微型直线导轨 －滑轨加宽型－

－带定位孔滑块加长型/微预压型－

＝致选定MISUMI独创规格的顾客＝
□框部为标准规格(不锈钢材料、微预压、精密级型)。
选型时请先考虑此规格。

库存品 最快当天发货　交期缩短

CAD数据文件夹名：07_Linear_Guides

■特长：MISUMI独创规格的带定位孔型。有效缩短设备组装工时，并更易于进行重复定位。

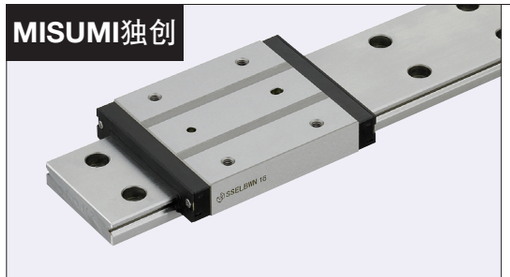
请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式（❶Type・❷H）	－	❸L
SSELBWN12	－	200

各种润滑脂产品变更时，请参阅P.341。

MISUMI独创



CAD 2D 3D　库存 制 RoHS10

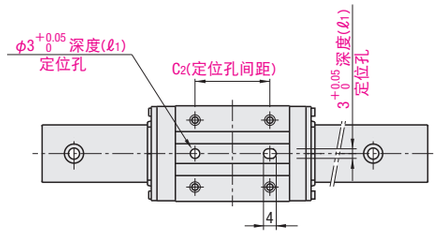
滑块与滑轨相配套，并确保径向间隙与精度，因此滑块与滑轨不单独销售。

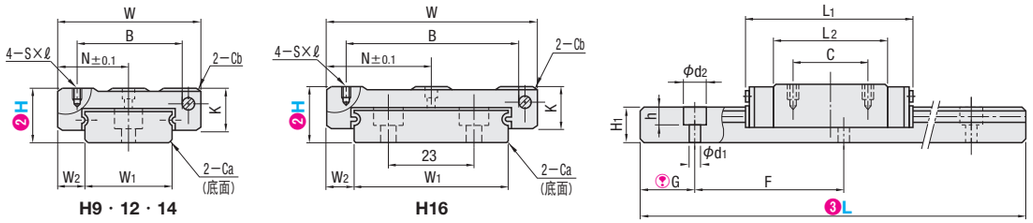
M材质 H硬度		Type 微预压型	Type 精密级	L尺寸	滑块数量
业界标准	不锈钢 56HRC～	SSELBWN		固定尺寸	1
		SSEL2BWN			2
		SSELBWNL		指定尺寸	1
		SSEL2BWNL			2

□框部为标准规格(不锈钢材料、微预压、精密级型)。
选型时请先考虑此规格。

※安装使用中存在生锈风险，请务必注意采取防锈措施。
※本页刊载产品不对应低温镀黑铬处理。

耐热温度：－20～80℃





L尺寸指定型的G尺寸与下表不同。详细请参阅P.341。

■使用注意事项
- 滑块上装有防止滚珠脱落的保持器(金属丝)。滑块的使用请参阅P.335。
- 改变滑块与滑轨两者的配套组合后使用时，将无法保证径向间隙与精度。
- 基准面设置在滑块与滑轨有直线槽的一侧。使用时，请务必将两者的基准面对齐。
- 接长滑轨将导致无法使用。
- 产品精度是滑轨固定后的数值。(并非滑轨螺丝紧固前的数值。)导轨轻微变形通过安装紧固可以矫正，使用上没有问题。

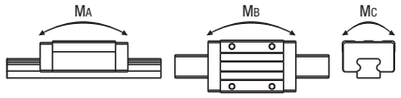
■其它
- 已涂抹锂皂基润滑脂(协同油脂制MULTEMP润滑脂PS2)。
- 关于直线导轨的安装与维护请参阅P.339。
- 寿命计算请参照P.337～338

型式 ❶Type	❷H	❸L	滑块尺寸 W	L1	B	C	S×ℓ	L2	K	Cb	定位孔尺寸 N	C2	(ℓ1)	导轨尺寸 W1	W2	H1	Ca	沉孔 d1×d2×h	F	G (L尺寸固定型)
( )内尺寸为双滑块型的最短滑轨长度。	9	80～290 (110)	25	43.5	19	19	M3×3	32.5	7	0.3	12.5	19	2.5	14	5.5	5.2	0.5	3.5×6×3.2	30	10
标准规格 [固定尺寸] SSELBWN SSEL2BWN	12	80～290 (110)	30	51.6	23	24	M3×3	40.6	9	0.3	15	24	2.5	18	6	7.5	0.5	3.5×6×4.5	30	10
[指定尺寸] SSELBWNL SSEL2BWNL	14	110～470 (150)	40	61.6	28	28	M3×3.5	47.4	11	0.5	20	28	3.5	24	8	8	0.5	4.5×8×4.5	40	15
	16	110～670 (190)	60	74.9	45	35	M4×4.5	59.9	13	0.5	30	35	4	42	9	9.5	0.5	4.5×8×4.5	40	15

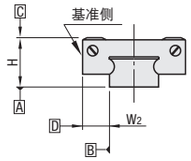
型式 ❶Type	❷H	❸L(尺寸固定)															❸L(尺寸指定)
( )内尺寸无双滑块型。	9	(80)	110	140	170	200	230	260	290								可指定单位1mm。(G尺寸为两端均分，具体请参照P.341)
标准规格 [固定尺寸] SSELBWN SSEL2BWN	12	(80)	110	140	170	200	230	260	290								
[指定尺寸] SSELBWNL SSEL2BWNL	14	(110)	150	190	230	270	310	350	390	430	470						
	16	(110)	(150)	190	230	270	310	350	390	430	470	510	550	590	630	670	

kgf＝N×0.101972

H	基本额定负载 C(动) kN	Co(静) kN	静态容许力矩 MA N・m	MB N・m	Mc N・m	重量 滑块 kg	导轨 kg/m
9	1.7	4.0	12.1	12.1	28.8	0.035	0.50
12	2.6	5.3	20.2	20.2	49.5	0.06	0.96
14	3.9	8.5	38.6	38.6	104.6	0.12	1.40
16	7.2	14.3	86.0	86.0	305.2	0.23	2.95



■预压与精度基准



单位：μm

规格	微预压型 精密级
径向间隙	－3～0
高度H的尺寸容差	±20
高度H的配合误差	15
宽度W2的尺寸容差	±25
宽度W2的配合误差	20
C面相对于A面的移动平行度	请参阅P.335
D面相对于A面的移动平行度	

Delivery 交货期

●■色 型式(部分尺寸5天发货)

库存品

隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购 小单	大单	特殊订购 大单
数 量	1～6	7～	
交货期	通常		另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

●■色 型式(固定尺寸)

5 天发货

上海・广州发货
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	大单		特殊订购 大单
数 量	1～6	7～20	21～40	41～
交货期	通常	＋2天	＋5天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

●■色 型式(指定尺寸)

7 天发货

上海・广州发货
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

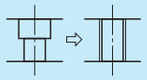
数量分类	标准订购 小单	大单	特殊订购 大单
数 量	1～20	21～40	41～
交货期	通常	＋3天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

Alterations 追加加工

型式(❶Type・❷H)－❸L－❹(MC・RLC・LLC)
SSEL2BWNL16 － 450 － MC

9 天发货
上海・广州发货
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

Alterations	❹Code	Spec.
变更螺纹孔 	MC	指定方法 MC 将导轨固定用沉孔变更为螺纹孔 ⊗H8的L145以上，H10的L295以上，H13的L495以上不适用 H: 9, 12 → M4; 14, 16 → M5
切割端面滑轨 正对刻印侧(基准面为背面)切断。	左端面切断 LLC	切断滑轨的端面。 指定方法 LLC H: 9, 12, 14, 16 — 切断L: 5 — N: 5, 10 仅尺寸固定型适用 全长缩短被切断的长度。 ⊗例：SSELBWN16－430－LLC－RLC ・型号指定长度＝430mm 实际产品长度＝430－5(LLC)－5(RLC)＝420mm
	右端面切断 RLC	

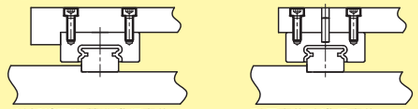
Alterations	❹Code	Spec.
3滑块规格	B3	在单滑块的产品上增加2个滑块，以3滑块的配套产品发货。 因L长度尺寸而受到限制。 请参阅“选择最短滑轨长度”。 选型范例：SSELBWN9－230－B3
4滑块规格	B4	在单滑块的产品上增加3个滑块，以4滑块的配套产品发货。 因L长度尺寸而受到限制。 请参阅“选择最短滑轨长度”。 选型范例：SSELBWN14－430－B4

■B3・B4指定时选定最短导轨长度

H	B3 (3滑块)	B4 (4滑块)
9	170	200
12	200	260
14	230	310
16	270	350

Example 使用范例

－安装范例－ 传统型　带定位孔型



以板端面为基准进行定位　利用定位孔进行定位

MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 点击三次便可进入在线询价与订购系统！ https://www.misumi.com.cn 米思米 检索

MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 简单确认型号请参阅 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索