

悬臂销

- 外螺纹安装・内螺纹型 -

CAD数据文件夹名: 12_Hinge_Pins

请按照选型步骤①~⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (1Type · 2D) - 3Y - 4F - 5N - 6MA

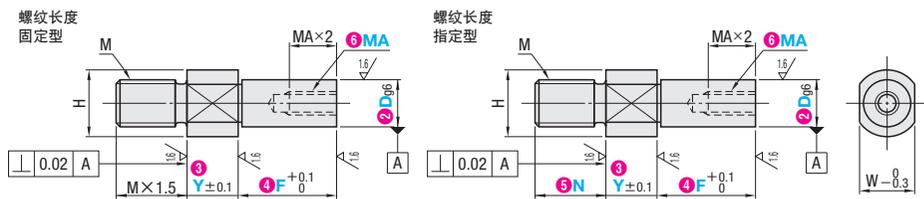
FXBB10 - 25 - F18 - MA5

PFXB12 - 15 - F25 - N12 - MA6

■标准型 标准加工品

Type		M 相当材质	S 表面处理
螺纹长度固定型	螺纹长度指定型		
FXAB	FXNAB	S45C	四氧化三铁保护膜
PFXAB	PFXNAB		无电解镀镍
SFXAB	SFXNAB	SUS304	-
PHFXAB	-	相当于SCM435 硬度35~40HRC	无电解镀镍

※如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



① MA及Y·F的尺寸请参阅表1后指定。② 有关外螺纹的退刀槽尺寸请参阅别表(右页)。③ 有些尺寸可能带中心孔。

型式	指定单位1mm			⑥ MA (粗牙螺纹) 选择	H	W	M (粗牙螺纹)
	① Type	② Dg6	③ Y				
螺纹长度固定型 FXAB PFXAB SFXAB PHFXAB	6	-0.004 -0.012	2~60	6~12	10	8	M6
	8	-0.005 -0.014		8~16	12	10	M8
	10	-0.005 -0.014		10~20	15	13	M10
螺纹长度指定型 FXNAB PFXNAB SFXNAB	12	-0.006 -0.017	10~100	5 6 8	17	14	M12
	15	-0.006 -0.017		6 8 10	20	17	

表1

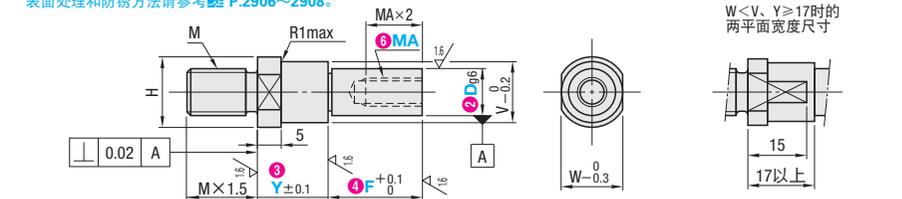
MA	Y+F
M3	Y+F ≥ 11.5
M4	Y+F ≥ 14.0
M5	Y+F ≥ 16.2
M6	Y+F ≥ 18.5
M8	Y+F ≥ 23.5
M10	Y+F ≥ 28.5

④ 仅螺纹长度指定型可指定N。

■台阶型 标准加工品

Type	M 相当材质	S 表面处理
FXBB	S45C	四氧化三铁保护膜
PFXBB		无电解镀镍
SFXBB	SUS304	-

※如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



① MA及Y·F的尺寸请参阅表1后指定。
② 有关外螺纹的退刀槽尺寸请参阅别表(右页)。
③ 有些尺寸可能带中心孔。

型式	指定单位1mm			⑥ MA (粗牙螺纹) 选择	V	H	W	M (粗牙螺纹)
	① Type	② Dg6	③ Y					
FXBB PFXBB SFXBB	6	-0.004 -0.012	7~60	3	8	10	8	M6
	8	-0.005 -0.014		4	10	12	10	M8
	10	-0.005 -0.014		4 5 6	13	15	13	M10
	12	-0.006 -0.017	10~75	5 6 8	15	17	14	M12
	15	-0.006 -0.017		6 8 10	18	20	17	

表1

MA	Y+F
M3	Y+F ≥ 11.5
M4	Y+F ≥ 14.0
M5	Y+F ≥ 16.2
M6	Y+F ≥ 18.5
M8	Y+F ≥ 23.5
M10	Y+F ≥ 28.5

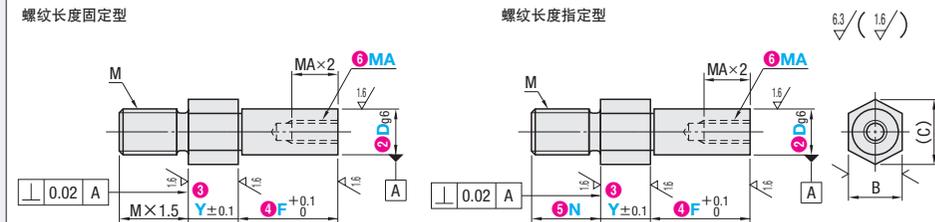
④ W<V时, 两平面宽度W将扩展到直径V的部位。

■六角型 标准加工品



Type		M 相当材质	S 表面处理
螺纹长度固定型	螺纹长度指定型		
LXAB	LXNAB	S45C	四氧化三铁保护膜
PLXAB	PLXNAB		无电解镀镍
SLXAB	SLXNAB	SUS304	-

※如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀镍表面处理或SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



① MA及Y·F的尺寸请参阅表1后指定。② 有关外螺纹的退刀槽尺寸请参阅别表(下页)。③ 有些尺寸可能带中心孔。

型式	指定单位1mm			⑥ MA (粗牙螺纹) 选择	B	(C)	M (粗牙螺纹)
	① Type	② Dg6	③ Y				
螺纹长度固定型 LXAB PLXAB SLXAB	6	-0.004 -0.012	2~60	6~12	8	9.2	M6
	8	-0.005 -0.014		8~16	10	11.5	M8
	10	-0.005 -0.014		10~20	13	15	M10
螺纹长度指定型 LXNAB PLXNAB SLXNAB	12	-0.006 -0.017	10~100	5 6 8	14	16.2	M12
	15	-0.006 -0.017		6 8 10	17	19.6	

表1

MA	Y+F
M3	Y+F ≥ 11.5
M4	Y+F ≥ 14.0
M5	Y+F ≥ 16.2
M6	Y+F ≥ 18.5
M8	Y+F ≥ 23.5
M10	Y+F ≥ 28.5

Delivery 交货期 3 天发货 次日出货 P.11

④ 上海·广州发货

EX Example 使用范例

数量分类	标准订购		特殊订购
	小单	大单	大单
数量	1~50	51~100	101~
交货期	通常	+5天	另行报价

④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

④ 外螺纹退刀槽加工尺寸

螺纹直径 (M)	粗牙螺纹		
	g	r	f
6			4.3~ 4.9
8	1.5~2.5	0.2~0.6	6.3~ 6.6
10			8.1~ 8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1

