

高さ調整ピン 六角タイプ -おねじ-
高度调整销 六角型
-外螺纹型-



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 高度方向的尺寸公差为0.01的高精度, 因此是最适用于高度调整的定位销。采用外螺纹安装方式, 可自由指定高度。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。



Order
订货范例

型式①Type・②M

— ③L

— ④F

型式①Type・②M

— ③L — ④F

B・F尺寸固定型

JPRA10 — 20.00

B尺寸固定・F尺寸指定型

JPRAM8 — L18.00 — F10

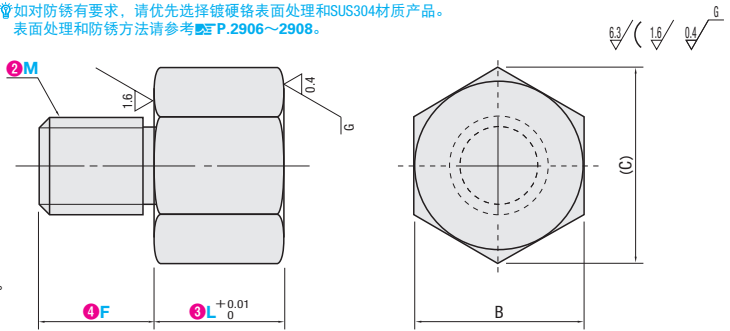


CAD 2D 3D

(追加加工CRC)
制RoHS10

Type	材质	表面处理	硬度
JPRA	JPRAM	相当于35CrMo(SCM435)	淬火硬度46~50HRC
BJPRA	BJPRAM	相当于35CrMo(SCM435)	四氧化三铁保护膜 淬火硬度46~50HRC
HJPRA	HJPRAM	相当于35CrMo(SCM435)	镀硬铬 淬火硬度46~50HRC 镀层硬度 750HV~
CJPRA	CJPRAM	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	— 淬火硬度50~55HRC
SJPRA	SJPRAM	SUS304	—

如对抗锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。



*“B尺寸固定・F尺寸指定型”的颈部为R0.5以下。
请注意螺纹孔口一侧的倒角大小。

B・F尺寸固定型					
型式	③L	B	F	(C)	
①Type	②M (粗牙螺纹)	指定单位0.01mm	固定	固定	
JPRA BJPRA HJPRA CJPRA SJPRA	3	2.00~10.00	6	5	6.9
	4	2.00~10.00	7	6	8.1
	5	2.00~10.00	8	8	9.2
	6	5.00~30.00	10	8	11.5
	8	5.00~30.00	13	10	15.0
	10	10.00~50.00	17	12	19.6
	12	10.00~50.00	19	15	21.9

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

B尺寸固定・F尺寸指定型					
型式	③L	B	④F	(C)	
①Type	②M (粗牙螺纹)	指定单位0.01mm	固定	指定单位1mm	
JPRAM BJPRAM HJPRAM CJPRAM SJPRAM	3	2.00~10.00	6	3~36 (M≤F≤M×3)	6.9
	4	2.00~10.00	7		8.1
	5	2.00~10.00	8		9.2
	6	5.00~30.00	10		11.5
	8	5.00~30.00	13		15.0
	10	10.00~50.00	17		19.6
	12	10.00~50.00	19		21.9

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。



Delivery
交货期

3 天发货

明日出货

P.11

上海・广州发货

镀硬铬产品不适用瞬达服务。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1~100	101~
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9



高さ調整ピン 丸タイプ -おねじ-
高度调整销 圆型
-外螺纹型-



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 高度方向定位的定位销。采用外螺纹安装方式, 可自由指定外径与高度。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。



Order
订货范例

型式①Type・②M

— ③L — ④D

型式①Type・②M

— ③L — ④D

JPHAF3

— 5.21 — 5

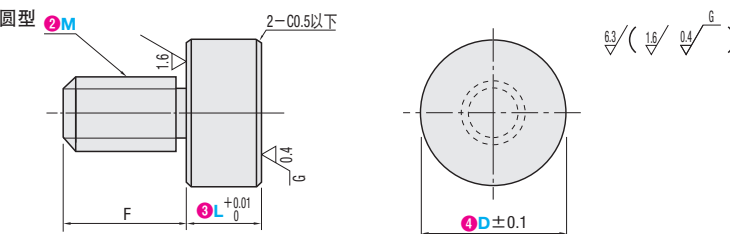


CAD 2D 3D

制RoHS10

Type	材质	表面处理	硬度
JPHAF	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60~63HRC
BJPHAF	相当于9CrWMn(SKS3)	四氧化三铁保护膜	淬火硬度60~63HRC
HJPHAF	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
CJPHAF	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	—	— 淬火硬度50~55HRC
SJPHAF	SUS304	—	—

如对抗锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。



型式	③L	④D	F
①Type	②M (粗牙螺纹)	指定单位0.01mm	指定单位1mm
JPHAF BJPHAF HJPHAF CJPHAF SJPHAF	3	2.00~10.00	5
	4	2.00~10.00	6
	5	2.00~10.00	8
	6	5.00~30.00	10
	8	5.00~30.00	12
	10	10.00~50.00	15
	12	10.00~50.00	

5~30 (M<D<M×5)

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。



Delivery
交货期

3 天发货

明日出货

P.11

上海・广州发货

镀硬铬产品不适用瞬达服务。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1~30	31~
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

Alterations	端面R加工
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。



Order
订货范例

型式①Type・②D

— ③L

型式①Type・②D

— ③L

STPAB6

— L20.03

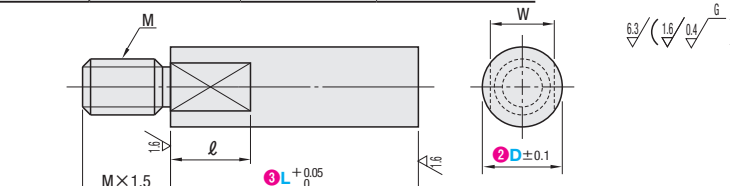


CAD 2D 3D

制RoHS10

Type	材质	表面处理	硬度
STPAB	相当于45(S45C)	四氧化三铁保护膜	—
STPAR	相当于45(S45C)	镀硬铬	镀层硬度 750HV~
STPAHB	相当于45(S45C)	四氧化三铁保护膜	淬火硬度45~50HRC
STPAHR	相当于45(S45C)	镀硬铬	淬火硬度45~50HRC 镀层硬度 750HV~
STPAC	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	—	— 淬火硬度50~55HRC
STPASU	SUS304	—	—

如对抗锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。



型式	②D	③L	M	W	ℓ
①Type	(粗牙螺纹)	指定单位0.01mm	(粗牙螺纹)		
STPAB STPAR	6	10.00~50.00	M3	5	8
	8		M5	7	8
STPAHB STPAHR STPAC STPASU	10		M5	8	8
	12		M5	10	10
	15		M8	13	10
	20		M8	17	10

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。



Delivery
交货期

3 天发货

明日出货

P.11

上海・广州发货

镀硬铬产品不适用瞬达服务。

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1~30	31~
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9

21 定位销
夹具衬套

高硬度不锈钢
定位销

定位销

夹具衬套

焊接夹具用
定位销