アジャストボルト
调整螺栓

新刊载
橙色文字表示

CAD数据文件夹名：22_Locating_&_Guide_Components

■可拧入工件等，用内六角扳手和手旋转进行位置调整。

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

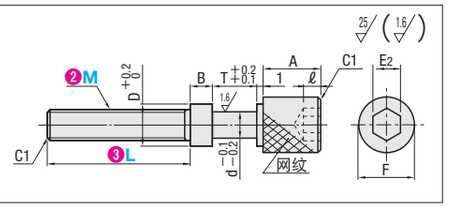
Order 订货范例　型式（❶Type・❷M）－❸L
AJKTN10 － 80

■调整螺栓 标准加工品
－内六角压纹旋钮型－

CAD 2D 3D　制 RoHS10

螺纹	Type	M相当材质	S表面处理
粗牙螺纹	AJKTN	S45C	四氧化三铁保护膜
	AJKTNM		无电解镀镍
	AJKTNS	SUS304	－
细牙螺纹	AJKTNF	S45C	四氧化三铁保护膜
	AJKTNMF		无电解镀镍

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理和SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



型式 ❶Type	❷M	❸L 指定单位5mm	d	T	M×螺距 细牙螺纹	M×螺距 粗牙螺纹	B	D	A	F	E2	ℓ	粗牙螺纹 AJKTN	粗牙螺纹 AJKTNM	粗牙螺纹 AJKTNS	细牙螺纹 AJKTNF	细牙螺纹 AJKTNMF
(粗牙螺纹) AJKTN AJKTNM AJKTNS	3	10～45	2.5	7	－	3×0.5	3	4.5	7	10	5	4	●	●	－	－	－
	4	10～60	3.5		4×0.5	4×0.7		5.5					●	●	●	●	●
	5	10～70	4.5	9	5×0.5	5×0.8	4.6	7.5	15	15	8	7	●	●	●	●	●
	6	15～80	5.5		6×0.75	6×1.0		8.5					●	●	●	●	●
	8	20～80	7.5	12	8×0.75	8×1.25	6	11.5					●	●	●	●	●
(细牙螺纹) AJKTNF AJKTNMF	10	25～80	9.5	16	10×1.0	10×1.5	7	15.5	25	20	10	9	●	●	－	●	●
	12	25～80	11.5	19	12×1.0	12×1.75		17.5					●	●	－	●	●
	16	25～80	15.5		－	16×2.0	8	21.5		24			●	●	－	－	－

Delivery 交货期　3 天发货
上海・广州发货

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～100	101～
交货期	通常	另行报价

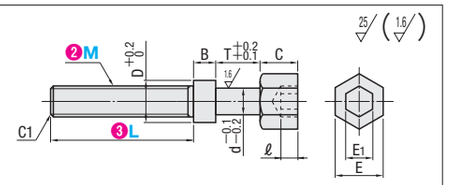
超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

■调整螺栓 标准加工品
－内六角孔型－

制 RoHS10

螺纹	Type	M相当材质	S表面处理
粗牙螺纹	AJSTR	S45C	四氧化三铁保护膜
	AJSTMR		无电解镀镍
	AJSTSR	SUS304	－

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理和SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



外形六角（E）与内六角孔（E1）的朝向不确定。

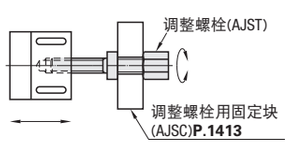
型式 ❶Type	❷M	❸L 指定单位5mm	d	T	M×螺距 粗牙螺纹	B	D	C	E	E1	ℓ
AJSTR AJSTMR AJSTSR	4	10～50	3.5	7	4×0.7	3	5.5	5	7	2.5	2.5
	5	10～50	4.5	9	5×0.8	4.6	7.5	10	8	3	3
	6	15～50	5.5		6×1.0		8.5		10	4	4

Delivery 交货期　5 天发货
上海・广州发货
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～100	101～
交货期	通常	另行报价

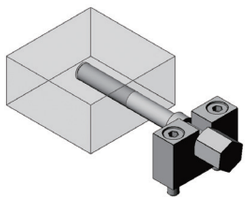
超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

Example 使用范例

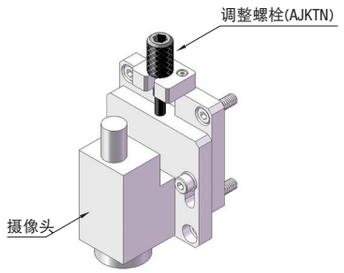


■使用方法
用固定块固定调整螺栓，拧入需进行位置调整的工件。可通过旋转螺丝，使工件双向移动。

●用于工件的位置调整



●用于摄像头的调焦等



MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 通过WEB迅速检索零件 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索

アジャストボルト/アジャストピン
调整螺栓/调整销

交期缩短

CAD数据文件夹名：22_Locating_&_Guide_Components

■可通过扳手进行位置调整的六角头型。

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

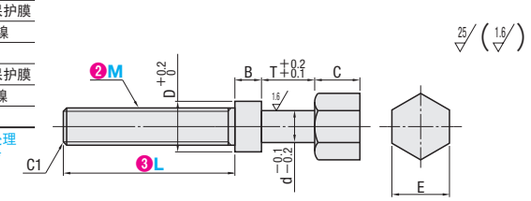
Order 订货范例　型式（❶Type・❷M）－❸L
AJST8 － 25

■调整螺栓 标准加工品

CAD 2D 3D　制 RoHS10

螺纹	Type	M相当材质	S表面处理
粗牙螺纹	AJST	S45C	四氧化三铁保护膜
	AJSTM		无电解镀镍
	AJSTS	SUS304	－
细牙螺纹	AJSTF	S45C	四氧化三铁保护膜
	AJSTMF		无电解镀镍
	AJSTFS	SUS304	－

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理和SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



型式 ❶Type	❷M	❸L 指定单位5mm	d	T	M×螺距 细牙螺纹	M×螺距 粗牙螺纹	B	D	C	E	粗牙螺纹 AJST	粗牙螺纹 AJSTM	粗牙螺纹 AJSTS	细牙螺纹 AJSTF	细牙螺纹 AJSTMF	细牙螺纹 AJSTFS
(粗牙螺纹) AJST AJSTM AJSTS	3	10～45	2.5	7	－	3×0.5	3	4.5	5	6	●	●	●	－	－	－
	4	10～60	3.5		4×0.5	4×0.7		5.5		7	●	●	●	●	●	●
	5	10～70	4.5	9	5×0.5	5×0.8	4.6	7.5	10	8	●	●	●	●	●	●
	6	15～80	5.5		6×0.75	6×1.0		8.5		10	●	●	●	●	●	●
(细牙螺纹) AJSTF AJSTMF AJSTFS	8	20～80	7.5	12	8×0.75	8×1.25	6	11.5	15	13	●	●	●	●	●	●
	10	25～80	9.5	16	10×1.0	10×1.5	7	15.5		17	●	●	●	●	●	●
	12	25～80	11.5	19	12×1.0	12×1.75		17.5	20	19	●	●	－	●	●	－
	16	25～80	15.5	19	－	16×2.0	8	21.5		24	●	●	－	－	－	－

Delivery 交货期　3 天发货
上海・广州发货

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～100	101～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

■采用偏芯机构进行对象物体的位置调整。

请按照选型步骤❶～❸选择型式和参数后进行订购。

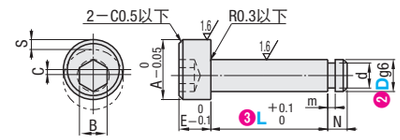
Order 订货范例　型式（❶Type・❷D）－❸L
AJP3 － 20

■调整销 标准加工品

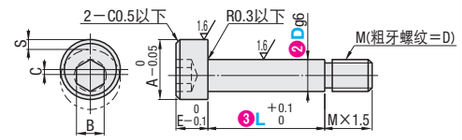
CAD 2D 3D　制 RoHS10

Type	M相当材质	A附件
AJP	SUS304	E型扣环(SUS304)
AJPB		－

AJP(扣环型)



AJPB(螺帽固定型)



型式 ❶Type	❷Dg6		❸L 指定单位1mm	A	B	E	C	S	m 容差		N	d 容差	
AJP AJPB (L≥10)	3	−0.002 −0.008	5(10)～20	5.5	2.5	3.5	0.5	1	0.5	+0.05 0	2	2	+0.06 0
	4	−0.004 −0.012	5(10)～25	7	3	4.5	0.7	1.4	0.7	+0.1 0		3	
	5		10～30	8.5	4	5.5	1	2				4	+0.075 0
	6		10～35	10	5	6.5	1.3	2.6				5	
	8	−0.005 −0.014	10～40	13	6	8.5	1.6	3.2	0.9	+0.14 0	3	7	+0.09 0

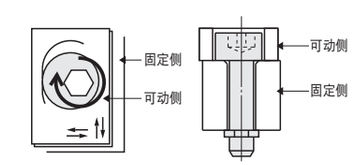
AJPB为L≥10。　S尺寸为通过内六角扳手使调整销360°旋转时的最大振幅。

Delivery 交货期　5+1 天发货
上海・广州发货
13:00之后下订为6天后发货。
遇特殊期间交期有变更，详情请见 P.9。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数　量	1～100	101～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

Example 使用范例



对可动侧进行长圆形加工，转动调整销以对位置进行微调。
调整销自身没有固定功能。
AJP(扣环型)不能固定销主体，但AJPB(螺栓固定型)可使用螺帽(3种)并通过双螺帽进行固定。

MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 规格检索，轻松选型 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索