶SCLBGHN・SCLBGHNU可能会因淬火而发生变色。

Delivery 交货期 3 天发货 次日出货 P.11 ❶上海・广州发货

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数 量	1～50	51～
交货期	通常	另行报价

❶超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

Alterations 追加加工 型式（❶Type・❷D）－❸L－（FC・MC） 例 CLBGHN15 － 90.3 － FC20－MC10 ❶适用于L尺寸指定型

Alterations	变更螺纹部长度	变更螺纹直径
	FC	MC
Code	FC	MC
Spec.	指定方法 FC4 ❶FC＝指定单位1mm ❷M(MC)≤FC≤M(MC)×3	指定方法 MC3 ⊗D4、D30不适用 ⊗MC3不适用于U型螺帽型

D	MC (选择范围)
5	3
6	3 4
8	3 4 5
10	4 5 6
12	5 6 8
15・16	6 8 10
20	8 10 12
25	10 12

规格追加 红色文字表示

ヒンジピン －六角穴ツバ付ナット止めタイプ－ 铰链销 －带肩内六角螺帽固定型－

新刊载 橙色文字表示 | 瞬送A 次日出货

CAD数据文件名：12_Hinge_Pins

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例 型式（❶Type・❷D）－❸L

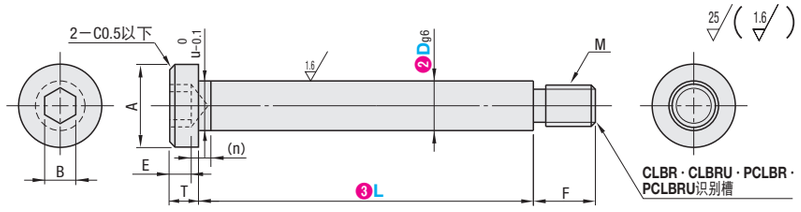
CLBR15 － 90.3

标准加工品

CAD 2D 3D 制 RoHS10

Type 标准螺帽	Type U型螺帽	M 相当材质	H 硬度	S 表面处理	A 附件（1个） 标准螺帽	A 附件（1个） U型螺帽
CLBR	CLBRU	S45C	–	四氧化三铁保护膜	M SWRCH	M SS400 (UNUTK)
CLBRH	CLBRHU		40～45HRC			
PCLBR	PCLBRU		–	无电解镀镍	M SUS304	M SUS304 (UNUTS)
PCLBRH	PCLBRHU		40～45HRC			
GCLBR	GCLBRU		镀层硬度750HV～	镀硬铬	M SWRM	M SS400(UNUTK)
SCLBR	SCLBRU	SUS304	–	–	M SUS304	M SUS304 (UNUTS)
SCLBRH	SCLBRHU	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	45～50HRC			
GSCLBR	GSCLBRU		45～50HRC 镀层硬度750HV～	镀硬铬		

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品、镀硬铬产品。表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



D公差 (g6)	
4～6	−0.004 −0.012
8・10	−0.005 −0.014
12～16	−0.006 −0.017
20・25	−0.007 −0.020

❶L尺寸公差为切削加工尺寸的普通容差(中级)。 ❷有些尺寸可能带中心孔。 ❸U螺帽的规格详情刊载在P.1909。
❹CLBR・CLBRU・PCLBR・PCLBRU的侧面带有与淬火型相区别的识别槽。 ❺肩颈部的退刀槽尺寸公差为参考值。

型式 ❶Type	❷D	❸L 指定单位0.1mm	A	T	F	B	E	(d)	(N)	M (粗牙螺纹)	附属螺帽
标准螺帽 U型螺帽 CLBR CLBRU CLBRH CLBRHU PCLBR PCLBRU PCLBRH PCLBRHU GCLBR GCLBRU SCLBR SCLBRU SCLBRH SCLBRHU GSCLBR GSCLBRU	4	10.0～ 50.0	7	5	6	2.5	2	3.9	1.5	M3	M3×0.5
	5	10.0～ 60.0	9					4.9		M4	M4×0.7
	6	10.0～100.0	10		9	3		5.8		M5	M5×0.8
	8		13			5	3	7.8		M6	M6×1.0
	10		16		12	6	4	9.8		M8	M8×1.25
	12	10.0～150.0	18		16			11.8		M10	M10×1.5
	15	20.0～150.0	24		18	8	5	14.8		M12	M12×1.75
	16							15.8			
	20		27		24	10	6	19.8		M16	M16×2.0
	25		30			12	8	24.8			

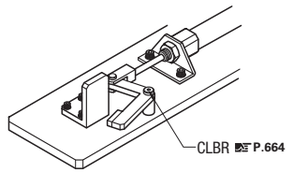
❶SCLBRH・SCLBRHU・GSCLBR・GSCLBRU可能会因淬火而发生变色。

Delivery 交货期 3 天发货 次日出货 P.11 ❶上海・广州发货

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数 量	1～50	51～
交货期	通常	另行报价

❶超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

Example 使用范例

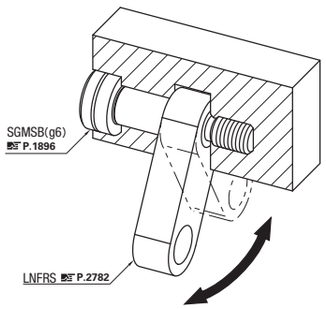


Alterations 追加加工 型式（❶Type・❷D）－❸L－（FC・MC） 例 CLBR10 － 90.3 － FC8 ❶适用于L尺寸指定型

Alterations	变更螺纹部长度	变更螺纹直径
	FC	MC
Code	FC	MC
Spec.	指定方法 FC4 ❶θC＝指定单位1mm ❷M(MC)≤FC≤M(MC)×3	指定方法 MC3 ⊗D4不适用 ⊗MC3不适用于U型螺帽型

D	MC (选择范围)
5	3
6	3 4
8	3 4 5
10	4 5 6
12	5 6 8
15・16	6 8 10
20	8 10 12
25	10 12

类似产品推荐：外螺纹型等高螺栓 ❶尺寸指定更自由 详情请参阅目录P.1895~1897



MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▶▶▶ 提供原始3DCAD数据 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索