

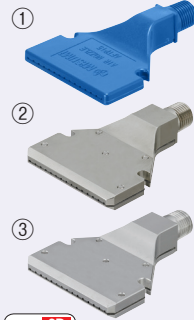
フラットエアノズル ー標準タイプー
平头型空气喷嘴
—标准型—



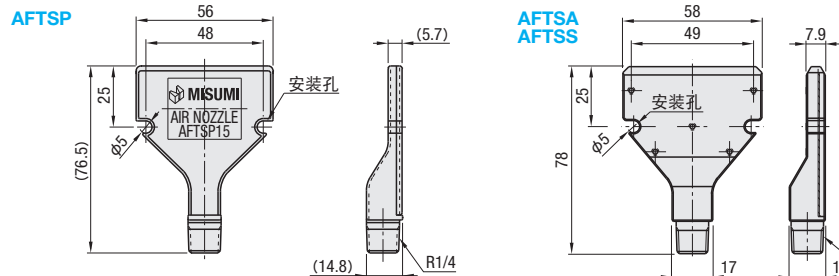
CAD数据文件夹名: 49_Nozzles

Order 型式 (Type · No.)
订货范例 AFTSP15

■标准型 外螺纹型



螺纹形状	Type	材质	最高使用压力	破坏扭矩	耐热温度
外螺纹	①AFTSP	ABS树脂	0.7MPa	15N · m	70℃
	②AFTSA	A5052P	0.4MPa	—	200℃
	③AFTSS	SUS304			

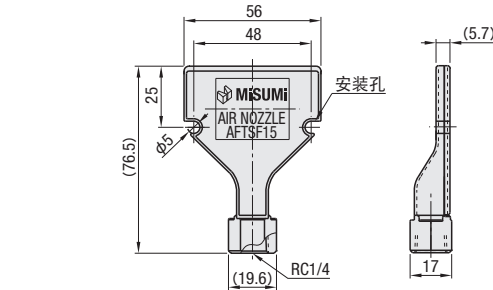


型式		孔口	空气流量NL/Min (0.3MPa时)			重量(g)		
Type	No.		AFTSP	AFTSA	AFTSS	AFTSP	AFTSA	AFTSS
AFTSP	10	13—□0.7	270	—	—	16.8	—	—
AFTSA	15	13—□0.9	410	410	410	16.5	60	165
AFTSS	25	13—□1.2	730	—	—	16.2	—	—

■标准型 内螺纹型



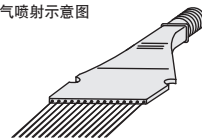
螺纹形状	Type	材质	最高使用压力	破坏扭矩	耐热温度
内螺纹	AFTSF	ABS树脂	0.7MPa	10N · m	70℃



■用途: 去除油、水滴、切屑, 冷却、干燥及气幕等(作为气幕使用时建议使用P.2521~的歧管块。

- ①切勿拆卸主体。
- ②为了防止损坏
 - 请注意勿将螺钉拧得过紧。
 - 请注意勿使螺钉承受冲击。
- ③AFTSA、AFTSS未刻印MISUMI标识、产品名称、型号。
- ④喷嘴前端带有孔口保护槽。

●空气喷射示意图



型式		孔口	空气流量NL/Min (0.3MPa时)	重量(g)
Type	No.			
AFTSF	15	13—□0.9	410	20

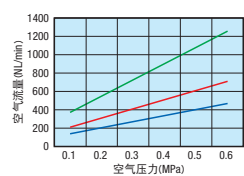
Delivery 交货期 ①隔日上海·广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

库存品

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1~200	201~
交货期	通常	另行报价

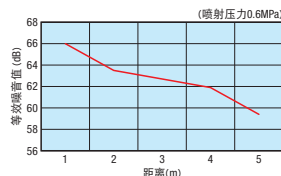
②超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

■空气流量特性表

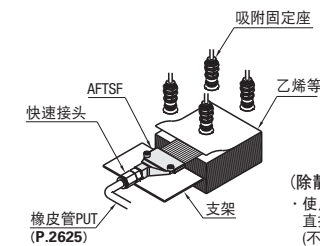
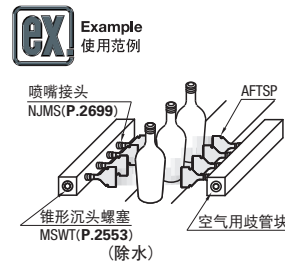
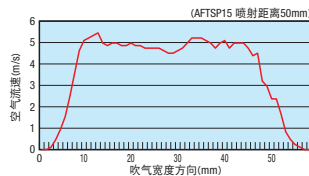


①图中值为参考值, 并非保证值。

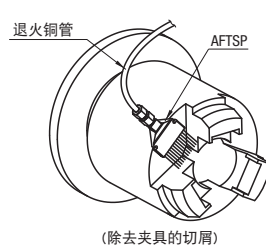
■静音特性表



■流速特性表



(除静电作业)
· 使用内螺纹型(AFTSF), 可直接安装至外螺纹配管。(不需要管套)



フラットエアノズル ーエア増幅タイプー
平头型空气喷嘴
—空气增幅型—



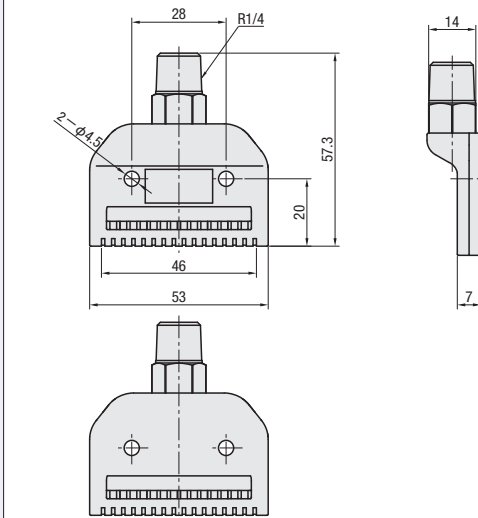
CAD数据文件夹名: 49_Nozzles

Order 型式 (Type · No.)
订货范例 AFTAD15

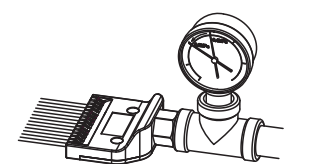
■空气增幅型



Type	材质	最高使用压力	破坏扭矩	耐热温度
AFTAD	PPS树脂	0.7MPa	10N · m	200℃

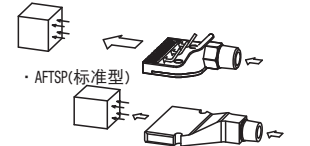


■特长
卷入周围的空气, 使从孔口(空气出口)喷出的空气增量、增速的空气喷嘴。
少量的空气即可获得较高的冲击力, 可抑制压缩机的空气消耗量, 取得节能效果。
喷嘴前端带有孔口保护槽。
由PPS树脂制成, 提高了耐油性。



①可在低于标准型的压力下获得同等的冲击力。

· AFTAD(空气增幅型)



②在空气供给量相同的情况下可获得更大的冲击力。

型式		孔口	空气流量NL/Min (0.3MPa时)	重量(g)
Type	No.			
AFTAD	15	16—φ1	440	15

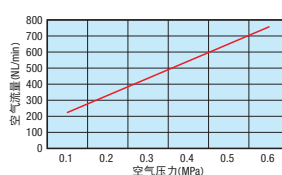
Delivery 交货期 ①隔日上海·广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

库存品

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1~200	201~
交货期	通常	另行报价

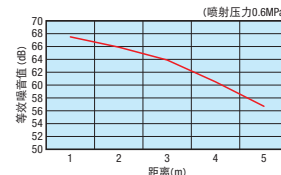
②超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

■空气流量特性表

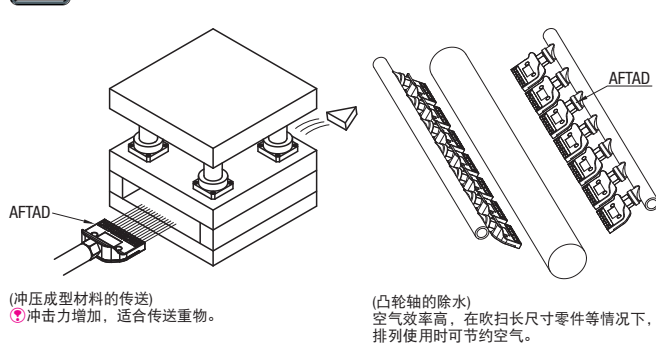
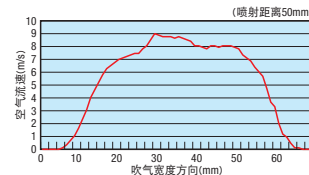


①此处记载的流量为供给流量, 并非排气流量。
②表中数值为参考值, 并非保证值。

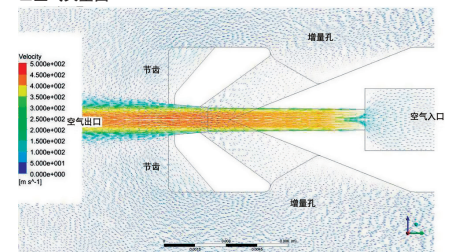
■静音特性表



■流速特性表



■空气矢量图



①从喷嘴前端的锯齿和增量孔卷入空气, 使空气流量和流速增幅。
②根据本公司实测值, 与现有产品(AFTSP15)相比, 流速大约为1.5倍以上。