



CAD数据文件名: 32_Misc

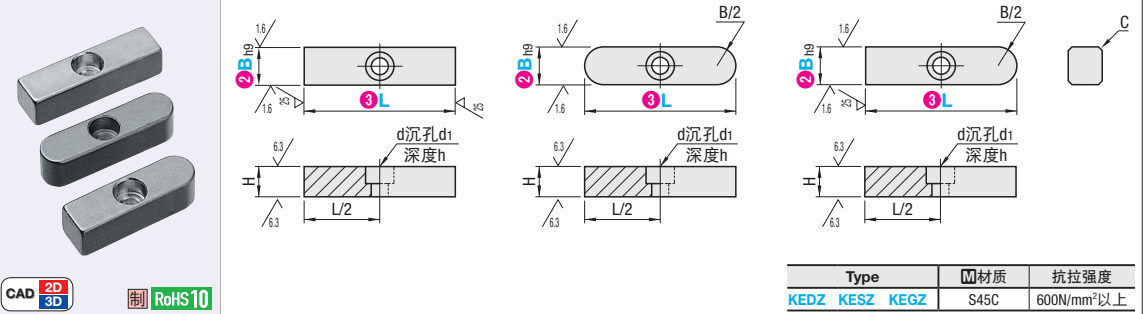
请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②B) — ③L

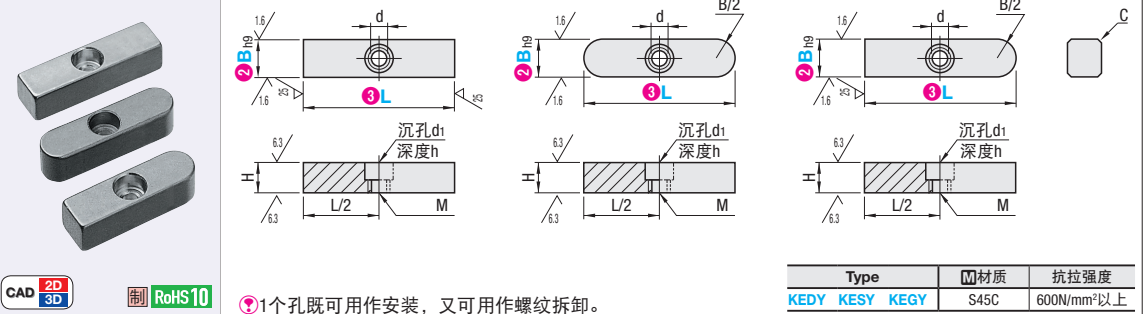
KEDZ8 — 30

■平键
中心沉孔型



型式			③L 指定単位5mm	H容差		d	d ₁	h	C	L	公差
①Type	②Bh ₉										
KEDZ KESZ KEGZ	8	0	15～ 80	7	0 -0.090	3.4	6	3.5	0.25～0.40	～ 15	0 -0.18
	10	-0.036	15～ 80	8		4.5	7.5	4.5	16～ 30	0 -0.21	
	12	0 -0.043	20～ 80	9		5.5	9.5	5.5	0.40～0.60	31～ 50	0 -0.25
	14		30～ 90							51～ 80	0 -0.30
	15		30～ 90							81～110	0 -0.35
	16		40～100								
	18		40～110								11

■平键
中心螺纹沉孔型



型式			③L 指定单位5mm	H容差		拆卸螺纹M (d)	安装用 螺栓	d ₁	h	C	L	公差
①Type	②Bh ₉											
KEDY KESY KEGY	8	0	15~ 80	7	0 -0.090	M4 (3.5)	M3	6	3.5	0.25~0.40	~ 15	0 -0.18
	10	-0.036	15~ 80	8		M5 (4.3)	M4	7.5	4.5	0.40~0.60	16~ 30	0 -0.21
	12	0 -0.043	20~ 80	9		M6 (5.3)	M5	9.5	5.5		31~ 50	0 -0.25
	14		30~ 90	10							51~ 80	0 -0.30
	15		30~ 90	11							0 -0.110	81~110
	16		40~100									
	18		40~110									

Delivery 交货期 7 天 发货

① 上海·广州发货
② 遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。

数量分类 标准订购 特殊订购

数 量 1~100 101~

交货期 通常 另行报价

③ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



CAD数据文件名: 32_Misc

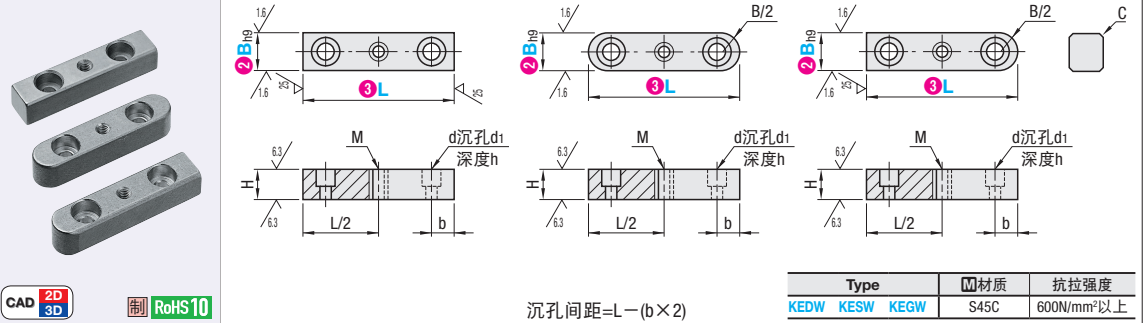
请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②B) — ③L — ④MPC

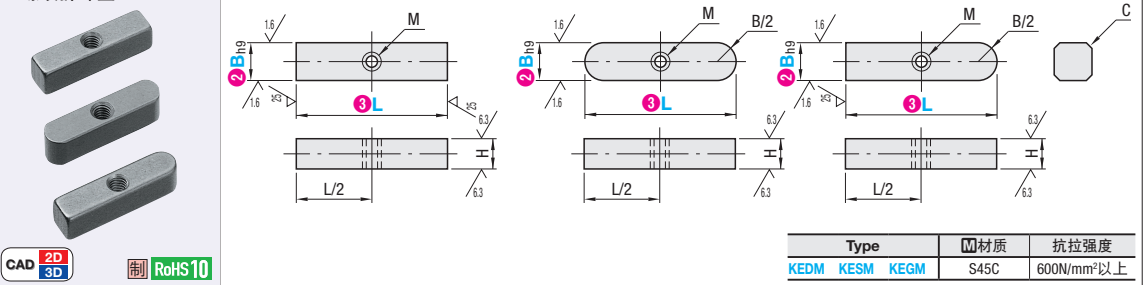
KEDW8 — 35 — MPC8
KEDM5 — 30 — MPC8

■平键
螺纹沉孔型



型式			③L	H容差		d	d ₁	h	b	M	C	L	公差
①Type	②Bh ₉		指定单位5mm							(粗牙螺纹)			
KEDW KESW KEGW	8	0	35~ 80	7	0 -0.090	3.4	6	3.5	8	M3	0.25~0.40	~ 50	0 -0.25
	10	-0.036	45~ 80	8		4.5	7.5	4.5	10	M4	0.40~0.60		
	12	0 -0.043	50~ 80	8		5.5	9.5	5.5	12	M5			
	14		50~ 90						14				
	15		50~ 90						15				
	16		60~100						16				
	18		60~110						11		6.6		

■平键
螺纹拆卸型



型式			③L	H容差		M	C	L	公差	
①Type	②Bh ₉		指定单位5mm			(粗牙螺纹)				
KEDM KESM KEGM	5	0	10~ 50	5	0	M3	0.25~0.40	~ 10	0	
	6	-0.030	10~ 60	6	-0.030			11~ 15	-0.18	
	7	0	15~ 60	7	-0.036			16~ 30	-0.18	
	8		15~ 80		8	M4	0.40~0.60	31~ 50	0	
	10		15~ 80					51~ 80	-0.21	
	12	20~ 80	81~110	-0.25						
	14	0	30~ 90	9	M5	0.40~0.60		51~ 80	0	
	15		30~ 90					81~110	-0.30	
	16		40~100					10	M6	
	18		40~110				11			

Delivery 交货期 7 天 发货

① 上海·广州发货
② 遇特殊期间交期有变更, 详情请见 P.9。



数量分类 标准订购 特殊订购

数 量 1~49 50~

交货期 通常 另行报价

③ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

Alterations 追加加工

Alterations	④Code	Spec.
变更螺纹孔位置	MPC	变更螺纹孔位置。 MPC=指定单位1mm 螺纹拆卸型 M≤MPC≤L-M