

# 微型直线导轨 -滑轨加宽型-

-滑块加长型/微预压型·普通间隙型-

=致使用行业标准产品的顾客=  
 框部为行业标准规格(不锈钢材料、微预压、精密级型)。选型时请先考虑此规格。



CAD数据文件夹名: 07\_Linear\_Guides

■特长: 行业标准规格的滑轨加宽滑块加长型。与标准滑块相比, 额定负载、容许力矩更高。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例: 型式(1Type·2H) - 3L  
 SSELBW12 - 200

各种润滑油产品与低温镀黑铬变更时, 请参阅P.341·P.342。

## 业界标准



M材质 H硬度	Type			L尺寸	滑块数量
	微预压型		普通间隙型		
业界标准 不锈钢 56HRC~	精密级	超精密级	普通级	固定尺寸	1
	SSELBW	SSELBWV	SSELBWZ		2
	SSEL2BW	SSEL2BWV	SSEL2BWZ	指定尺寸	1
	SSELBWL	SSELBWL	SSELBWLZ		2

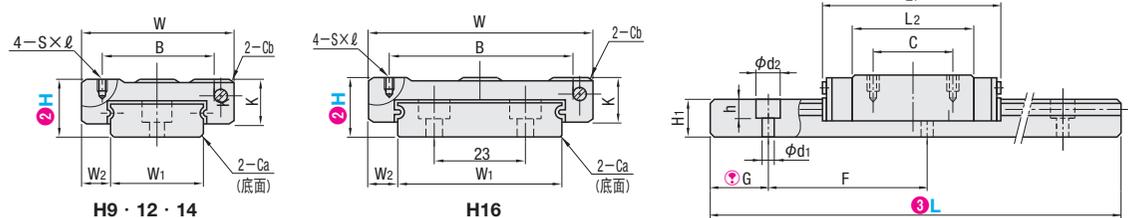
框部为行业标准规格(不锈钢材料、微预压、精密级型)。选型时请先考虑此规格。

\*安装使用中存在生锈风险, 请务必注意采取防锈措施; 或者选择防锈性能优良的低温镀黑铬型号(仅限红框中型号), 详情请参阅P.342

CAD 2D 3D 库存制 RoHS 10

- 安装尺寸与其他公司产品相同, 因此可以互换。
- 滑块与滑轨相配套, 并确保径向间隙与精度, 因此滑块与滑轨不单独销。

耐热温度: -20~80°C



L尺寸指定型的G尺寸与下表不同。详情请参阅P.341。

### 使用注意事项

- 滑块上装有防止滚珠脱落的保持器(金属丝)。滑块的使用请参阅P.335。
- 改变滑块与滑轨两者的配合组合后使用时, 将无法保证径向间隙与精度。
- 基准面设置在滑块与滑轨有直线槽的一侧。使用时, 请务必将两者的基准面对齐。
- 接长滑轨将导致无法使用。
- 产品精度是滑轨固定后的数值。(并非滑轨螺丝紧固前的数值。)导轨轻微变形通过安装紧固可以矫正, 使用上没有问题。

### 其它

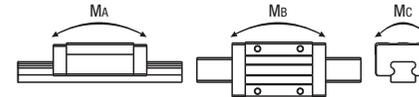
- 已涂抹锂皂基润滑油(协同油脂制MULTEMP润滑油PS2)。
- 关于直线导轨的安装与维护请参阅P.339。
- 寿命计算请参阅P.337~338

型式 1Type	2H	3L	滑块尺寸											导轨尺寸			
			W	L1	B	C	S×ℓ	L2	K	Cb	W1	W2	H1	Ca	沉孔 d1×d2×h	F	G (L尺寸固定型)
①( )内尺寸为双滑块型的最短滑轨长度。  [固定尺寸] [指定尺寸]	9	80~290 (110)	25	43.5	19	19	M3×3	32.5	7	0.3	14	5.5	5.2	0.5	3.5×6×3.2	30	10
	12	80~290 (110)	30	51.6	23	24	M3×3	40.6	9	0.3	18	6	7.5	0.5	3.5×6×4.5	30	10
	14	110~470 (150)	40	61.6	28	28	M3×3.5	47.4	11	0.5	24	8	8	0.5	4.5×8×4.5	40	15
	16	110~670 (190)	60	74.9	45	35	M4×4.5	59.9	13	0.5	42	9	9.5	0.5	4.5×8×4.5	40	15

型式 1Type	2H	3L(尺寸固定)											3L(尺寸指定)										
①( )内尺寸为无双滑块型。	9	(80)	110	140	170	200	230	260	290														
[固定尺寸]	12	(80)	110	140	170	200	230	260	290												可指定单位1mm。 (G尺寸为两端均分, 具体请参照P.341)		
[指定尺寸]	14	(110)	150	190	230	270	310	350	390	430	470												
	16	(110)	(150)	190	230	270	310	350	390	430	470	510	550	590	630	670							

kgf=N×0.101972

H	C(动) kN	Co(静) kN	MA N·m	Mb N·m	Mc N·m	滑块 kg	导轨 kg/m
9	1.7	4.0	12.1	12.1	28.8	0.035	0.50
12	2.6	5.3	20.2	20.2	49.5	0.06	0.96
14	3.9	8.5	38.6	38.6	104.6	0.12	1.40
16	7.2	14.3	86.0	86.0	305.2	0.23	2.95



绿色型式(部分尺寸5天发货)



隔日上海·广州发货 P.9  
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购		特殊订购
	小单	大单	大单
数量	1~6	7~	7~
交货期	通常	另行报价	另行报价

超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

蓝色型式(指定尺寸)

7天发货

上海·广州发货  
遇特殊期间交期有变更, 详情请见P.9。

数量分类	标准订购		特殊订购
	小单	大单	大单
数量	1~20	21~40	41~
交货期	通常	+3天	另行报价

超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9



型式(1Type·2H) - 3L - 4(MC·RLC·LLC·WC)  
 SSEL2BWL16 - 450 - MC

9天发货

上海·广州发货  
遇特殊期间交期有变更, 详情请见P.9。

Alterations	4Code	Spec.
变更螺纹孔 [指定方法] MC 将导轨固定用沉孔变更为螺纹孔 ⊗H8的L145以上, H10的L295以上, H13的L495以上不适用	MC	H MC 9 M4 12 M4 14 M5 16 M5
切割端面滑轨 [指定方法] LLC [指定方法] RLC 正对刻印侧(基准面为背面)切断。	左端面切断 LLC 右端面切断 RLC	切断滑轨的端面。 H 切断L N 9 5 5 12 5 5 14 10 16 10 ⊗仅尺寸固定型适用 ⊗全长缩短被切断的长度。 ⊗例: SSELBW16-430-LLC-RLC ·型号指定长度=430mm ·实际产品长度=430-5(LLC)-5(RLC) =420mm
双轴平行使用	WC	将2个滑轨的高度H配合误差设置为15μm以内。 以2个滑轨为1组进行发货。 ⊗请务必以实际数量(偶数个)指定订购数量, 而非组数。 ⊗仅适用于精密级型。 ⊗低温镀黑铬处理产品不适用 ⊗H8的L145以上, H10的L295以上, H13的L495以上不适用
3滑块规格	B3	在单滑块的产品上增加2个滑块, 以3滑块的配套产品发货。 ⊗因L长度尺寸而受到限制。 请参阅“选择最短滑轨长度”。 选型范例: SSELBW12-260-B3
4滑块规格	B4	在单滑块的产品上增加3个滑块, 以4滑块的配套产品发货。 ⊗因L长度尺寸而受到限制。 请参阅“选择最短滑轨长度”。 选型范例: SSELBW9-290-B4

■B3·B4指定时选定最短导轨长度

H	B3 (3滑块)	B4 (4滑块)
9	170	200
12	200	260
14	230	310
16	270	350

微型直线导轨

中重载型  
直线导轨

辅助配件  
直线导轨

交叉滚子滑台

7  
直线导轨