

精密ボールねじ スタンダードナット—軸径10 リード2・4・10— 精度等級C3・C5・C7—
精密滚珠丝杠 标准型螺帽—轴径10 导程2・4・10—
 —精度等级C3・C5・C7—



CAD数据文件名: 09_Ball_Screws

类似产品比较要点 | 用于高精度定位、重载、高频驱动时，优先推荐本产品。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式(①Type · ②丝杠轴外径 · ③导程) — ④L

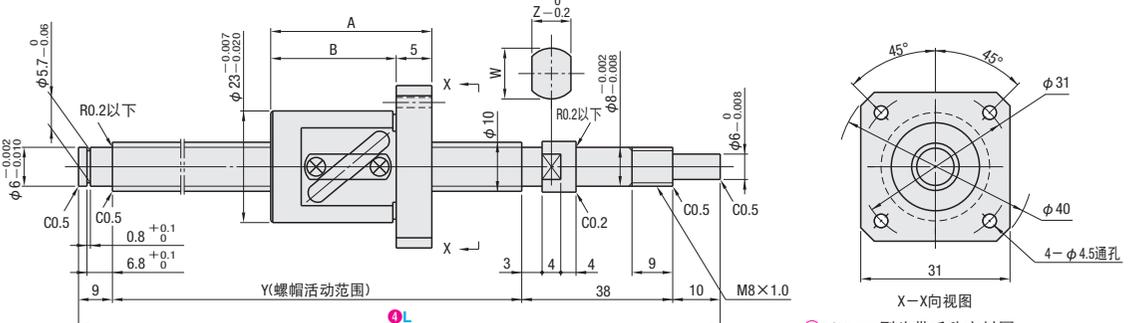
BSX1002 — 200
 BSS1004L — 325
 BSSE1004G — 164

(指定L型润滑脂)
 (指定G型润滑脂)

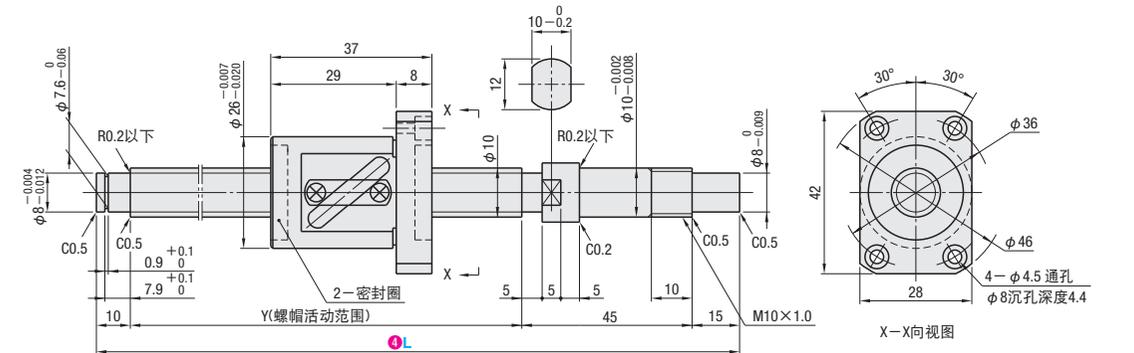
螺帽种类	Type	精度等级	丝杠直径	导程	丝杠轴		螺帽	
					材质	硬度	材质	硬度
标准型螺帽	BSX	C3	10	2	* AISI4150	* 高频淬火 58~62HRC	SCM420	渗碳淬火 58~62HRC
	BSS	C5	2·4·10					
	BSSE	C7	2·4					

* 1002的丝杠轴材质为SCM415，经渗碳淬火处理。

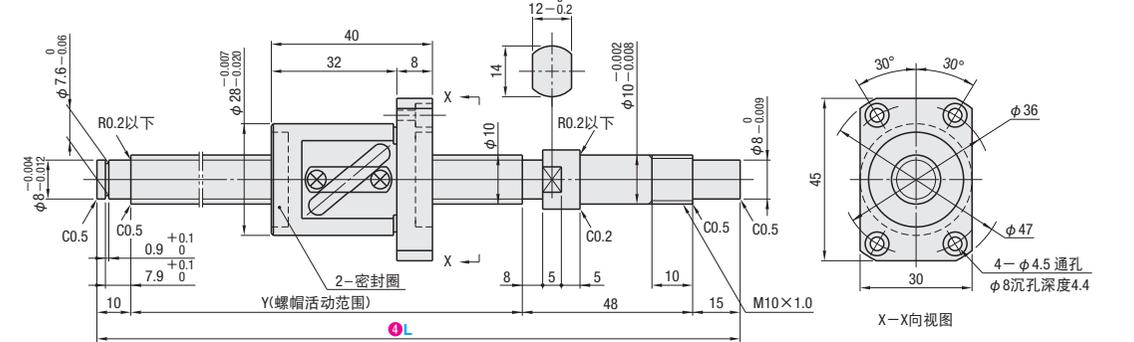
BSX · BSS · BSSE1002



BSS · BSSE1004



BSS1010



螺帽种类	精度等级	型式		指定单位1mm	Y	A	B	Z	W	滚珠直径	滚珠中心直径	丝杠底径	循环数	基本额定负载		轴向间隙	预压扭矩 N·cm	螺旋方向	
		①Type	②丝杠轴外径											③导程	④L				C(动)kN
标准型螺帽	C3	BSX	10	100~310	L-57	30	25	10	11.5	1.5875	10.3	(8.6)	2.5圈1列	1.41	1.65	0(预压件)	0.3~2.5	右	
	C5	BSS	02	100~315		27	22	8	10					2.25	3.3	0.005以下	0.5以下		
	C7	BSSE	04	150~380		L-70	-	-	-					3.35	5.9	0.005以下	1.0以下		
	C5	BSS	10	150~450	L-73	-	-	-	2.2	3.5	0.005以下	1.0以下							
	C7	BSSE																	
	C5	BSS																	

kgf=N×0.101972

Delivery 交货期

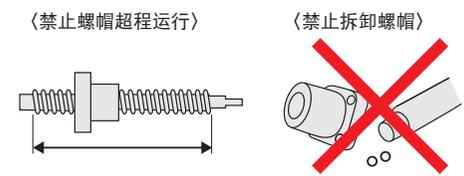
色型式 3天发货
 色型式 7天发货

上海·广州发货

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~4	5~
交货期	通常	另行报价



- 备注
- 已涂抹锂皂基润滑脂(壳牌Alvania润滑脂S2)。
 - 使用注意事项: 请勿使螺帽超出滚珠丝杠螺帽活动范围, 或旋出丝杠轴。否则会造成滚珠脱落及滚珠循环零件损伤等。
 - 可变更为各种润滑脂。交货期·价格·性能P.456
 - BSX不适用
 - 滚珠丝杠的精度请参阅P.453·454。
 - 丝杠支座组件详情请参阅P.531~P.543。
 - 丝杠支座组件的一个轴环安装于紧固螺帽和支座之间。



Alterations 追加加工

型式(①Type · ②丝杠轴外径 · ③导程) — ④L — (FC · KC · etc.)

BSS1004 — 182 — KC3

Alterations	Code	Spec.
不加工支持侧轴端	NC	不加工支持侧轴端部。 指定方法 NC
变更螺帽方向 (支持侧) (固定侧)	RLC	变更螺帽方向。 指定方法 RLC
不加工支持侧轴端扣环槽	RNC	不加工支持侧轴端扣环槽。 指定方法 RNC 不可和FC同时使用。
变更支持侧加工内容	GC	变更支持侧的加工内容。 Q从6和8中选择 Y尺寸变短。 G=指定单位1mm 指定方法 GC-Q8-G20 5≤G≤Q×3 1002不适用
变更支持侧轴端长度	FC	变更支持侧轴端长度。 FC=指定单位1mm 指定方法 FC20

尺寸	ℓ	FC范围
1002	6.8	10≤FC≤20
1004	7.9	11≤FC≤20
1010		

Y尺寸变短。

Alterations	Code	Spec.
加工固定侧轴端键槽 键槽详细尺寸P.454	KC	在固定侧轴端加工键槽。 KC=指定单位1mm 指定方法 KC10 3≤KC≤14(9)
加工固定侧轴端键槽	KLC	可指定固定侧轴端键槽加工的位置。 (键槽尺寸与KC相同。) K、S=指定单位1mm 指定方法 KLC-KS-S1 4≤K+S≤14(9)
加工固定侧轴端平面	SC	在固定侧轴端加工平面。 SC=指定单位1mm 指定方法 SC7 5≤SC≤14(9)
加工固定侧轴端平面(2处)	SWC SGC	在固定侧轴端2处加工平面。 SWC: 90°位置 SGC: 120°位置 指定单位1mm 指定方法 SWC10 5≤SWC·SGC≤14(9)

()内尺寸适用于1002。

螺帽支架

支座组件支持侧

支座组件固定侧

■与丝杠支座组件的组合

Type	丝杠轴外径	导程	推荐丝杠支座组件					
			Type	No.	形状	固定侧	支持侧	页码
BSX	10	02	BRW	8	圆型	○	○	P.537
			BUR	8	方型	○	○	P.538
			BSW	8	方型	○	○	P.531
			BUN	8	方型	○	○	P.532
BSS BSSE	10	02	BRW	8S	圆型	○	○	P.537
			BUR	6	圆型	○	○	P.538
			BSW	8S	方型	○	○	P.531
			BUN	8	方型	○	○	P.532
BSS BSSE	10	04	BRW	10S	圆型	○	○	P.537
			BUR	10	圆型	○	○	P.538
			BSW	10S	方型	○	○	P.531
			BUN	10	方型	○	○	P.532
BSS	10	10	BRW	10	圆型	○	○	P.537
			BUR	10	圆型	○	○	P.538
			BSW	10	方型	○	○	P.531
			BUN	10	方型	○	○	P.532

■与螺帽支架的组合

Type	丝杠轴外径	导程	推荐螺帽支架		
			Type	No.	页码
BSX	10	02	BNFB	1002X	-
			BNFM	1002S	P.544
			BNFA	1004S	P.544
BSS BSSE	10	04	BNFB	1010S	P.544
			BNFM	1010S	P.544

●备有多种材质及表面处理类型的螺帽支架。(P.544)
 ●丝杠支座组件除有上述型式以外, 还有多种形状及表面处理类型。(P.531~P.543)

■外围零件: 可与下列零件组合使用。

