

# 带法兰直线轴承 标准型

—单衬型/反向沉孔型—

＝致使用行业标准产品的顾客＝  
 □ 框部为行业标准规格(外筒SUJ2、保持器树脂)  
 选型时请先考虑此规格。



CAD数据文件夹名: 04\_Linear Bushings\_and\_Ball\_Splines

■特长: 可用螺丝固定安装法兰, 是一种便于组装的规格。

Order 订货范例

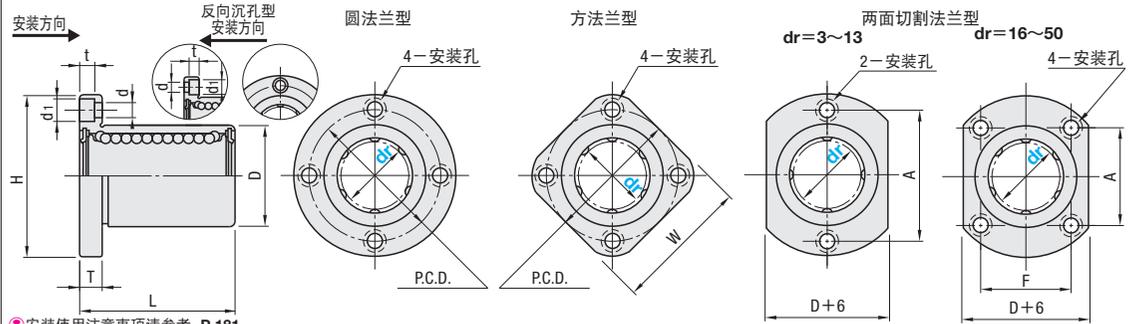
型式  
**LHFC8**  
**LHFC-N10**

## 业界标准



沉孔型	Type			外壳			滚珠	保持器	使用环境温度	A附件			
	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	M材质	H硬度	S表面处理							
反向沉孔型	LHZR	LHZS	LHZC	相当于SUJ2	58HRC~	—	相当于SUJ2	树脂(相当于DURACON M90)	-20~80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)			
	LHFR-N	LHFS-N	LHFC-N					无密封圈	无密封圈		无密封圈	不锈钢(SUS)	-20~110℃
标准型	LHFR	LHFS	LHFC	相当于SUJ2	58HRC~	—	相当于SUJ2	树脂(相当于DURACON M90)	-20~80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶 (-20~120℃)			
	LHFRF	LHFSF	LHFCF					无电解镀镍	无电解镀镍		无电解镀镍	不锈钢(SUS)	-20~110℃
	LHFRM	LHFSM	LHFCM					—	—		—	树脂(相当于DURACON M90)	-20~80℃
	LHFRFM	LHFSFM	LHFCFM					—	—		—	不锈钢(SUS)	-20~110℃
	—	—	—					相当于SUS440C	56HRC~		—	—	树脂(相当于DURACON M90)
	SLHFRS	SLHFS	SLHFC	—	—	—	—	—	-20~120℃	—			

※如对防锈有要求, 请优先选择低电解镀镍表面处理产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



※安装使用注意事项请参考 P.181。  
 ※低电解镀镍的特长, 请参阅P.182。  
 ※dr=3・4, LHFR-N・LHFS-N・LHFC-N无密封圈。※反向沉孔型可从反向侧安装。

dr	容差	D容差		L容差	H	T	d	d1	t	P.C.D.	W	F	A	偏心	滚珠列数	垂直度	基本额定负载			重量(g)		
		无密封圈	有密封圈														C(动)N	Co(静)N	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	
3	0	7	0	10	19	3.5	2.5	4.5	2.1	13	15	—	13	0.008	4	0.008	69	105	7	5.1	6	
4	-0.008	8	-0.011	-0.015	20	14	16	—	14	16	—	14	0.012	88			127	8	6.2	7		
5	0	10	-0.011	-0.015	25	17	20	—	17	20	—	17	0.015	167	206	17	13	14				
6	0	12	-0.013	-0.018	28	5	3.5	6	3.1	20	22	—	20	0.012	206	265	24	18	21			
8	0	15	-0.013	-0.018	32	24	25	—	24	25	—	24	0.015	265	380	37	29	33				
10	0	19	-0.013	-0.018	40	40	4.5	7.5	4.1	29	30	—	29	0.012	372	549	72	52	64			
12	-0.009	21	-0.016	-0.021	42	32	32	—	32	32	—	32	0.015	412	598	76	57	68				
13	0	23	-0.016	-0.021	43	33	34	—	33	34	—	33	0.015	510	784	88	72	81				
16	0	28	-0.016	-0.021	48	38	37	—	38	37	—	37	0.015	775	1180	120	104	112				
20	0	32	-0.019	-0.025	54	43	42	—	43	42	—	42	0.015	882	1370	180	145	167				
25	-0.010	40	-0.019	-0.025	62	51	50	—	51	50	—	50	0.020	980	1570	340	300	325				
30	0	45	-0.022	-0.030	74	60	58	—	60	58	—	58	0.020	1570	2740	470	375	388				
35	0	52	-0.022	-0.030	82	67	64	—	67	64	—	64	0.020	1670	3140	650	560	575				
40	0	60	-0.022	-0.030	96	78	75	—	78	75	—	75	0.020	2160	4020	1060	880	913				
50	-0.012	80	-0.022	-0.030	116	98	92	—	98	92	—	92	0.020	3820	7940	2200	2000	2037				

※使用注意事项请参考P.181。  
 ※LHZR, LHFR-N, LHFRM, LHZS, LHFS-N, LHFSR, LHFSMF, LHZC, LHFC-N, LHFCR, LHFCMF没有dr=3・4・5・35・40・50。  
 ※LHFRF, SLHFRS, LHFSF, SLHFS, LHFCF, SLHFC, SLHFCFS没有dr=35・40・50。  
 ※LHFRM, LHFSM, LHFCM没有dr=3・4・5。

Delivery 交货期

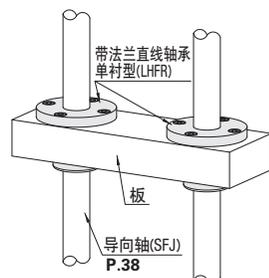
● 色型式  
 ● 色型式(部分尺寸于第五日发货)

### 库存品

※隔日上海・广州发货 P.9  
 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~100	101~
交货期	通常	另行报价

※超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



# [中精度]带法兰直线轴承 标准型

—单衬型—



CAD数据文件夹名: 04\_Linear Bushings\_and\_Ball\_Splines

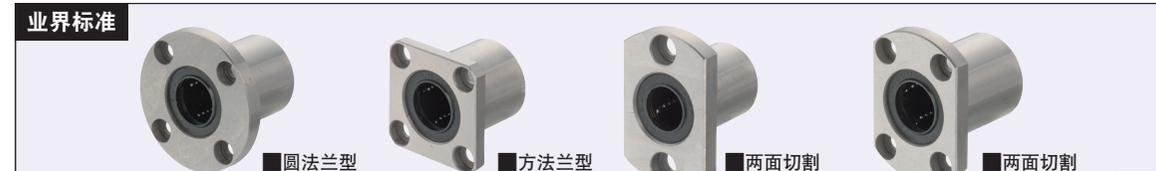
类似产品比较要点 | 适合简易导向用途的低价直线轴承

■特长: 可利用螺丝固定安装法兰, 是组装方便的规格。

Order 订货范例

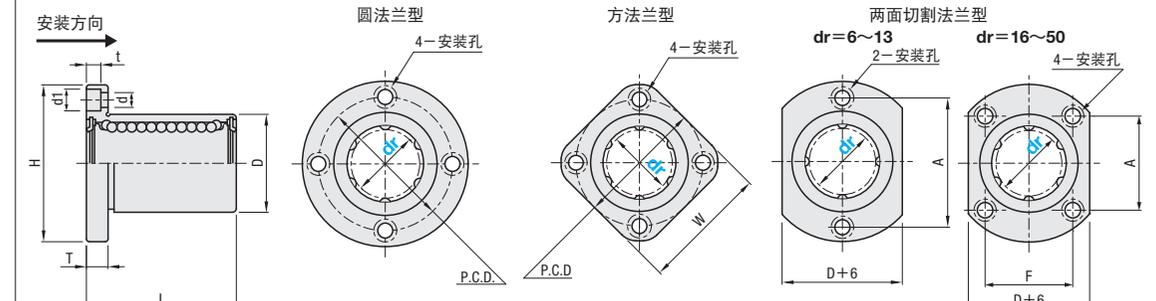
型式  
**C-LHFC8**

## 业界标准



Type	Type			外壳			滚珠	保持器	使用环境温度	A附件
	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	M材质	H硬度	S表面处理				
C-LHFR	C-LHFS	C-LHFC	相当于SUJ2	58HRC~	—	无电解镀镍	相当于SUJ2	树脂	-20~80℃	密封圈 M材质 丁腈橡胶
C-LHFRM	C-LHFSM	C-LHFCM								

※如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀镍表面处理产品。防锈方法请参考P.2906~2908。



※安装使用注意事项请参考 P.181。

Type	dr	容差	外径: D		全长: L	H	T	d	d1	t	P.C.D.	W	F	A	偏心	滚珠列数	垂直度	基本额定负载			重量(g)		
			容差	容差														C(动)N	Co(静)N	圆法兰型	方法兰型	两面切割法兰型	
6	0	12	12	19	28	5	3.5	6	3.1	20	22	—	20	0.024	4	0.024	206	265	22	17	18		
8	0	15	0	24	32	6	4.5	7.5	4.1	24	25	—	24	0.030			265	380	32	25	27		
10	0	19	-0.015	29	40	8	5.5	9	5.1	29	30	—	29	0.030	372	549	61	44	50				
12	+0.003	21	-0.012	30	42	6	4.5	7.5	4.1	32	32	—	32	0.030	412	598	67	49	55				
13	0	23	-0.018	32	43	4	4.5	7.5	4.1	33	34	—	33	0.030	510	784	79	64	68				
16	0	28	-0.018	37	48	8	5.5	9	5.1	38	37	—	37	0.030	775	1180	121	99	105				
20	0	32	-0.021	42	54	10	6.6	11	6.1	43	42	—	42	0.040	882	1370	162	127	135				
25	+0.003	40	-0.021	59	62	8	5.5	9	5.1	51	50	—	50	0.040	980	1570	303	267	275				
30	-0.013	45	-0.021	64	74	10	6.6	11	6.1	60	58	—	58	0.040	1570	2740	414	335	346				
35	0	52	-0.024	70	82	13	9	14	8.1	67	64	—	64	0.040	1670	3140	579	476	—				
40	+0.003	60	-0.024	80	96	13	9	14	8.1	78	75	—	75	0.040	2160	4020	948	776	—				
50	-0.015	80	-0.024	100	116	13	9	14	8.1	98	92	—	92	0.040	3820	7940	2026	1787	—				

※使用注意事项请参考P.181。※导向轴、固定座公差请参阅“轴径、固定座直径的推荐公差”进行确认。

### 轴径、固定座直径的推荐公差

dr	轴径		固定座直径	
	g6容差	容差	容差	容差
6	-0.004	-0.012	+0.024	+0.006
8	-0.005	-0.014	+0.027	+0.006
10	-0.006	-0.017	+0.031	+0.006
12	-0.007	-0.020	+0.036	+0.006
13	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006
16	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006
20	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006
25	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006
30	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006
35	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006
40	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006
50	-0.009	-0.025	+0.036	+0.006

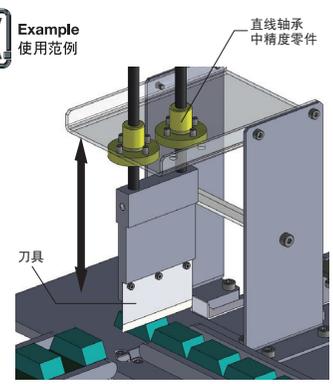


### 库存品

※隔日上海・广州发货 P.9  
 (17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~35	36~
交货期	通常	另行报价

※超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



▲切刀的升降机构

