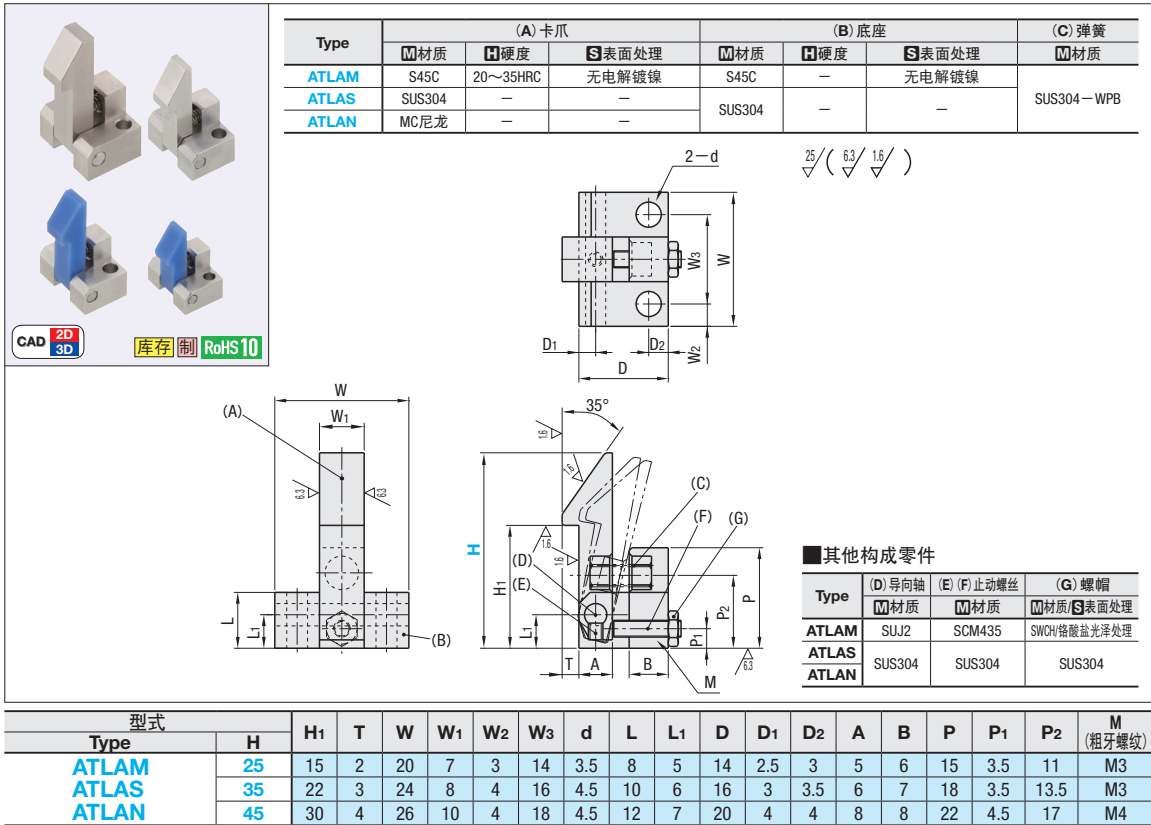


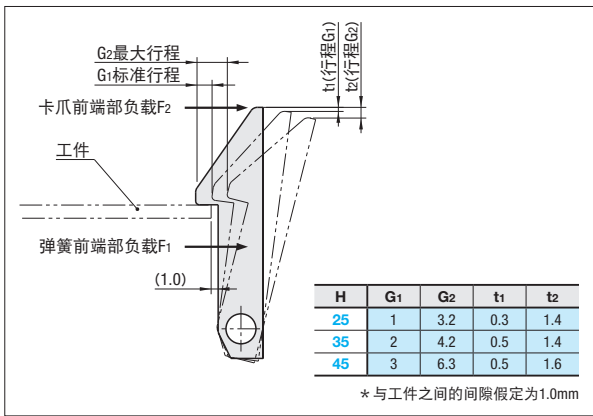
CAD数据文件夹名: 22_Locating_&_Guide_Components

■特长: 可进行印刷电路板及金属板等薄板工件的简单定位。

Order 订货范例
型式 (Type · H)
ATLAM25



■详细尺寸 卡爪



■详细负载 弹簧

H	弹簧前端部F ₁ (N)			卡爪前端部F ₂ (N)		
	初始负载	行程G ₁ 时	行程G ₂ 时	初始负载	行程G ₁ 时	行程G ₂ 时
25	1.2	1.3	1.7	0.4	0.4	0.5
35	2.0	2.4	2.9	0.5	0.6	0.8
45	3.9	5.1	6.5	1.0	1.3	1.7



ATLAM
库存品

隔日上海・广州发货 P.9
(17:00前订购的库存品可当日发货。)

ATLAS
ATLAN

10 天发货

上海・广州发货

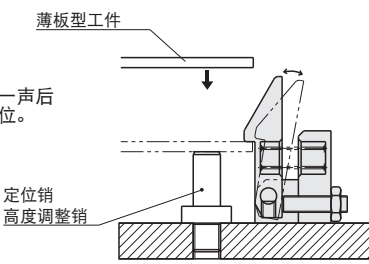
数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1~49	50~
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9



Example
使用范例

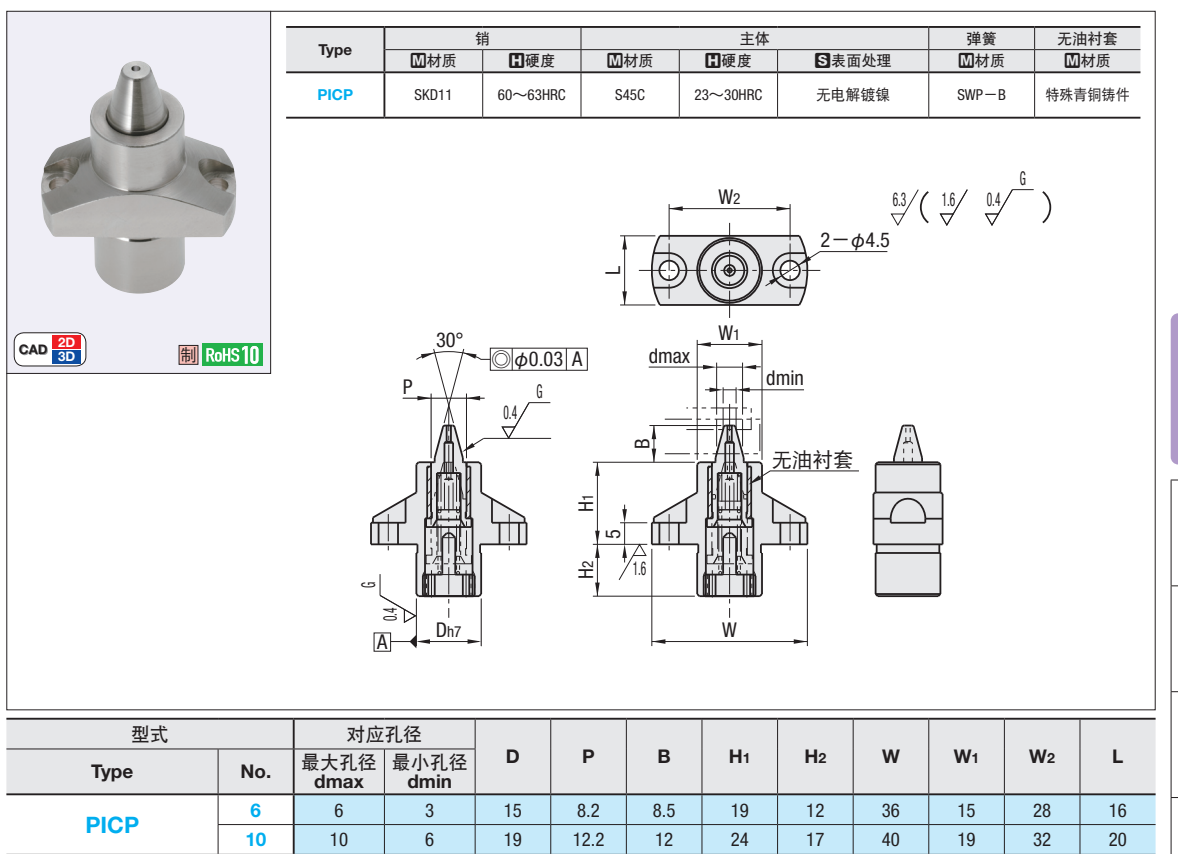
从上放下工件，咔嚓一声后
就能实现对工件的定位。



CAD数据文件夹名: 22_Locating_&_Guide_Components

■特长: 通过肩部顶紧孔，可对工件进行无间隙的精密定位。

Order 订货范例
型式 (Type · No.)
PICP6



■负载表

负载(N)	min	max
	(以最小孔径dmin沉入时)	
弹簧常数(N/mm)	1.8	1.4



5 天发货

上海・广州发货
遇特殊期间交期有变更，
详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1~19	20~
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9



Example
使用范例

销缩入后，通过锥面无间隙的顶紧
工件。在对应的孔径范围内，无需
切换工序即可定位，提高了生产效
率和操作便利性。

