フランジ付リニアブッシュ スタンダードタイプ －ダブルタイプ/逆ザグリ穴タイプ－

带法兰直线轴承 标准型

－双衬型/反向沉孔型－

＝致使用行业标准产品的顾客＝
框部为行业标准规格(外筒SUJ2、保持器树脂)
选型时请先考虑此规格。

最快当天发货

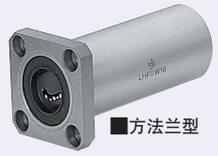
CAD数据文件夹名：04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

■特长：可用螺丝固定安装法兰，是一种便于组装的规格。

Order 订货范例　型式
LHFCW12
LHFCW－N12

业界标准

■圆法兰型


■方法兰型

■两面切割法兰型

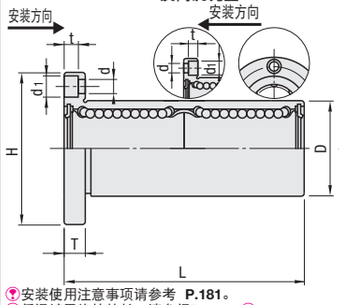
■两面切割法兰型

CAD 2D 3D　库存 制　RoHS10

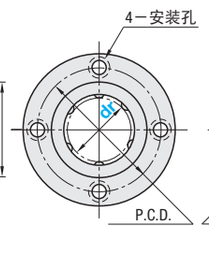
沉孔型	Type 圆法兰型	Type 方法兰型	Type 两面切割法兰型	外壳 M材质	外壳 H硬度	外壳 S表面处理	滚珠 M材质	保持器 M材质	使用环境温度	A附件
反向沉孔型	LHZRW	LHZSW	LHZCW	相当于SUJ2	58HRC～	－	相当于SUJ2	树脂(相当于DURACON M90)	－20～ 80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶 (－20～120℃)
标准型	LHFRW－N 无密封圈	LHFSW－N 无密封圈	LHFCW－N 无密封圈							
	LHFRW	LHFSW	LHFCW					不锈钢(SUS)	－20～110℃	
	LHFRWF	LHFSWF	LHFCWF							
	LHFRWR	－	LHFCWR			低温镀黑铬	相当于SUS440C	树脂(相当于DURACON M90)	－20～ 80℃	
	LHFRWM	LHFSWM	LHFCWM			无电解镀镍		不锈钢(SUS)	－20～110℃	
	LHFRWMF	LHFSWMF	LHFCWMF					树脂(相当于DURACON M90)	－20～ 80℃	
	SLHFRW	SLHFSW	SLHFCW	相当于SUS440C	56HRC～	－		不锈钢(SUS)	－20～120℃	
	SLHFRWS	SLHFSWS	SLHFCWS							

如对防锈有要求，请优先选择低温镀黑铬・无电解镀镍表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。

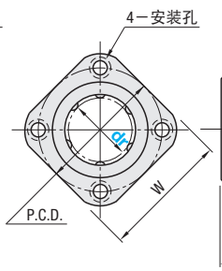
反向沉孔型



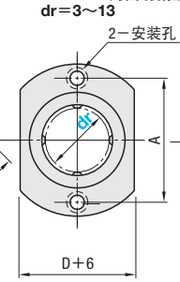
圆法兰型



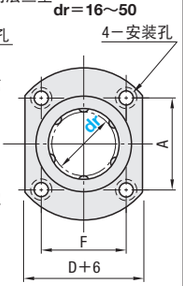
方法兰型



两面切割法兰型 dr＝3～13



两面切割法兰型 dr＝16～50



安装使用注意事项请参考 P.181。
低温镀黑铬的特长，请参阅P.182　dr＝3・4、LHFRW－N・LHFSW－N・LHFCW－N无密封圈。　反向沉孔型可从反向侧安装。

dr 容差	D容差 无表面处理	D容差 有表面处理	L 容差	H	T	d	d1	t	P.C.D.	W	F	A	偏心	滚珠列数	垂直度	基本额定负载 C(动)N	基本额定负载 Co(静)N	静态容许力矩 (N・m)	重量(g) 圆法兰型	重量(g) 方法兰型	重量(g) 两面切割法兰型
3	7	0 －0.011	0 －0.015	19	3.5	2.5	4.5	2.1	13	15	－	13	0.010	4	0.010	138	210	0.51	8.7	7	7.7
4	8			20					14	16	－	14				176	254	0.63	11	9	10
5	10			28					17	20	－	17				263	412	1.38	24	20	21
6	12	0 －0.013	0 －0.018	35	5	3.5	6	3.1	20	22	－	20	0.015		0.015	324	529	2.18	31	25	28
8	15			45					24	25	－	24				431	784	4.31	51	43	47
10	19			55	6	4.5	7.5	4.1	29	30	－	29				588	1100	7.24	98	78	90
12	21	0 －0.016	0 －0.021	57					32	32	－	32				657	1200	10.9	110	90	102
13	23			61	±0.3				33	34	－	33				813	1570	11.6	130	108	123
16	28			70					38	37	22	31				1230	2350	19.7	190	165	182
20	32	0 －0.019	0 －0.025	80	8	5.5	9	5.1	43	42	24	36	0.020	5	0.020	1400	2740	26.8	260	225	247
25	40			112					51	50	32	40		6		1560	3140	43.4	540	500	525
30	45			123					60	58	35	49				2490	5490	82.8	680	590	645
35	52	0 －0.022	0 －0.030	135	10	6.6	11	6.1	67	64	38	55	0.025		0.025	2650	6270	110	1020	930	945
40	60			151	13	9	14	8.1	78	75	45	64				3430	8040	147	1570	1380	1423
50	80			192					98	92	56	80				6080	15900	397	3600	3400	3437

kgf＝N×0.101972

使用注意事项请参阅 P.181。
LHZRW, LHFRW－N, LHFRWR, LHFRWMF, SLHFRW, SLHFRWS, LHZSW, LHFSW－N, LHFSWMF, SLHFSW, SLHFSWS, LHZCW, LHFCW－N, LHFCWR, LHFCWMF, SLHFCW, SLHFCWS没有dr＝3・4・5・35・40・50。
LHFRWF, LHFSWF, LHFCWF没有dr＝35・40・50。
LHFRWM, LHFSWM, LHFCWM没有dr＝3・4・5。

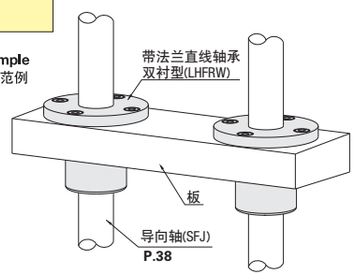
Delivery 交货期　●■ 色 型式　●■ 色 型式(部分尺寸于第五日发货)

库存品
隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～100	101～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

Example 使用范例



MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 2D・3D CAD数据齐备 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索

【中精度】フランジ付リニアブッシュ スタンダードタイプ －ダブルタイプ－

【中精度】带法兰直线轴承 标准型

－双衬型－

最快当天发货

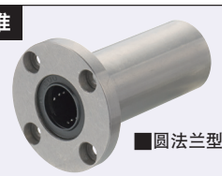
CAD数据文件夹名：04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

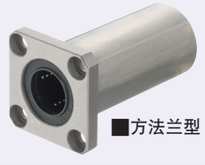
类似产品比较要点 ｜ 适合简易导向用途的低价直线轴承

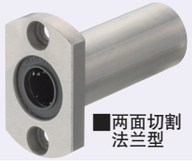
■特长： 可利用螺丝固定安装法兰，是组装方便的规格。

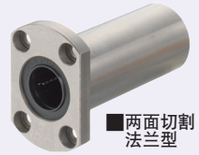
Order 订货范例　型式
C－LHFCW8

业界标准


■圆法兰型


■方法兰型


■两面切割法兰型

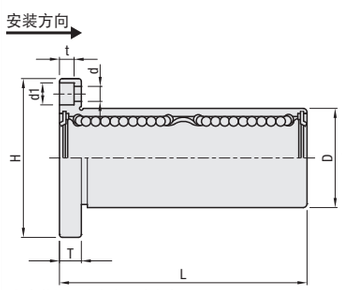

■两面切割法兰型

库存

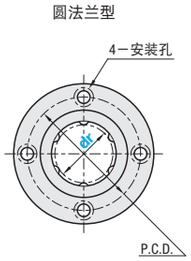
Type 圆法兰型	Type 方法兰型	Type 两面切割法兰型	外壳 M材质	外壳 H硬度	外壳 S表面处理	滚珠 M材质	保持器 M材质	使用环境温度	A附件
C－LHFRW	C－LHFSW	C－LHFCW	相当于SUJ2	58HRC～	－	相当于SUJ2	树脂	－20～80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶
C－LHFRWM	C－LHFSWM	C－LHFCWM			无电解镀镍				

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理产品。防锈方法请参考 P.2906～2908。

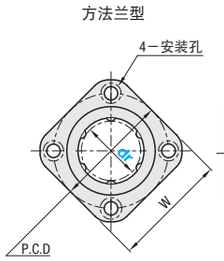
安装方向



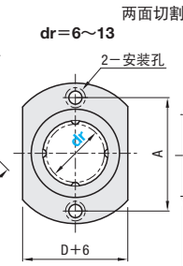
圆法兰型



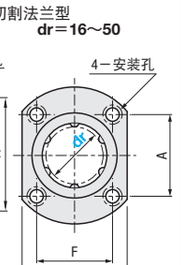
方法兰型



两面切割法兰型 dr＝6～13



两面切割法兰型 dr＝16～50



安装使用注意事项请参考 P.181。

型式 Type	dr	容差	外径：D 容差	全长：L 容差	H	T	d	d1	t	P.C.D.	W	F	A	偏心	滚珠列数	垂直度	基本额定负载 C(动)N	基本额定负载 Co(静)N	容许静力矩 (N・m)	重量(g) 圆法兰型	重量(g) 方法兰型	重量(g) 两面切割法兰型
C－LHFRW C－LHFSW C－LHFCW	6	+0.003 －0.013	0 －0.015	±0.6	28	5	3.5	6	3.1	20	22	－	20	0.030	4	0.030	324	529	2.18	29	23	25
	8				32					24	25	－	24				431	784	4.31	45	37	39
	10				40	6	4.5	7.5	4.1	29	30	－	29				588	1100	7.24	85	68	73
	12		0 －0.018		42					32	32	－	32				657	1200	10.9	92	75	82
	13				43					33	34	－	33				813	1570	11.6	115	101	105
	16				48					38	37	22	31				1230	2350	19.7	191	169	175
C－LHFRWM C－LHFSWM C－LHFCWM	20	+0.003 －0.015	0 －0.021		54	8	5.5	9	5.1	43	42	24	36	0.040	5	0.040	1400	2740	26.8	243	209	217
	25				62					51	50	32	40		6		1560	3140	43.4	501	467	468
	30				74					60	58	35	49				2490	5490	82.8	628	551	566
	35	+0.003 －0.018	0 －0.024		82	10	6.6	11	6.1	67	64	38	55	0.050		0.050	2650	6270	110	918	825	－
	40				96	13	9	14	8.1	78	75	45	64				3430	8040	147	1462	1300	－
	50				116					98	92	56	80				6080	15900	397	3437	3208	－

使用注意事项请参阅 P.181。　导向轴、固定座公差请参阅“轴径、固定座直径的推荐公差”进行确认。

■ 轴径、固定座直径的推荐公差

dr	轴径 g6容差	固定座直径	固定座直径 容差
6	－0.004 －0.012	12	+0.024 +0.006
8	－0.005 －0.014	15	
10		19	
12	－0.006 －0.017	21	+0.027 +0.006
13		23	
16		28	
20	－0.007 －0.020	32	+0.031 +0.006
25		40	
30		45	
35	－0.009 －0.025	52	+0.036 +0.006
40		60	
50		80	

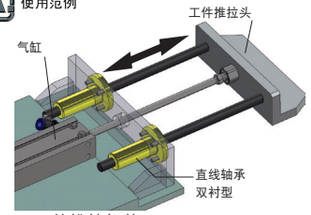
Delivery 交货期

库存品
隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～35	36～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

Example 使用范例



▲工件推拉机构

MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 为您提供指定规格的CAD https://www.misumi.com.cn 米思米 检索