

フランジ付リニアブッシュ スタンダードタイプ -インローシングルタイプ/ダブルタイプ-
带法兰直线轴承 标准型
-嵌入式单衬型/双衬型-

=致使用行业标准产品的顾客=
■ 框部为行业标准规格(外筒SUJ2、保持器树脂)
选型时请先考虑此规格。



CAD数据文件夹名: 04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

■特长: 可用螺丝固定安装法兰, 是一种便于组装的规格。直线轴承不会外伸到安装面的相反侧, 因此安装面相反侧的空间比较充裕。

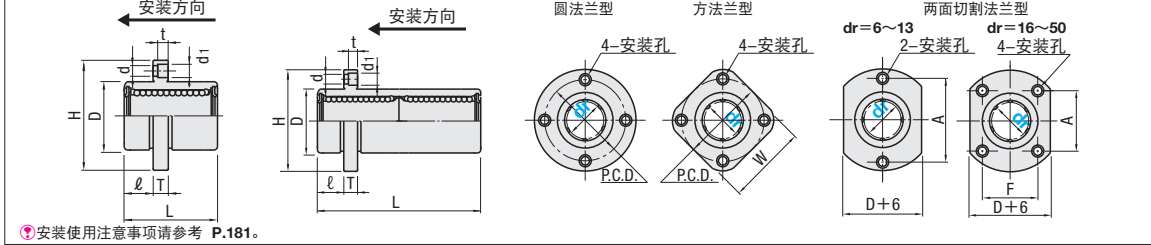
Order 订货范例 型式 LHIHFR20

业界标准



Type						外壳		滚珠	保持器	使用环境温度	A 附件
单衬型		双衬型		Type		M 材质	H 硬度	S 表面处理	M 材质		
圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型						
LHIHFR	LHIFRS	LHIFC	LHIRW	LHISW	LHICW	相当于SUJ2	58HRC~	—	树脂(相当于DURACON M90)	-20~ 80℃	密封圈M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)
LHIFRF	LHIFSF	LHIFCF	LHIRWF	LHISWF	LHICWF					-20~110℃	
LHIFRM	LHIFSM	LHIFCM	LHIRWM	LHISWM	LHICWM					-20~ 80℃	
—	—	—	—	—	—	相当于SUS440C	56HRC~	—	树脂(相当于DURACON M90)	-20~110℃	
—	—	—	—	—	—					-20~ 80℃	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
SLHIFRS	SLHIFSS	SLHIFCS	SLHIRWS	SLHISWS	SLHICWS	相当于SUS440C	—	—	树脂(相当于DURACON M90)	-20~ 80℃	

●如防锈有要求, 请优先选择无电解电镀表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。



dr		D容差			L		l	H	T	d	d1	t	P.C.D.	W	F	A	偏心		滚珠列数	* 垂直度	
单衬型	双衬型	无表面处理	有表面处理	单衬型	双衬型	容差											单衬型	双衬型		单衬型	双衬型
6	—	—	—	12	19	±0.3	5	28	5	3.5	6	3.1	20	22	—	20	0.012	0.015	4	0.012	0.015
8	—	—	—	15	24	±0.3	6	32	6	4.5	7.5	4.1	24	25	—	24	0.012	0.015	5	0.012	0.015
10	—	—	—	19	29	±0.3	8	40	8	5.5	9	5.1	29	30	—	29	0.015	0.020	6	0.015	0.020
12	—	—	—	21	30	±0.3	10	42	10	6.6	11	6.1	32	32	—	32	0.020	0.025	6	0.020	0.025
13	—	—	—	23	33	±0.3	13	43	13	9	14	8.1	33	34	—	33	0.020	0.025	6	0.020	0.025
16	—	—	—	28	37	±0.3	13	48	13	9	14	8.1	38	37	22	31	0.020	0.025	6	0.020	0.025
20	—	—	—	32	42	±0.3	13	54	13	9	14	8.1	43	42	24	36	0.020	0.025	6	0.020	0.025
25	—	—	—	40	51	±0.3	13	62	13	9	14	8.1	51	50	32	40	0.020	0.025	6	0.020	0.025
30	—	—	—	45	59	±0.3	13	64	13	9	14	8.1	60	58	35	49	0.020	0.025	6	0.020	0.025
35	—	—	—	52	70	±0.3	13	82	13	9	14	8.1	67	64	38	55	0.020	0.025	6	0.020	0.025
40	—	—	—	60	80	±0.3	13	96	13	9	14	8.1	78	75	45	64	0.020	0.025	6	0.020	0.025
50	—	—	—	80	100	±0.3	13	116	13	9	14	8.1	98	92	56	80	0.020	0.025	6	0.020	0.025

●使用注意事项请参阅 P.181。

●LHIHFR, LHIFRS, LHIFSF, LHIFCF, LHIFCMF, SLHIFSS没有dr=35・40・50。

●LHIRWF, LHIRWMF, SLHIRW, SLHIRWS, LHISWF, SLHISW, SLHISWS, LHICWF, LHICWMF, SLHICWS没有dr=35・40・50。

* D部与法兰安装面的垂直度

dr	基本额定负载				静态容许力矩(N・m)		重量(g)					
	C(动)N	Co(静)N	单衬型	双衬型	单衬型	双衬型	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	单衬型	双衬型	单衬型
6	206	324	265	529	—	2.18	24	31	18	25	21	28
8	265	431	380	784	—	4.31	37	51	29	43	33	47
10	372	588	549	1100	—	7.24	72	98	52	78	64	90
12	412	657	598	1200	—	10.9	76	110	57	90	68	102
13	510	813	784	1570	—	11.6	88	130	72	108	81	123
16	775	1230	1180	2350	—	19.7	120	190	104	165	112	182
20	882	1400	1370	2740	—	26.8	180	260	145	225	167	247
25	980	1560	1570	3140	—	43.4	340	540	300	500	325	525
30	1570	2490	2740	5490	—	82.8	670	680	375	590	388	645
35	1670	2650	3140	6270	—	110	650	1020	560	930	575	945
40	2160	3430	4020	8040	—	147	1060	1570	880	1380	913	1423
50	3820	6080	7940	15900	—	397	2200	3600	2000	3400	2037	3437

kgf=N×0.101972

Delivery 交货期

● 色 型式

● 色 型式 (部分尺寸于第五日发货)

● 库存品

● 隔日上海・广州发货 P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

● SLHIRW, SLHISW, LHIFSMF, SLHIFS

5 天 发 货

● 上海・广州发货

● 遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。

数量分类

标准订购 小单 1~35 通常

特殊订购 大单 36~ 另行报价

● 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



フランジ付リニアブッシュ コンパクトタイプ -インローシングルタイプ/ダブルタイプ-
带法兰直线轴承 紧凑型
-嵌入式单衬型/双衬型-

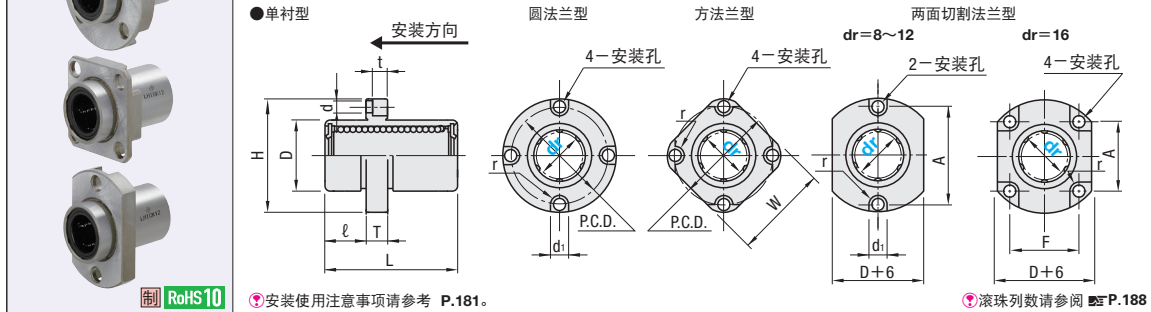
CAD数据文件夹名: 04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

■特长: 与标准型相比, 法兰直径(H尺寸)缩小了4~5mm、外径(D尺寸)缩小了2mm的紧凑规格。■紧凑型・标准型比较表 P.188

Order 订货范例 型式 LHIHK12

紧凑型

Type			外壳		滚珠	保持器	使用环境温度	A 附件
圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	M 材质	H 硬度	S 表面处理	M 材质		
LHIHK	LHISK	LHICK	相当于SUJ2	58HRC~	—	相当于SUJ2	-20~80℃	密封圈M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)



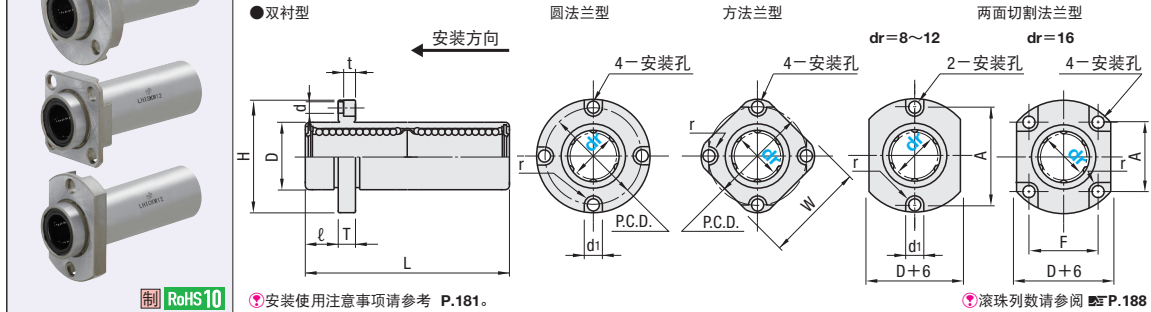
dr	容差	D	容差	L	容差	l	H	T	d	d1	t	r	P.C.D.	W	F	A	偏心	※ 垂直度	基本额定负载		重量(g)		
																			C(动)N	Co(静)N	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型
6	—	10	-0.011	19	±0.3	5	25	5	3.5	6	3.1	3	19	20	—	19	0.012	0.012	131	155	18	14	15
8	—	13	0	24	±0.3	6	28	6	4.5	7.5	4.1	3.75	22	23	—	22	0.012	0.012	235	277	27	22	24
10	—	17	-0.013	29	±0.3	8	35	8	5.5	9	5.1	4.1	27	27	—	27	0.012	0.012	368	433	52	41	46
12	—	19	0	30	±0.3	10	38	10	6.6	11	6.1	4.1	30	29	—	30	0.012	0.012	381	449	64	50	55
16	—	26	-0.016	37	±0.3	13	44	13	9	14	8.1	4.1	36	34	24	27	0.012	0.012	608	716	96	77	83

●建议直线轴承使用g6公差淬火的导向轴 P.38~84。

※D部与法兰安装面的垂直度 kgf=N×0.101972

紧凑型

Type			外壳		滚珠	保持器	使用环境温度	A 附件
圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	M 材质	H 硬度	S 表面处理	M 材质		
LHIHKW	LHISKW	LHICKW	相当于SUJ2	58HRC~	—	相当于SUJ2	-20~80℃	密封圈M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)



	dr	D		L		ℓ	H	T	d	d1	t	r	P.C.D.	W	F	A	偏心	※ 垂直度	基本额定负载		静态容许 力矩 (N・m)	重量(g)		
	容差	容差	容差	容差	C(动)														Co(静)	圆法兰型		方法兰型	两面切削 法兰型	
6	0 -0.010	10	-0.011	35	±0.3	5	25	5	3.5	6	3.1	3	19	20	-	19	0.015	0.015	206	309	2.46	24	20	21
8		13	0	45		6	28	6	4.5	7.5	4.1	3.75	22	23	-	22			383	555	5.76	38	34	35
10		17	-0.013	55		8	35	8	5.5	9	5.1	4.1	27	27	-	27			585	867	10.99	79	68	73
12		19	0	57		10	38	10	6.6	11	6.1	4.1	30	29	-	30			608	899	11.85	95	82	87
16		26	-0.016	70		13	44	13	9	14	8.1	4.1	36	34	24	27			965	1431	23.48	154	135	141

●建议直线轴承使用g6公差淬火的导向轴 P.38~84。

※D部与法兰安装面的垂直度 kgf=N×0.101972

Delivery 交货期

5 天 发 货

● 上海・广州发货

● 遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。

数量分类

标准订购 小单 1~20 通常

特殊订购 大单 21~ 另行报价

● 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

