

焊接夹具用定位销 锥头R型

—无肩外螺纹型 精密级/普通级—

新刊载

橙色文字表示

CAD数据文件名: 21_Locating_Pins

■特长: 具有高硬度·高韧性的渗碳淬火产品。请用于大工件孔的定位·肩部干涉工件的情况。可选择精密级/普通级。

请按照选型步骤①~⑤选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (1Type · 2D) - (3P) - (4B) - (5L)

TLNNA10T - P12.3 - B23 - L15

TELND20 - P34.5 - B10 - L20

精密级

标准加工品

Type	材质	硬度	Type	材质	硬度	S表面处理
TLNNA 圆型	相当于15CrMo(SCM415)	渗碳淬火 55HRC~(深度0.7~0.8)	R-NNAN 圆型	相当于35CrMo (SCM435)	35~40HRC (表面750HV~)	镀硬铬
TLNND 多棱型	相当于20CrMo(SCM420)	或 渗碳部防渗透处理	R-NNND 多棱型			
LNNA 圆型			*如对防锈有要求, 请优先选择 镀硬铬表面处理产品。 表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。			
LNND 多棱型	相当于35CrMo(SCM435)	淬火 35~40HRC				

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

$e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式	②Dg6	③P 单位0.1mm	④B 单位1mm	⑤L 选择 (尺寸仅限圆型)	l1	R	W (多棱型)
①Type	6 8 10 10T 12 16 20	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	8.0~12.0 10.0~16.0 12.0~20.0 2~30	5 8 10 5 8 10 12 15 (5) (8) 10 12 15 (8) 10 12 15 18 (10) 12 15 18 20 12 15 18 20	6 10 12 15 18 22	3 4 5 6 8	3 3.5 4 5 6 8 9

⑤多棱型的B尺寸为5.0~。

普通级

标准加工品

Type	材质	硬度	Type	材质	硬度	S表面处理
TELNA 圆型	相当于15CrMo(SCM415)	渗碳淬火 55HRC~(深度0.7~0.8)	R-LNNA 圆型	相当于35CrMo (SCM435)	35~40HRC (表面750HV~)	镀硬铬
TELND 多棱型	相当于20CrMo(SCM420)	或 渗碳部防渗透处理	R-LNND 多棱型			
ELNA 圆型			*如对防锈有要求, 请优先选择 镀硬铬表面处理产品。 表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。			
ELND 多棱型	相当于35CrMo(SCM435)	淬火 35~40HRC				

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

$e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

型式	②Dh7	③P 单位0.1mm	④B 单位1mm	⑤L 选择 (尺寸仅限圆型)	l1	R	W (多棱型)
①Type	6 8 10 10T 12 16 20	-0.012 0 -0.015 0 -0.018 -0.021	8.0~20.0 10.0~16.0 12.0~20.0 2~30	5 8 10 5 8 10 12 15 (5) (8) 10 12 15 (8) 10 12 15 18 (10) 12 15 18 20 12 15 18 20	6 10 12 15 18 22	3 4 5 6 8	3 3.5 4 5 6 8 9

⑤多棱型的B尺寸为5.0~。

Delivery 3 天发货

交货期 上海·广州发货

Alterations 追加加工

型式 (1Type · 2D) - (3P) - (4B) - (5L) - (KC · KD · MC · FC)

TLNNA8 - P15.0 - B15 - L5 - KD

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~100	101~
交货期	通常	另行报价

⑤超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



Alterations	变更止转位置	止转加工	变更螺纹直径	变更螺纹长度	磨槽追加加工
Code	KC	KD	MC	FC	MK
Spec.	[指定方法] KC 将基准位置设为0°, 在转动90°的位置上进行单面止转加工。 ⑤仅多棱型适用	[指定方法] KD 进行单面止转加工。 ⑤仅圆型适用	[指定方法] MC8 变更螺纹直径。 ⑤D/3 ≤ M < D M最小3	[指定方法] FC15 变更螺纹长度。 指定单位FC=1mm D6~10: M ≤ FC ≤ M × 3 D12~16: M ≤ FC ≤ M × 2.5 ⑤仅适用于经淬火、渗碳淬火且为圆形的产品 槽深: 0.2mm 槽形状: V形槽	[指定方法] MK B尺寸部分开设了4处槽。通过查看槽的减少状况可轻松进行管理。 ⑤仅适用于经淬火、渗碳淬火且为圆形的产品 槽深: 0.2mm 槽形状: V形槽

高硬度焊接夹具用定位销 锥头R型

—无肩外螺纹型—

CAD数据文件名: 21_Locating_Pins

■特长: 采用了硬度高且难以折损材质的低价·短交货期产品。为P尺寸公差(±0.005)·同轴度0.02。

请按照选型步骤①~⑤选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (1Type · 2D) - (3P) - (4B) - (5L)

CHXC20 - P30.0 - B30 - L25

Type	S表面处理	材质	硬度
CHXC 圆型		GCr15 (相当于SUJ2)	50~55HRC
CHXC 多棱型			
CHXCCK 圆型	四氧化三铁保护膜		
CHXCCK 多棱型			
CHXCCKM 圆型	无电解镀镍		
CHXCCKM 多棱型			

参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

$e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$

Type	S表面处理	材质	硬度
CHXC 圆型		GCr15 (相当于SUJ2)	50~55HRC
CHXC 多棱型			
CHXCCK 圆型	四氧化三铁保护膜		
CHXCCK 多棱型			
CHXCCKM 圆型	无电解镀镍		
CHXCCKM 多棱型			

*如对防锈有要求, 请优先选择无电解镀镍表面处理产品。 表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。

$e = P/2 \div \tan 15^\circ + R - (R \div \sin 15^\circ)$
参考: $\sin 15^\circ \approx 0.259$
 $\tan 15^\circ \approx 0.267$

⑤高硬度焊接夹具用定位销产品详情请参阅 P.1253

型式	②Dg6	③P 单位0.1mm	④B 单位1mm (B ≤ P × 4)	⑤L 指定1mm	l1	R	W
①Type	6 8 10 12 16 20	-0.004 -0.012 -0.005 -0.014 -0.006 -0.017 -0.007 -0.020	8.0~12.0 10.0~16.0 12.0~20.0 2~30	5~15 5~20 5~20 10~25	6 10 12 15 18 22	3 4 5 6 8	3 3.5 4 6 8 9

Delivery 5 天发货

交货期 上海·广州发货

数量分类	标准订购	特殊订购
数量	1~50	51~
交货期	通常	另行报价

⑤超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

汽车焊接夹具相关产品推荐

	焊接夹具用定位销	P.1365~P.1392		定位块	P.1427~P.1446
	V形凹凸定位块	P.1447~P.1452		调整基准块	P.1454
	铰链销	P.658~P.674		角座	P.2811
	垫片	P.1855~P.1856		无油衬套	P.233~P.258

Alterations 追加加工

型式 (1Type · 2D) - (3P) - (4B) - (5L) - (KC · SC · RC · MC · FC)

CHXCCK20 - P30.0 - B30 - L25 - SC25 - RC120

Alterations	变更止转位置	扳手槽加工	变更前端部角度	变更螺纹直径	变更螺纹长度
Code	KC	SC	RC	MC	FC
Spec.	[指定方法] KC 将基准位置设为0°, 在转动90°的位置上进行单面止转加工。 ⑤仅多棱型适用	[指定方法] SC10 追加扳手槽加工。 SC=单位1mm SC > D, SC ≤ P-2 ⑤无标准的止转部位。	[指定方法] RC60 变更前端部角度。 选择 60° · 90° · 120°	[指定方法] MC8 变更螺纹直径。 ⑤D/3 ≤ M < D M最小3	[指定方法] FC15 变更螺纹长度。 指定单位FC=1mm D6~10: M ≤ FC ≤ M × 3 D12~16: M ≤ FC ≤ M × 2.5