

セットカラー 概要

固定環 概要

■关于产品种类

特征 ●对主要的5种用途和4种联接方法进行组合, 可提供多种产品。

【用途】: 通用、固定轴承、安装其他零件(通用)、安装其他零件(传感器支架)、缓冲器

【联接方法】: 止动螺丝、开口、分离、把手

■产品种类一览

用途	联接方法	止动螺丝型 (止动螺丝×2个)				开口型 (内六角螺栓×1个)				分离型 (内六角螺栓×2个)				把手型			
		·价格合理。 ·与开口型相比, 厚度更薄。				·与止动螺丝型相比, 联接力更大。 ·可避免联接时轴的损伤。				·由于可以后装, 维护非常方便。 ·可避免联接时轴的损伤。				·无工具也可联接。 ·最适于频繁进行装卸的场合。			
通用																	
		页码 P.145、P.146、P.147				P.148、P.149				P.150、P.151				P.165			
轴承固定										-				-			
		页码 P.155、P.156				P.157、P.158				-				-			
其他零件安装 (通用)														-			
		页码 P.159				P.160、P.161、P.162				P.163				-			
其他零件安装 (传感器支架)		-															
		-				P.168、P.170、P.171、P.173、P.174				P.168、P.169、P.170				P.165、P.166、P.167			
缓冲器		-												-			
		-				P.152、P.153				P.152、P.153				-			

■产品种类一览 (其他)

快速安装型安装			·可简单、快速完成装卸	页码 P.164
螺纹轴固定			·可用于螺纹轴的轴端固定。	页码 P.173

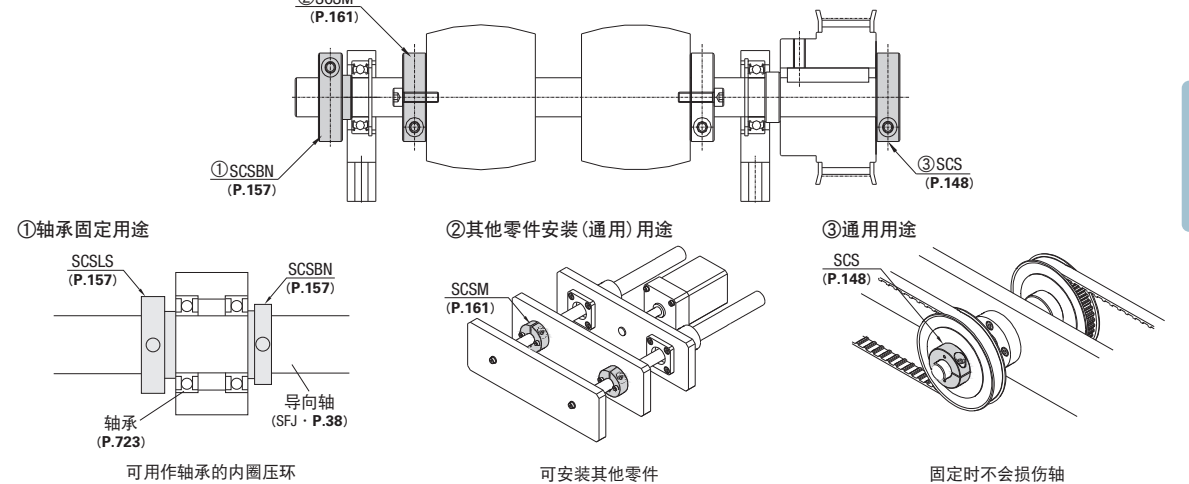
■内径、材质、表面处理种类一览

●米思米备有内径φ3~50, 多种规格的产品。

●建议将米思米固定环与导向轴(外径公差g6·h5·f8)、转轴(外径公差g6·h7)圆形支柱、安装用底座配套使用。

用途	联接方法	代表页码	内径																								
			3	4	5	6	8	10	12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	25	27	30	35	40	50	60	80	100
通用	止动螺丝型	P.145~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	开口型*	P.148~																									
	分离型*	P.150~																									
	把手型*	P.165~																									
固定轴承	止动螺丝型	P.155~		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	开口型	P.157~																									
其他零件安装 (通用)	止动螺丝型	P.159~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	开口型	P.160~																									
	分离型	P.163~																									
其他零件安装 (传感器支架)	开口型	P.168~																									
	分离型	P.168~																									
	把手型	P.165~																									
缓冲器	开口型	P.152~																									
	分离型	P.152~																									
其他	带内螺纹型	P.173~	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	快速固定 开口型	P.164~																									

■使用范例



■固定环 关于开口型的联接力

■最大轴向负载的确定方法

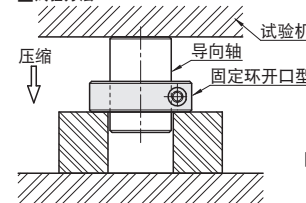
按照下述紧固扭矩紧固固定环后, 用试验机压缩, 导向轴开始移动时的负载即为最大轴向负载。

公称规格	紧固扭矩(N·m)	
	相当于S45C/SUS304	2000系列铝合金
M2.6	0.94	-
M3	1.61	1.61
M4	3.71	3.71
M5	7.54	7.54
M6	12.87	7.54
M8	31.2	12.87
M10	61.75	12.87
M16	267	-

■试验条件

1. 导向轴: 米思米制淬火导向轴(SFJ)刊载于P.38
2. 试验机: 万能试验机
3. 紧固扭矩: 遵照上述紧固扭矩, 严格扭矩管理
4. 防锈油的状态: 从米思米出厂后用棉纱擦除

■试验方法



■关于螺栓紧固

采用树脂材质时, 可能会由于螺栓的反复旋入旋出而导致螺纹孔受损。

■开口型

规格			最大轴向负载(kN)			自重(g)			
D (内径)	B (宽度)	M	SCS·SCSJ (相当于S45C 四氧化三铁保护膜)	SSCS (相当于SUS304)	SCS·SCSJ (相当于S45C)	D (内径)	B (宽度)	M	
6	*6	2.6	0.7	0.4	10	16	*8	3	2.1
	8	3	1.1	0.5	17		10	5	7.1
	10	4	1.8	1	21		12	5	5.4
8	*6	2.6	0.9	0.3	14	20	15	6	10.2
	8	3	0.6	0.6	26		*8	3	2.2
	10	4	2.2	1.1	32		10	5	5.8
10	*6	2.6	0.7	0.3	17	25	12	5	6.4
	8	3	1.2	0.4	36		15	6	10.4
	10	4	2	1	45		*10	4	3.6
12	12	5	5.1	0.9	55	30	12	5	8.8
	*6	2.6	0.7	0.3	16		15	6	8.8
	8	3	1.1	0.8	34		*12	5	8.4
15	10	4	2.8	0.8	43	40	15	6	8.9
	12	5	4	1.2	52		20	8	15
	*8	3	1.5	0.6	31		35	15	6
15	10	4	1.5	1.1	54	50	40	18	21.3
	12	5	5.1	1.8	69		22	10	35.8
	15	6	5.6	1.4	119		25	10	11.8

Ⓢ重量的求法: 重量(g)=体积(cm³)×比重 P.2819
比重 S45C: 7.9, SUS304: 8.0

1. 带*标记者为紧凑型。(SCSJ、SSCS)
2. 表中轴向负载数据仅为试验结果值, 并非保证值。
3. 请客户根据使用情况, 选择最佳紧固扭矩进行管理。