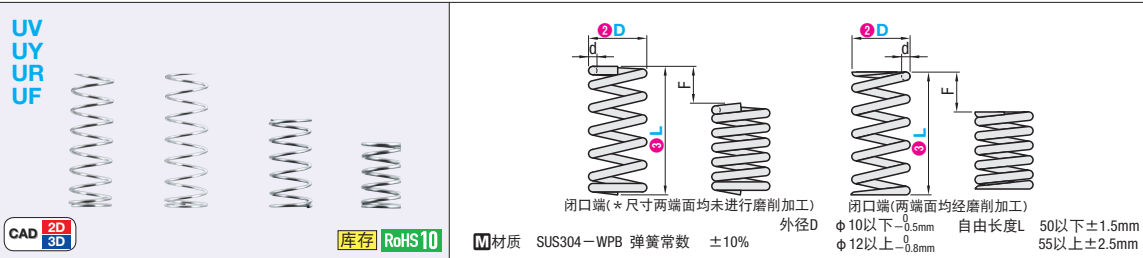


CAD数据文件夹名：34_Springs

请按照选型步骤①～④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例 型式 ①Type · ②D ③L UY4 - 25



■UV: Fmax.(容许位移量)=L×Fa%

型式	①Type	②D	d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
UV 3	5	10	15	20	25	30	
UV 4	5	10	15	20	25	30	
UV 5	5	10	15	20	25	30	

■UY: Fmax.(容许位移量)=L×Fa%

型式	①Type	②D	d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
UY 2	5	10	15	20	25	30	
UY 3	5	10	15	20	25	30	
UY 4	5	10	15	20	25	30	
UY 5	5	10	15	20	25	30	
UY 6	5	10	15	20	25	30	

●所有UV・UY型的两端面均未进行磨削加工。
●压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。
●使用次数：100万次
●圈数、压紧长度的计算方法请参考P.1992。

■UR: Fmax.(容许位移量)=L×Fa%

型式	①Type	②D	d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
UR 2	5	10	15	20	25	30	
UR 3	5	10	15	20	25	30	
UR 4	5	10	15	20	25	30	
UR 5	5	10	15	20	25	30	
UR 6	5	10	15	20	25	30	
UR 8	10	15	20	25	30	40	

型式	①Type	②D	d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
UR 10	10	15	20	25	30	35	
UR 12	10	15	20	25	30	35	
UR 13	10	15	20	25	30	35	
UR 16	10	15	20	25	30	35	
UR 20	10	15	20	25	30	35	

●所有UR型的两端面均未进行磨削加工。
●压紧长度为参考值。因批量不同会有若干偏差。
●使用次数：100万次
●圈数、压紧长度的计算方法请参考P.1992。

■UF: Fmax.(容许位移量)=L×45%

型式	①Type	②D	d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
UF 2	5	10	15	20	25	30	
UF 3	5	10	15	20	25	30	
UF 4	5	10	15	20	25	30	
UF 5	5	10	15	20	25	30	
UF 6	5	10	15	20	25	30	
UF 8	10	15	20	25	30	40	

型式	①Type	②D	d	压紧长度	F max.	N {kgf} max.	Fa%
UF 10	10	15	20	25	30	35	
UF 12	10	15	20	25	30	35	
UF 13	10	15	20	25	30	35	
UF 16	10	15	20	25	30	35	
UF 20	10	15	20	25	30	35	

kgf(负载)=N/mm(弹簧常数)×0.101972×F(位移量)
{kgf}=N×0.101972

●UF型所有带*号的UF型两端面均未进行磨削加工。
●压紧长度为参考值。因批次不同会有少许差异。
●理论使用次数：100万次（非保证值）
●圈数、压紧长度的计算方法请参考P.1992。



Delivery 交货期



库存品

●隔日上海・广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~500	501~
交货期	通常	另行报价

●超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9



■弹簧常数

Type	UV	UY	UR	UF	UL	UTT	UM	UH	UBB
2	0.05 [0.005]	0.2 [0.02]	0.3 [0.03]	0.5 [0.05]					
3									
4									
5									
6									
8									
10									
12									
13									
14									
16									
20									

Fmax. F=L×70% F=L×75% F=L×60% F=L×45% F=L×40% F=L×35% F=L×30% F=L×25%

●D12仅限UY・UR・UF・UBB型。D14仅限UBB型。

③ 弹簧・缓冲器

拉伸弹簧

圆线螺旋弹簧

油压式缓冲器

气气弹簧