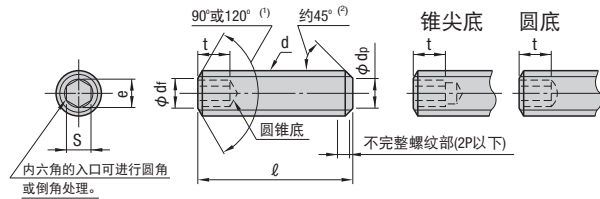


1. 内六角止动螺丝・平头形状・尺寸(JIS B 1177-1997)

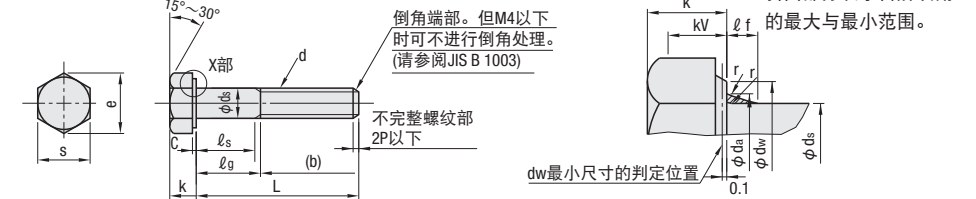


注(1):  $l$  比下表所示的台阶形虚线短时, 进行120°的倒角处理。  
 (2): 45°角适用于外螺纹牙根直径下面的倾斜部。

螺纹的公称尺寸(d)			M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
螺距(P)	最大(基准尺寸)		0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0	
	最小		0.75	1.75	2.25	3.2	3.7	5.2	6.64	8.14	11.57	14.57	17.57	
$d_p$	约		外螺纹牙根直径											
	最小(2)		1.003	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72	
e	公称尺寸(基准尺寸)		0.9	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	
	最大		0.902	1.545	2.045	2.560	3.080	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142	
s	最小		0.889	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.025	12.032	
	第1栏		0.8	1.2	1.5	2.0	2.0	3.0	4.0	4.8	6.4	8.0	10.0	
t	最小(4)		1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	
	第2栏		1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	
$l$ (5)			每1000个的大致重量 单位:kg(密度:7.85kg/dm <sup>3</sup> )											
公称长度(基准尺寸)	最小	最大												
2	1.8	2.2	0.029	0.059										
2.5	2.3	2.7	0.037	0.08	0.099									
3	2.8	3.2	0.044	0.1	0.14	0.2								
4	3.7	4.3	0.059	0.14	0.22	0.32	0.41							
5	4.7	5.3	0.074	0.18	0.3	0.44	0.585	0.945						
6	5.7	6.3	0.089	0.22	0.38	0.56	0.76	1.26	1.77					
8	7.7	8.3	0.119	0.3	0.54	0.8	1.11	1.89	2.78	4				
10	9.7	10.3	0.148	0.38	0.7	1.04	1.46	2.52	3.78	5.4	8.5			
12	11.6	12.4		0.46	0.86	1.28	1.81	3.15	4.78	6.8	11.1	15.8		
16	15.6	16.4		0.62	1.18	1.76	2.51	4.41	6.78	9.6	16.3	24.1	30	
20	19.6	20.4			1.49	2.24	3.21	5.67	8.76	12.4	21.5	32.3	42	
25	24.6	25.4				2.84	4.09	7.25	11.2	15.9	28	42.6	57	
30	29.6	30.4					4.97	8.82	13.7	19.4	34.6	52.9	72	
35	34.5	35.5						10.4	16.2	22.9	41.1	63.2	87	
40	39.5	40.5							12	18.7	26.4	47.7	102	
45	44.5	45.5								21.2	29.9	54.2	117	
50	49.5	50.5									23.7	33.4	60.7	
55	54.4	55.6										36.8	67.3	
60	59.4	60.6											40.3	
														73.7
														115
														162

注(3):  $e$ (最小)=1.14× $s$ (最小)。但螺纹公称尺寸M25以下除外。  
 (4):  $t$ (最小)的第1栏内的值适用于公称长度( $l$ )比台阶形虚线短的情况, 第2栏内的值适用于公称长度( $l$ )比台阶形虚线长的情况。  
 (5):  $l$ 的最小值、最大值依据JIS B 1021, 但四舍五入到小数点后第1位。  
 备注 1. 相对于螺纹公称尺寸, 推荐的公称长度( $l$ )位于粗线框内。  
 另外, 需要此表以外的 $l$ 时, 请订货方指定。  
 2. 螺纹端部的形状与尺寸依据JIS B 1003(螺纹端部的形状与尺寸)。  
 3. 内六角孔底部的形状可为圆锥底、锥尖底或圆底。  
 参考 本表的形状与尺寸依据ISO 4026-1977。

1. 六角螺栓(零件等级A)的形状・尺寸



螺纹的公称尺寸 d	粗牙螺纹第 I 栏	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	—	M16	M20	M24	
	第 II 栏	—	—	—	—	—	—	—	—	M14	—	—	—	
b(参考)	粗牙螺纹第 I 栏	0.4	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2.5	3	—	
	第 II 栏	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
c	$L \leq 125\text{mm}$	10	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54	
	$125 < L \leq 150\text{mm}$	—	—	—	—	—	—	—	—	—	40	44	60	
da	最小	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2	
	最大	0.25	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	
ds	基准尺寸=最大	2.6	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4	26.4	
	最小	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	
dw	最小	1.86	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67	23.67	
	最大	3.07	4.57	5.88	6.88	8.88	11.63	14.63	16.63	19.64	22.49	28.19	33.61	
e	最小	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.36	26.75	33.53	39.98	
	最大	0.8	1	1.2	1.2	1.4	2	2	3	3	3	4	4	
k	基准尺寸=公称尺寸	1.4	2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5	15	
	最小	1.275	1.875	2.675	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32	8.62	9.82	12.285	14.785	
k'	最大	1.525	2.125	2.925	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68	8.98	10.18	12.715	15.215	
	最小	0.89	1.31	1.87	2.35	2.7	3.61	4.35	5.12	6.03	6.87	8.6	10.35	
r	最小	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	
	基准尺寸=最大	4	5.5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36	
s	最小	3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.38	
	最大	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
螺栓长度 L		$l_s$ 及 $l_g$												
公称长度(基准尺寸)	最小	最大	$l_s$ 最小	$l_g$ 最小	$l_s$ 最大	$l_g$ 最大	$l_s$ 最小	$l_g$ 最小	$l_s$ 最大	$l_g$ 最大	$l_s$ 最小	$l_g$ 最小	$l_s$ 最大	$l_g$ 最大
	16	15.65	16.35	4	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	19.58	20.42	8	10	5.5	8	—	—	—	—	—	—	—	
25	24.58	25.42	—	—	10.5	13	7.5	11	5	9	—	—	—	
30	29.58	30.42	—	—	15.5	18	12.5	16	10	14	7	12	—	
35	34.5	35.5	—	—	—	—	17.5	21	15	19	12	17	—	
40	39.5	40.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
45	44.5	45.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
50	49.5	50.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
55	54.4	55.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
60	59.4	60.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
65	64.4	65.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
70	69.4	70.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
80	79.4	80.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
90	89.3	90.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
100	99.3	100.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
110	109.3	110.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
120	119.3	120.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
130	129.2	130.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
140	139.2	140.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
150	149.2	150.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

备注 1. 螺纹的公称尺寸以第 I 栏为优先。另外, 螺纹公称尺寸的表示方法依据JIS B 0123。  
 2. 相对于螺纹公称尺寸, 推荐的公称长度(L)位于粗线框内。  
 3. 比粗线框内的最大公称长度更长的螺栓螺纹部(d)的公差依据交接当事人之间的协定, 但也可依据JIS B 1021。  
 4.  $l_g$ 最大与 $l_s$ 最小依据下述说明。 $l_g$ 最大=公称长度(L)-b;  $l_s$ 最小= $l_g$ 最大-5P(P=粗牙螺距)  
 5. 本表规定的da与r值依据JIS B 1005。  
 6. 螺纹端部形状中的“倒角端部”与“粗加工部”依据JIS B 1003。  
 7. 表中带\*符号的数值为相应国际标准错误值的修正值。

※现在流通的六角螺栓、六角螺帽M10、M12的对边S也有依据旧JIS标准的规格。