

フランジ付リニアブッシュ スタンダードタイプ -シングルタイプ/逆ザグリ穴タイプ-

带法兰直线轴承 标准型

—单衬型/反向沉孔型—

=致使用行业标准产品的顾客=

■ 框部为行业标准规格(外筒SUJ2、保持器树脂)
选型时请先考虑此规格。



CAD数据文件夹名: 04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

■特长: 可用螺丝固定安装法兰, 是一种便于组装的规格。



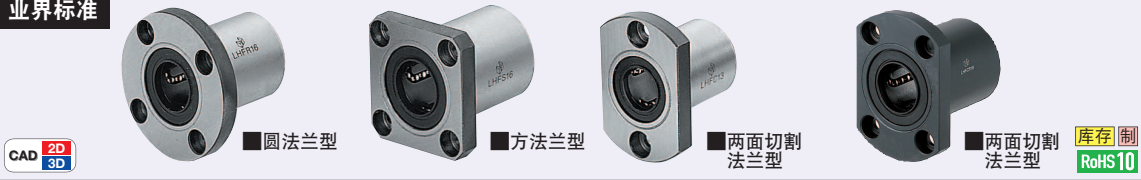
Order
订货范例

型式

LHFC8

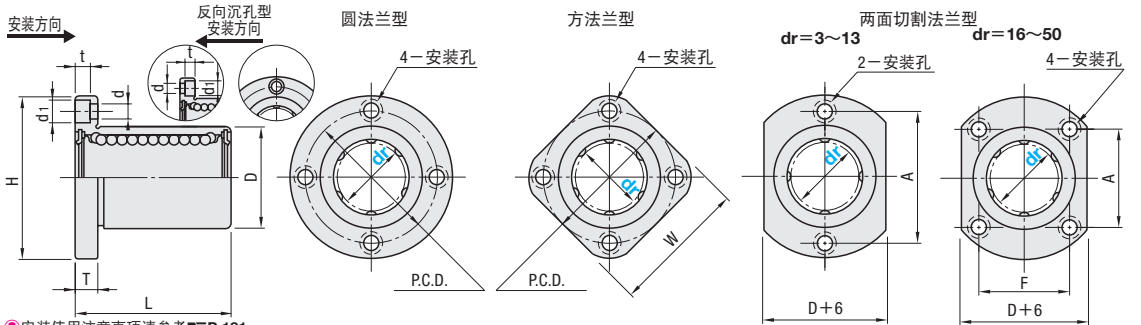
LHFC-N10

业界标准



沉孔型	Type			外壳			滚珠	保持器	使用环境	A附件
	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	M材质	H硬度	S表面处理	M材质	M材质	温度	
反向沉孔型	LH2R	LH2S	LH2C	相当于SUJ2	58HRC~	—	相当于SUJ2	树脂(相当于DURACON M90)	-20~ 80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)
标准型	LHFR-N 无密封圈	LHFS-N 无密封圈	LHFC-N 无密封圈					不锈钢(SUS)	-20~110℃	
	LHFR	LHFS	LHFC				相当于SUS440C	树脂(相当于DURACON M90)	-20~ 80℃	
	LHFRF	LHFSF	LHFCF					不锈钢(SUS)	-20~110℃	
	LHFRM	LHFSM	LHFCM					树脂(相当于DURACON M90)	-20~ 80℃	
	LHFRMF	LHFSMF	LHFCMF					不锈钢(SUS)	-20~120℃	
标准型	—	—	—	相当于SUS440C	56HRC~	—	—	树脂(相当于DURACON M90)	-20~ 80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)
	SLHFRS	SLHFS	SLHFC					不锈钢(SUS)	-20~120℃	

■ 如对防锈有要求, 请优先选择低温镀黑铬·无电解镀镍表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



● 安装使用注意事项请参考P.181。
● 低温镀黑铬的特长, 请参阅P.182

● $dr=3 \cdot 4$, LHFR-N, LHFS-N, LHFC-N无密封圈。● 反向沉孔型可从反向侧安装。

dr	容差	D容差			L容差	H	T	d	d1	t	P.C.D.	W	F	A	偏心	滚珠列数	垂直度	基本额定负载		重量(g)			
		外圈用	内圈用	有表用														C(动)N	Co(静)N	圆法兰型	方法兰型	两面切削法兰型	
3	-0.008	7	0	0	10	19	3.5	2.5	4.5	2.1	13	15	—	13	0.008	4	0.008	69	105	7	5.1	6	
4		8	-0.011	-0.015	12	20	5	3.5	6	3.1	14	16	—	14				88	127	8	6.2	7	
5		10	0	0	15	25	6	4.5	7.5	4.1	17	20	—	17				167	206	17	13	14	
6	-0.009	12	0	0	19	28	5	3.5	6	3.1	20	22	—	20	0.012	4	0.012	206	265	24	18	21	
8		15	-0.013	-0.018	24	32	6	4.5	7.5	4.1	24	25	—	24				265	380	37	29	33	
10		19	0	0	29	40	7	5	8	5.1	29	30	—	29				372	549	72	52	64	
12	-0.010	21	0	0	30	42	6	4.5	7.5	4.1	32	32	—	32	0.015	5	0.015	412	598	76	57	68	
13		23	-0.016	-0.021	32	43	7	5.5	9	5.1	33	34	—	33				510	784	88	72	81	
16		28	0	0	37	48	8	6	10	6.1	38	37	22	31				775	1180	120	104	112	
20	-0.010	32	0	0	42	54	8	5.5	9	5.1	43	42	24	36	0.015	5	0.015	882	1370	180	145	167	
25		40	-0.019	-0.025	59	62	9	6.6	11	6.1	51	50	32	40				980	1570	340	300	325	
30		45	0	0	64	74	10	6.6	11	6.1	60	58	35	49				1570	2740	470	375	388	
35	-0.012	52	0	0	70	82	10	6.6	11	6.1	67	64	38	55	0.020	6	0.020	1670	3140	650	560	575	
40		60	-0.022	-0.030	80	96	13	9	14	8.1	78	75	45	64				2160	4020	1060	880	913	
45		80	0	0	100	116	13	9	14	8.1	98	92	56	80				3820	7940	2200	2000	2037	

kgf = N × 0.101972

● 使用注意事项请参阅P.181。

● LH2R, LHFR-N, LHFRM, LH2S, LHFS-N, LHFSR, LHFSMF, LH2C, LHFC-N, LHFCR, LHFCMF没有dr=3·4·5·35·40·50。

● LHFRF, SLHFRS, LHFSF, SLHFS, LHFCF, SLHFC没有dr=35·40·50。

● LHFRM, LHFSM, LHFCM没有dr=3·4·5。



Delivery
交货期

色 型式

色 型式 (部分尺寸于第五日发货)

库存品

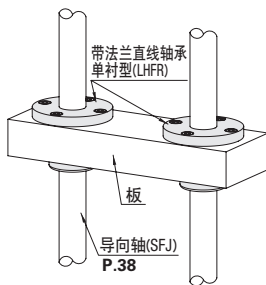
● 隔日上海·广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~100	101~
交货期	通常	另行报价

● 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



Example
使用范例



NEW
新产品

红色文字表示

MISUMI
经济型

[エコミー]フランジ付リニアブッシュ スタンダードタイプ -エコミー シングルタイプ-

【经济型】带法兰直线轴承 标准型

—经济型 单衬型—



CAD数据文件夹名: 04_Linear Bushings_and_Ball_Splines

■类似产品比较要点 | 适合简易导向用途的低价直线轴承

■特长: 可利用螺丝固定安装法兰, 是组装方便的规格。

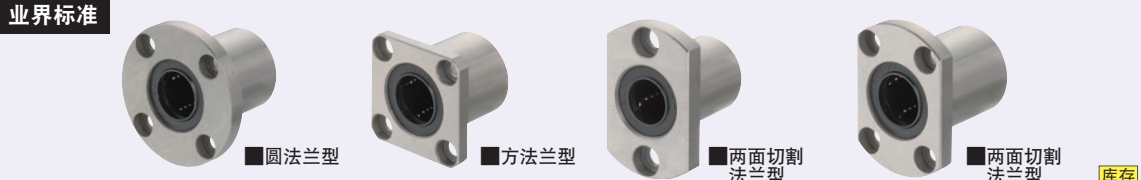


Order
订货范例

型式

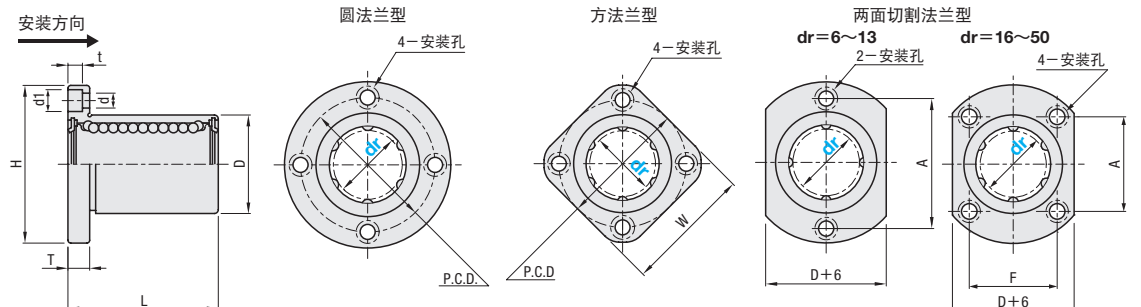
C-LHFC8

业界标准



Type	Type			外壳			滚珠	保持器	使用环境温度	A附件
	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	M材质	H硬度	S表面处理	M材质	M材质	温度	
C-LHFR	C-LHFS	C-LHFC	相当于SUJ2	58HRC~	—	无电解镀镍	相当于SUJ2	树脂	-20~80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶
C-LHFRM	C-LHFSM	C-LHFCM								

■ 如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀镍表面处理产品。防锈方法请参考P.2906~2908。



● 安装使用注意事项请参考P.181。

型式			外径: D		全长: L		H	T	d	d1	t	P.C.D.	W	F	A	偏心	滚珠列数	垂直度	基本额定负载		重量(g)		
Type	dr	容差		容差		容差													C(动)N	Co(静)N	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型
C—LHFR C—LHFS C—LHFC C—LHFRM C—LHFS C—LHFCM	6	+0.003 −0.012	12	0	19	±0.6	28	5	3.5	6	3.1	20	22	—	20	0.024	4	0.024	206	265	22	17	18
	8		15	−0.015	24		32					24	25	—	24				265	380	32	25	27
	10		19		29		40					29	30	—	29				372	549	61	44	50
	12		21		30		42					32	—	32	412				598	67	49	55	
	13		23	0	32		43					33	34	—	33				510	784	79	64	68
	16	28	−0.018	37	48		38	37	22	31	775	1180	121	99	105								
	20	32		42	54		43	42	24	36	882	1370	162	127	135								
	25	+0.003 −0.013	0	59	62		8	5.5	9	5.1	51	50	32	40	0.030	5	0.030	980	1570	303	267	275	
	30	45	−0.021	64	74		60	58	35	49	1570	2740	414	335				346					
	35	52		70	82		67	64	38	55	1670	3140	579	476				—					
	40	+0.003 −0.015	0	80	96		78	75	45	64	2160	4020	948	776				—					
	50	60	−0.024	100	116		98	92	56	80	3820	7940	2026	1787				—					

● 使用注意事项请参阅P.181。● 导向轴、固定座公差请参阅“轴径、固定座直径的推荐公差”进行确认。

■ 轴径、固定座直径的推荐公差

dr	轴径	固定座直径	
		g6容差	容差
6	-0.004 -0.012	12	+0.024 +0.006
8	-0.005 -0.014	15	
10		19	
12	-0.006 -0.017	21	+0.027 +0.006
13		23	
16		28	
20	-0.007 -0.020	32	+0.031 +0.006
25		40	
30		45	
35	-0.009 -0.025	52	+0.036 +0.006
40		60	
50		80	



Delivery
交货期



库存品

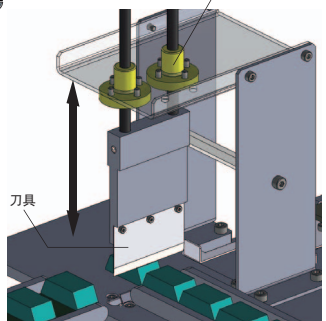
● 隔日上海·广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~35	36~
交货期	通常	另行报价

● 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



Example
使用范例



▲切刀的升降机构