悬臂销

－外螺纹安装・外螺纹型－

新刊载 橙色文字表示 | 暖达A 次日出货 | 大订单对应 BIG ORDER

CAD数据文件夹名：12_Hinge_Pins

请按照选型步骤❶～❻选择型式和参数后进行订购。

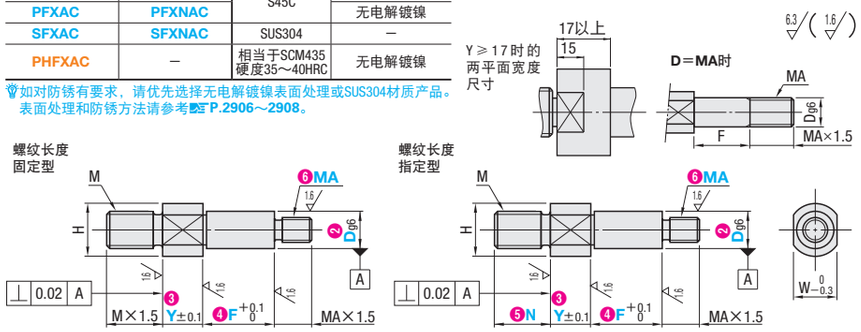
Order 订货范例

型式（❶Type・❷D）	❸Y	❹F	❺N	❻MA
FXBC12	25	F22		MA8
LXNAC10	30	F50	N10	MA6

■标准型 标准加工品

Type 螺纹长度固定型	Type 螺纹长度指定型	M 相当材质	S 表面处理
FXAC	FXNAC	S45C	四氧化三铁保护膜
PFXAC	PFXNAC		无电解镀镍
SFXAC	SFXNAC	SUS304	—
PHFXAC	—	相当于SCM435 硬度35～40HRC	无电解镀镍

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。



有关外螺纹的退刀槽尺寸请参阅别表(右页)。有些尺寸可能带中心孔。

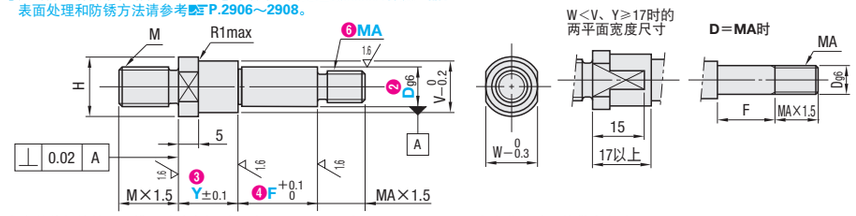
型式 ❶Type	❷Dg6		指定单位1mm ❸Y	❹F	❺N	❻MA（粗牙螺纹）选择	H	W	M（粗牙螺纹）
螺纹长度固定型 FXAC PFXAC SFXAC PHFXAC*	3	−0.002 −0.008	2～30	3～50	3～6	3	7	5	M3
	4	−0.004 −0.012			4～8	3 4	8	6	M4
	5				5～10	3 4 5	9	7	M5
	6		2～60	5～100	6～12	4 5 6	10	8	M6
螺纹长度指定型 FXNAC PFXNAC SFXNAC	8	−0.005 −0.014			8～16	5 6 8	12	10	M8
	10				10～20	6 8 10	15	13	M10
	12	−0.006 −0.017		10～100	12～24	6 8 10 12	17	14	M12
	15					6 8 10 12	20	17	

仅螺纹长度指定型可指定N。 ＊PHFXAC仅对应D6～18。

■台阶型 标准加工品

Type	M 相当材质	S 表面处理
FXBC	S45C	四氧化三铁保护膜
PFXBC		无电解镀镍
SFXBC	SUS304	—

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。



有关外螺纹的退刀槽尺寸请参阅别表(右页)。 Y＋F≤100 有些尺寸可能带中心孔。

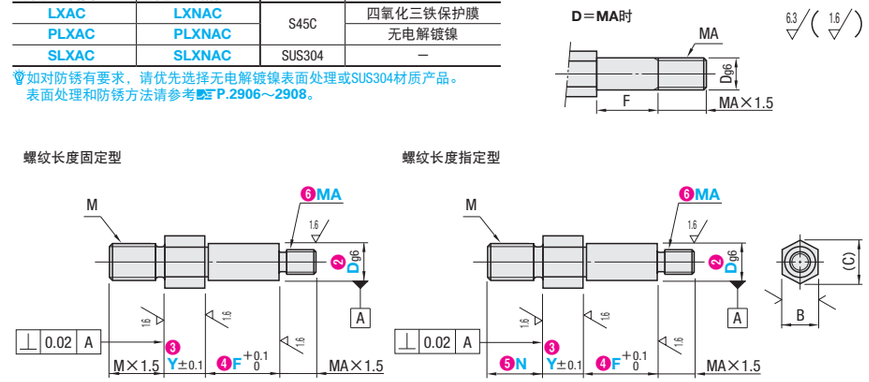
型式 ❶Type	❷Dg6		指定单位1mm ❸Y	❹F	❻MA（粗牙螺纹）选择	V	H	W	M（粗牙螺纹）
FXBC PFXBC SFXBC	3	−0.002 −0.008	7～30	3～50	3	5	7	5	M3
	4	−0.004 −0.012			3 4	6	8	6	M4
	5				3 4 5	7	9	7	M5
	6		7～60	5～100	4 5 6	8	10	8	M6
	8	−0.005 −0.014			5 6 8	10	12	10	M8
	10				6 8 10	13	15	13	M10
	12	−0.006 −0.017		10～100	6 8 10 12	15	17	14	M12
	15				8 10 12	18	20	17	

W＜V时，两平面宽度W将扩展到直径V的部位。

■六角型 标准加工品

Type 螺纹长度固定型	Type 螺纹长度指定型	M 相当材质	S 表面处理
LXAC	LXNAC	S45C	四氧化三铁保护膜
PLXAC	PLXNAC		无电解镀镍
SLXAC	SLXNAC	SUS304	—

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。



有关外螺纹的退刀槽尺寸请参阅别表(下表)。有些尺寸可能带中心孔。

型式 ❶Type	❷Dg6		指定单位1mm ❸Y	❹F	❺N	❻MA（粗牙螺纹）选择	B	(C)	M（粗牙螺纹）
螺纹长度固定型 LXAC PLXAC SLXAC	3	−0.002 −0.008	2～30	3～50	3～6	3	6	6.9	M3
	4	−0.004 −0.012			4～8	3 4			M4
	5				5～10	3 4 5	7	8.1	M5
	6		2～60	5～75	6～12	4 5 6	8	9.2	M6
螺纹长度指定型 LXNAC PLXNAC SLXNAC	8	−0.005 −0.014			8～16	5 6 8	10	11.5	M8
	10				10～20	6 8 10	13	15	M10
	12	−0.006 −0.017		10～75	12～24	6 8 10 12	14	16.2	M12
	15					8 10 12			

仅螺纹长度指定型可指定N。

Delivery 交货期 3 天发货 暖达A 次日出货 P.11

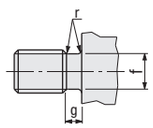
上海・广州发货

Example 使用范例

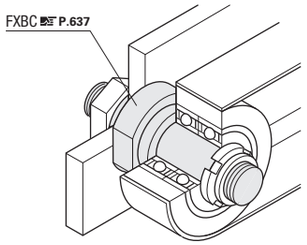
数量分类	标准订购 小单	标准订购 大单	特殊订购 大单
数　量	1～50	51～100	101～
交货期	通常	＋5天	另行报价

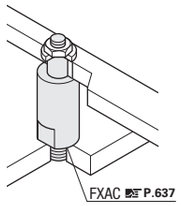
超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

外螺纹退刀槽加工尺寸



螺纹直径（M・MA）	粗牙螺纹 g	r	f
3	1.2～1.5	0.2～0.3	2.1～2.4
4			2.9～3.2
5			3.9～4.1
6	1.5～2.5	0.2～0.6	4.3～4.9
8			6.3～6.6
10			8.1～8.3
12	1.5～3.0	0.2～1.0	9.8～10.1





MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 提供原始3DCAD数据 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索