

【高精度】X轴アリ溝 ラック&ピニオン式 ーハンドル延長ー

【高精度】手动X轴 燕尾槽 齿条齿轮型滑台

ー旋钮加长型ー



CAD数据文件夹名: 28_Stages

■特长: 适用于调整工件超出滑台面导致旋钮难以旋转、以及因位于机构内部而够不到旋钮的场所。在旋钮部位也可以组合其它旋钮等。

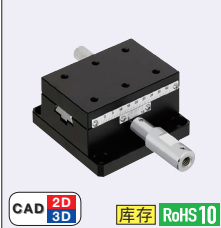


Order
订货范例

型式(Type・No.)

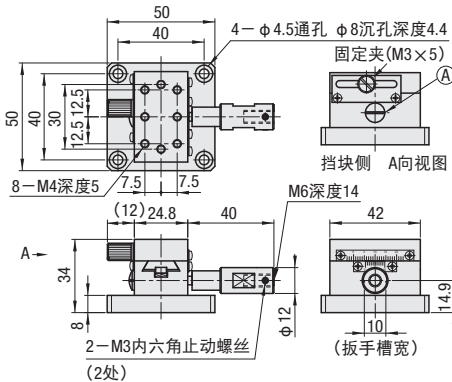
XWGL40

■X轴 旋钮加长型

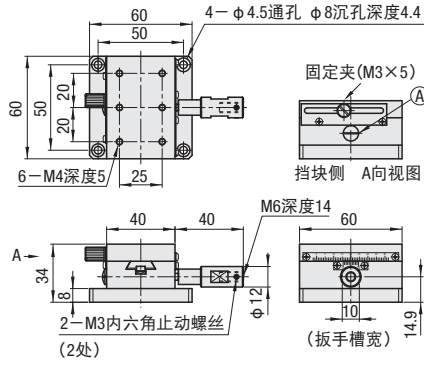


CAD 2D 3D 库存 RoHS 10

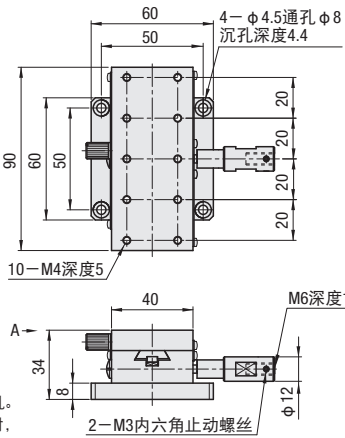
XWGL40



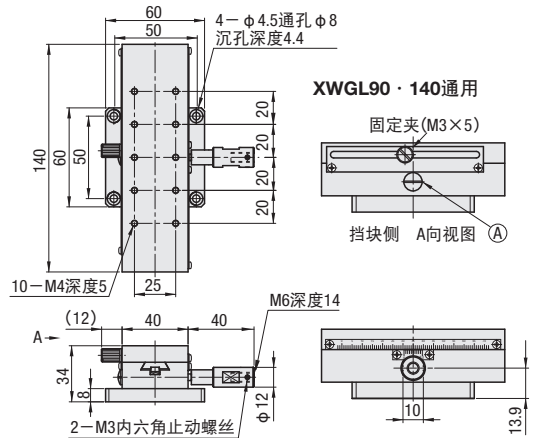
XWGL60



XWGL90

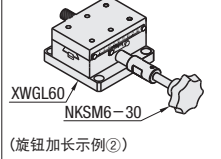


XWGL140

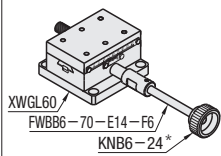


ex 使用范例

(旋钮加长示例①)



(旋钮加长示例②)



* 请使用粘剂防止脱落。

●加长旋钮的方法
请使用滑台旋钮部M6、深度14的螺纹孔。
将大的滑板及工件放置在滑台上时，
可以加长旋钮的长度及旋钮直径。

(例1)若安装七角旋钮NKSM6-30，
可将旋钮进一步加长36mm。

(例2)若组合使用全长指定型内六角
螺丝FWBB6-70-E14-F6及夹紧
旋钮KNB6-24的组合，可将旋钮进
一步加长63mm。

* 用一字型螺丝刀顺时针拧紧(A)(齿轮轴预压调整螺丝)时，行程调节阻力上升。
逆时针拧松时，行程调节阻力下降。

M 材 质 铝合金
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

型式 Type	No.	滑台面 (mm)	移动量 (mm)	旋钮旋转1圈的 移动量(mm)	耐负载(N)		移动精度(μm)		自重 (kg)
					水平	垂直	直线度	平行度	
XWGL	40	24.8×42	±12	18	29.4	14.7	20	30	0.17
	60	40×60	±21						0.29
	90	40×90	±35						0.40
	140	40×140	±60						0.56

●最小读数(游标刻度): 0.1mm/刻度



Delivery
交货期



库存品

●隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
	小单 1~10	大单 11~
数量	通常	另行报价
交货期	通常	另行报价

●超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

【高精度】X轴アリ溝 ラック&ピニオン式 ー长方形 強化クランプ/粗微動ー

【高精度】手动X轴 燕尾槽 齿条齿轮型滑台

ー长方形 强化固定夹/粗、微调型ー



CAD数据文件夹名: 28_Stages

■特长: 可直接固定进给旋钮轴，与标准型XWG(P.1615)相比，锁止保持力更大。



Order
订货范例

型式(Type・No.)

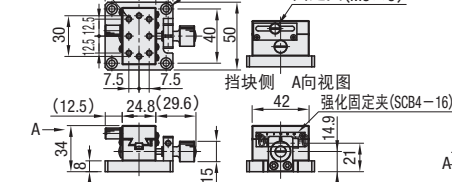
XWGL40
XSB60

■X轴 强化固定夹

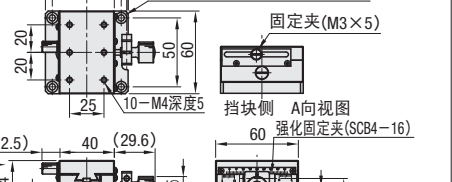


CAD 2D 3D 库存 RoHS 10

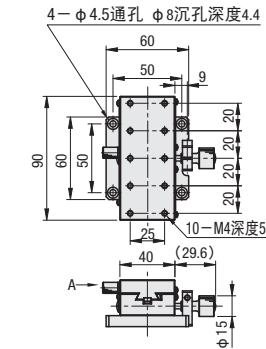
XWGL40



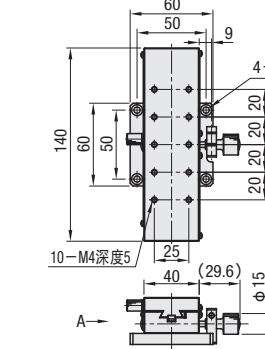
XWGL60



XWGL90



XWGL140



XWGL90・140 共通

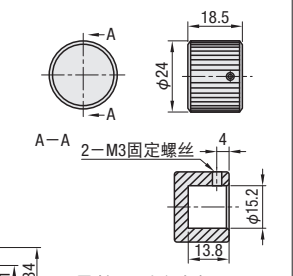
固定夹(M3×5)

挡块侧 A向视图

强化固定夹(SCB4-16)

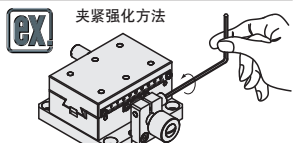
挡块侧 A向视图

●旋钮盖HDCVR15(另售):只需安装到φ15
的旋钮上,即可使旋钮直径变大。



M 材 质 铝合金
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

型式 Type	No.	滑台面 (mm)	移动量 (mm)	旋钮旋转1圈的 移动量(mm)	耐负载(N)		移动精度(μm)		自重 (kg)
					水平	垂直	直线度	平行度	
XWGL	40	24.8×42	±12	18	29.4	14.7	20	30	0.17
	60	40×60	±21						0.29
	90	40×90	±35						0.40
	140	40×140	±60						0.56



仅通过强化固定夹锁止，由于齿轮齿条间隙
的存在，进给机构部分会留有间隙，因此请
同时用止动螺丝固定。

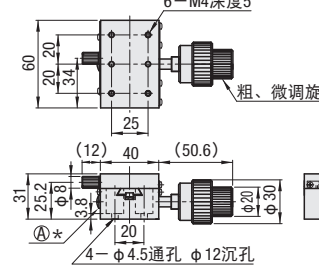
■特长: 适用于既需要快速进给、又能方便微调的场所。粗、微调旋钮向下突出于滑台底面，因此安装时请注意。

■X轴 粗、微调

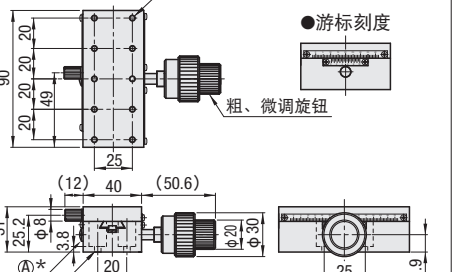


CAD 2D 3D 库存 RoHS 10

XSB60



XSB90



* 用一字型螺丝刀顺时针拧紧(A)(齿轮轴预压调整螺丝)时，行程调节阻力上升。
逆时针拧松时，行程调节阻力下降。

M 材 质 铝合金
S 表面处理 黑色阳极氧化处理

型式 Type	No.	滑台面 (mm)	移动量 (mm)	旋钮旋转1圈的移动量(mm)		耐负载(N)		移动精度(μm)		自重 (kg)	附件(4个) Type M-L
				粗调	微调	水平	垂直	直线度	平行度		
XSB	60	40×60	±21	18	2.3	39.2	19.6	30	30	0.35	SCB4-8
	90	40×90	±35							0.46	

●粗、微调旋钮型滑台游标刻度的最小读数是0.05mm/刻度。●粗、微调旋钮与安装配对侧干涉。●调整板XPLT: 请用于安装孔不匹配的滑台组合。



Delivery
交货期



库存品

●隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

数量分类	标准订购	特殊订购
	小单 1~10	大单 11~
数量	通常	另行报价
交货期	通常	另行报价

●超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9