

带法兰直线轴承

— 加长嵌入型 · 加长型 —



CAD数据文件夹名: 04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

■特长: 可用螺丝固定安装法兰, 是一种便于组装的规格。可在直线轴承主体的中心附近安装工件, 法兰两侧平衡性好, 载荷和空间分散。

Order 订货范例

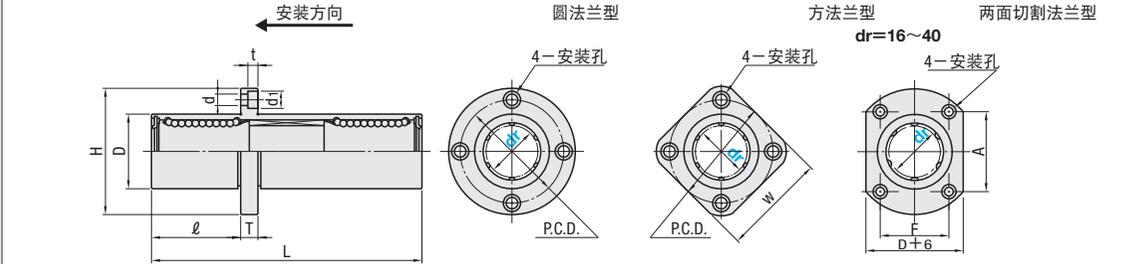
型式
LHKMRNL6
LHKMSLF6

MISUMI 独创



Type	外壳·滚珠	外壳	保持器	使用环境温度	附件			
圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	M 材质	H 硬度	S 表面处理	M 材质	使用环境温度	A 附件
LHKMRNL	LHKMSNL	LHKMCNL	树脂(相当于DURACON M90)	-20~80℃	-	树脂(相当于DURACON M90)	-20~80℃	密封圈M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)
-	LHKMSNLF	-	不锈钢(SUS)	-20~110℃	-	不锈钢(SUS)	-20~110℃	-
LHKMRNL	LHKMSLF	LHKMCL	树脂(相当于DURACON M90)	-20~80℃	无电解镀锌	树脂(相当于DURACON M90)	-20~80℃	-
-	LHKMSLF	-	不锈钢(SUS)	-20~110℃	-	不锈钢(SUS)	-20~110℃	-
SLHKMRLFS	SLHKMSLFS	-	相当于SUS440C	56HRC~	-	不锈钢(SUS)	-20~120℃	-

▲如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀锌表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



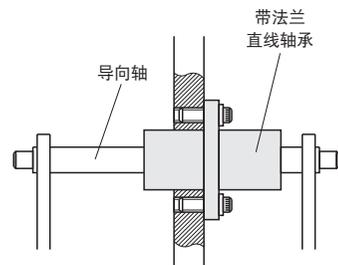
▲安装使用注意事项请参考 P.181。

dr	D 公差	L		H	T	d	t	P.C.D.	W	F	A	偏心	滚珠列数	*垂直度	基本额定负载		重量 (g)			
		公差	公差												C (动) N	Co (静) N	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	
6	0	15	±0.013	49	17	32	5	3.5	6	3.1	24	25	-	-	324	529	8.2	66	58	
8	-0.012	19	±0.013	68	22	40	6	4.5	7.5	4.1	29	30	-	-	431	784	16.0	135	117	
10	0	23	±0.016	82	27	43	6	4.5	7.5	4.1	33	34	-	-	588	1100	27.0	205	189	
12	0	26	±0.016	86	28	46	6	4.5	7.5	4.1	36	35	-	-	657	1200	40.1	248	228	
13	0	28	±0.015	92	30	48	6	4.5	7.5	4.1	38	37	-	-	813	1570	42.9	308	286	
16	-0.015	32	±0.015	105	35	54	8	5.5	9	5.1	43	42	24	36	1230	2350	73.5	412	376	386
20	0	40	±0.019	120	40	62	8	5.5	9	5.1	51	50	32	40	1400	2740	98.0	752	714	724
25	-0.018	45	±0.022	167	55	74	10	6.6	11	6.1	60	58	35	49	1560	3140	157	1244	1163	1178
30	0	52	±0.022	184	61	82	10	6.6	11	6.1	67	64	38	55	2490	5490	297	1636	1543	1567
35	0	60	±0.030	200	67	96	13	9	14	8.1	78	75	45	64	2650	6270	373	2580	2400	2433
40	-0.021	65	±0.030	230	77	101	13	9	14	8.1	83	80	48	68	3430	8040	553	2950	2510	2728

*D部与法兰安装面的垂直度 kgf=N×0.101972

Example 使用范例

对于行程较长的用途, 使用全长较长的轴承即可减少松动。



Delivery 交货期

● 色 型式
● 色 型式 (部分尺寸于第九日发货)

库存品

● 隔日上海·广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~20	21~
交货期	通常	另行报价

▲超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9



直线轴承用调整环·止动片



CAD数据文件夹名: 04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

■特长: 轴向空间不足时可以变更衬套的位置。 ■特长: 组装直线轴承和固定座时用的调整环。 ■特长: 将直线轴承组装到固定座时用的止动片。

Order 订货范例

请按照选型步骤1~3选择型式和参数后进行订购。

型式 (1 Type · 2 No.) - 3 T

LCSR6 - 1

Order 订货范例

请按照选型步骤1~3选择型式和参数后进行订购。

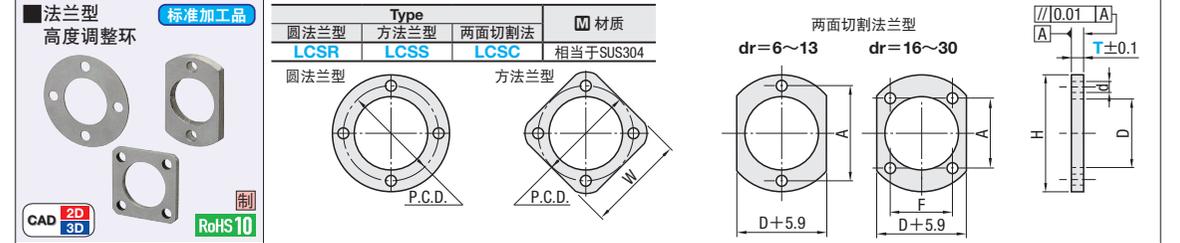
型式 (1 Type · 2 No.) - 3 L

LBS3 - 10

Order 订货范例

型式 (Type · dr)

LMST16



Type	公差	d	H	P.C.D.	W	F	A
LCSR	6	12.1	3.5	28	20	22	20
	8	15.1	3.5	32	24	25	24
	10	19.1	4.5	40	29	30	29
	12	21.1	4.5	42	32	32	32
	13	23.1	4.5	43	33	34	33
LCSS	12	28.1	5.5	48	38	37	31
	20	32.1	5.5	54	43	42	36
	25	40.1	6.6	62	51	50	42
	30	45.1	6.6	74	60	58	49
	30	45.1	6.6	74	60	58	49

Delivery 交货期

5 天发货

● 上海·广州发货

● 遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~50	51~
交货期	通常	另行报价

▲不适用于紧凑型直线轴承 P.188。

直线轴承用调整环

标准加工品

CAD 2D 3D

RoHS 10

Type	材质	表面处理
LBS	相当于 S45C	四氧化三铁保护膜
LBSA	5000系列 铝合金	-

Delivery 交货期

3 天发货

● 上海·广州发货

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~30	31~
交货期	通常	另行报价

▲超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.11

直线轴承用止动片



Delivery 交货期

库存品

● 隔日上海·广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

Type	No.	L 指定单位1mm	D	d
LBSA	3	5~40	7	4
	4	5~40	8	5
	5	5~40	10	6
	6	5~40	12	7
	8	5~40	15	9
	10	5~40	19	11
	12	5~40	21	13
	13	5~40	23	14
	16	5~40	28	17
	20	5~40	32	22
LBSA	25	10~100	40	27
	30	10~100	45	32
	35	10~100	52	37
	40	10~100	60	42
	50	10~100	80	52

▲不适用于紧凑型直线轴承。

Alteration	Code	Spec.
油槽加工 追加加工	MC	追加油槽加工。 No. A B d1 3·4 1.5 0.3 1 5~8 2.5 0.5 2 10~50 5 1 3

Type	外形尺寸	安装尺寸	参考尺寸	重量 (g)									
LMST	dr	D1	W	H	B	t	d	P	h	D	F	G	重量 (g)
	5	9.6	14	13	12	1.0	6	9	10	11.5	3.5	1.0	
	6	11.5	14	14	13	1.0	6	10	12	15.15	3.85	1.0	
	8	14.3	16	15	15	1.0	8	12	15	19.65	4.35	1.1	
	10	18	18	18	13	1.2	8	14	19	24.2	4.8	1.1	
	12	20	16	19	12.5	1.2	8	15	21	25.2	4.8	1.1	
	13	22	20	22	12	1.2	8	16	23	26.2	5.8	1.1	
	16	27	25	25	15.5	1.5	10	20	28	30.15	6.85	1.1	
	20	30.5	27	27	15	1.5	10	22	32	34.65	7.35	1.1	
	25	38	31	31	14.5	1.5	10	26	40	48.15	10.85	1.1	
30	43	34	34	14.5	1.5	10	29	45	52.4	11.6	1.1		

▲不适用于紧凑型直线轴承 P.188。



● 设计时不必顾虑固定座的长度。
● 可在靠近端面的位置上使用直线轴承及导向轴。

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~50	51~
交货期	通常	另行报价

▲超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

