



CAD数据文件名: 43_Levers_and_Pulls

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (1Type · 2M)	3L	把手颜色
CLRA5	25	B
CLCK6	40	B

棘轮式固定把手

CLRA

①把手	M材质	S表面处理
①把手	锌压铸件	静电喷涂
②带齿螺杆	S45C	四氧化三铁保护膜
③凸轮	SCM435	四氧化三铁保护膜
④钢珠	SUJ2	镀铬
⑤弹簧	SWPA	淬火热处理·涂防锈漆
⑥盖	SPCC	四氧化三铁保护膜
⑦螺丝	S10C	四氧化三铁保护膜
⑧切换键	SPCC	四氧化三铁保护膜
⑨螺丝	S10C	四氧化三铁保护膜

* 标记的内六角孔可用于临时固定。

型式	①Type	②M	③L选择	④把手颜色	R	H	h	D	d	Fmax. 最大负载 (N)	Pmax. 最大紧固力 (kN)	参考重量 (g)
CLRA	B(黑色)	5	16	25	55	35	26	17	10	108	4.8	61
		6	20	32						184	6.8	63
		8	25	40						316	12.5	101
		10	32	50						507	19.8	112

使用例

使用时	棘轮动作
(a) 紧固	向右旋转把手，拧紧螺杆。(可自由向左旋转)
(b) 保持紧固状态	把手部两个旋转方向都不受约束。
(c) 松开	向左旋转把手，拧松螺杆。(可自由向右旋转)

· 改变“切换键”的位置，即可方便地切换棘轮机构的动作方向。
· 使把手固定后，若将“切换键”设置在(b)位，把手部在2个旋转方向都不受约束，可以防止误操作而松开把手。

负载方向

快速把手

CLCK

①把手部	M材质	S表面处理
①把手部	轻压铸件	静电喷涂
②螺纹部	SS400	无电解镀锌
③垫圈	S45C	无电解镀锌
④止推垫圈	聚酰胺(黑色)	-
⑤固定旋钮	S45C	无电解镀锌

型式	①Type	②M	③L选择	④把手颜色	(st)	D	d	T	S	参考重量 (g)	紧固力 (N)	把手负载 (N)
CLCK	B(黑色)	5	30	40	2.6	16	14	12	4	122	1000	18
		6	40	50	2.6	19	16	14	4	136	2000	36
		8	50	60	2.6	24	20	17	5	170	3000	78

数量分类

标准订购	特殊订购
小单	大单
数量 1~50	51~
交货期 通常	另行报价

超过数量请利用WOS进行确认。P.9

快速把手

① 确定扳下把手的方向，用紧固旋钮调节扭矩。
② 扳下把手即可固定。

紧固力·把手负载关系表



CAD数据文件名: 43_Levers_and_Pulls

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (1Type · 2M)	3L	4R
LFTM8	30	
LFTMF8		
LFTMRF8	30	110
LFTFRS8		

平面紧固把手

Type	形状	把手·螺纹部 M材质 S表面处理	握柄部 M材质 S表面处理
LFTM	标准型	外螺纹型 S45C 四氧化三铁保护膜	酚醛树脂(黑色)
LFTMF	内螺纹型	内螺纹型 S45C 四氧化三铁保护膜	酚醛树脂(黑色)
LFTMA	带角度型	外螺纹型 SUM22L	酚醛树脂(黑色)

型式	①Type	②M	③L选择 (仅指定外螺纹型)	Lf	R	H	H1	h	A	B	D	d	锯齿齿数	Fmax. 最大负载 (N)	Pmax. 最大紧固力 (kN)	参考重量 (g)	交货期					
外螺纹型 LFTM	LFTM	8	30	40	50	18	100	12	16	19	10	25	33	13	22	120	10	185	160	库存品	库存品	
		10	30	40	50	60	21	130	13.5	17.5	22	12	30	41	19	26	180	16	340	300	库存品	库存品
		12	30	40	50	60	21	130	13.5	17.5	22	12	30	41	19	26	300	23	350	300	库存品	库存品
		16	40	50	60	27	150	17	22	28	14	35	45	23	36	660	43	580	450	库存品	库存品	

型式	①Type	②M	③L选择	R	H	H1	h	S	A	B	D	d	锯齿齿数	Fmax. 最大负载 (N)	Pmax. 最大紧固力 (kN)	参考重量 (g)	交货期					
带角度型 LFTMA	LFTMA	8	32	40	50	100	12.5	16.5	20.5	1.5	8	20	32	13.5	22	10	155	库存品	第5天	库存品	-	
		10	32	40	50	63	120	15	19	24.5	2	10	25	36	16	250	16	250	库存品	第5天	第5天	库存品
		12	40	50	63	130	16	20.5	26.5	2	12	30	40	19	26	300	23	350	-	库存品	库存品	库存品
		16	40	50	63	145	20	25	31.5	2	12	32	45	23	36	660	43	520	-	库存品	库存品	库存品

隔日上海·广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
库存品...隔日上海·广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
制作品...上海·广州发货
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。
不销售未标记交货期的产品。

内六角平面紧固把手

Type	R尺寸	形状	主体·把手部 M材质 S表面处理	握柄部 M材质 S表面处理
LFTMR	R尺寸固定	外螺纹型	S45C 阳离子喷涂(黑色)	酚醛树脂(黑色)
LFTFRS	R尺寸固定	内螺纹型	SUS303 SUS304	电研磨
LFTMRF	R尺寸指定	外螺纹型	S45C 阳离子喷涂(黑色)	酚醛树脂(黑色)

② b尺寸的内六角孔是产品加工时的孔，并非安装时使用的孔。

型式	①Type	②M	③L选择 (仅指定外螺纹型)	④R选择 (指定单位10mm)	Lf	H	H1	h	A	B	b	D	d	锯齿齿数	Fmax. 最大负载 (N)	Pmax. 最大紧固力 (kN)	参考重量 (g)	交货期										
外螺纹型 LFTMR	LFTMR	8	30	40	50	100	80~120	8	12	16	19	10	25	3	33	13	22	120	10	185	250	库存品	第5天	第5天	-	第7天	库存品	
		10	30	40	50	60	130	100~150	11	13.5	17.5	22	12	30	5	41	19	26	180	16	340	400	第5天	第5天	第5天	第5天	第7天	第5天
		12	30	40	50	60	130	100~150	11	13.5	17.5	22	12	30	5	41	19	26	300	23	350	400	第5天	第5天	第5天	第5天	第7天	第5天
		16	40	50	60	150	120~180	14	17	22	28	14	35	5	45	23	36	660	43	580	680	-	库存品	第5天	第5天	第7天	第5天	

库存品...隔日上海·广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
制作品...上海·广州发货
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。
不销售未标记交货期的产品。

使用例

① 如果抬起把手，则脱离把手与锯齿之间的啮合而解除锁定。
② 处于自由状态的把手可转动到任意位置。
③ 如果松开把手，把手会通过弹力的作用与锯齿啮合而再次锁定。

