



CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

■特长：锥部可加长指定的定位销。锥部起引导作用，因此同样适用于工件的导向用途。可通过肩部支承工件，不会损伤底座。

请按照选型步骤①～⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②D)	—	③P	—	④L	—	⑤B	—	⑥E
FEPM5	—	P3.50	—	L5	—	B6.0	—	E4.0

■标准型

标准加工品

CAD 2D 3D

制 RoHS10

Type	材质	表面处理	硬度
FEPM	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60～63HRC
GFEPM	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50～55HRC 镀层硬度 750HV～
CFEPM	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	—	淬火硬度50～55HRC
SFEPM	SUS304	—	—

曾如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。
③P－2Etan15°≥0.73(前端直径φ0.73以上。参考：tan15°≈0.267)
④D=2没有导入部

■D尺寸公差

D	D公差 m6
2	+0.008 +0.002
3	+0.012 +0.004
4	+0.015 +0.006
5	+0.012 +0.004
6	+0.015 +0.006
8	+0.015 +0.006
10	+0.015 +0.006

型式		③P	④L	⑤B	⑥E	H
①Type	②D	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm	指定单位0.1mm	
FEPM GFEPM CFEPM SFEPM	2	2.00～ 3.00	2～ 6	2.0～10.0	0.5～10.0	5
	3	2.00～ 5.00	3～ 6	2.0～10.0	0.5～10.0	6
	4	2.00～ 5.00	4～ 8	2.0～10.0	0.5～10.0	6
	5	3.00～ 7.00	5～10	2.0～10.0	0.5～10.0	8
	6	4.00～ 7.00	6～12	2.0～12.0	0.5～10.0	8
	8	5.00～ 9.00	8～16	2.0～15.0	0.5～10.0	11
	10	6.00～11.00	10～20	2.0～20.0	0.5～10.0	13



Delivery 交货期 **3** 天发货



P.11

- ①上海・广州发货
- ②镀硬铬产品不适用瞬达服务。

数量分类	标准订购	特殊订购
数 量	小单 1～30	大单 31～
交货期	通常	另行报价

③超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9



Alterations 追加加工

Alterations	两平面加工
Spec.	加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加加工概要 P.1255。



CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

■特长：锥部可加长指定的定位销。通过螺栓或螺帽，从背面固定的肩型产品。与压入式相比，提高了维护性。

请按照选型步骤①～⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②D)	—	③P	—	④L	—	⑤B	—	⑥E
SFEPM6 FEPN3	—	P5.00 P2.01	—	L10 L6	—	B10.0 B6.0	—	E2.0 E2.0

■内螺纹型

标准加工品

CAD 2D 3D

制 RoHS10

Type	材质	表面处理	硬度
FEPG	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60～63HRC
GFEPG	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度60～55HRC 镀层硬度 750HV～
SFEPM	SUS304	—	—

曾如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。
③P－2Etan15°≥0.73(前端直径φ0.73以上。参考：tan15°≈0.267)

型式		③P	④L	⑤B	⑥E	H	M
①Type	②D	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm	指定单位0.1mm		
FEPG GFEPG SFEPM	6	4.00～ 7.00	6～12	2.0～12.0	0.5～10.0	8	M3
	8	5.00～ 9.00	8～16	2.0～15.0	0.5～10.0	11	M4
	10	6.00～11.00	10～20	3.0～20.0	0.5～10.0	13	M5

③颈部强度的注意事项P.1250 ④请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。
*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(0.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

■外螺纹型

标准加工品

CAD 2D 3D

制 RoHS10

Type	材质	表面处理	硬度
FEPN	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60～63HRC
GFEPN	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度60～63HRC 镀层硬度 750HV～
CFEPM	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	—	淬火硬度50～55HRC
SFEPM	SUS304	—	—

曾如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。
③P－2Etan15°≥0.73(前端直径φ0.73以上。参考：tan15°≈0.267)

型式		③P	④L	⑤B	⑥E	H	M
①Type	②D	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm	指定单位0.1mm		
FEPN GFEPN CFEPM SFEPM	3	2.00～ 5.00	0～12	2.0～10.0	0.5～10.0	6	M3
	4	2.00～ 5.00	0～12	2.0～10.0	0.5～10.0	6	M4
	5	3.00～ 7.00	0～12	2.0～10.0	0.5～10.0	8	M5
	6	4.00～ 7.00	0～12	2.0～12.0	0.5～10.0	8	M6
	8	5.00～ 9.00	0～12	2.0～15.0	0.5～10.0	11	M8
	10	6.00～11.00	0～12	2.0～20.0	0.5～10.0	13	M10

*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(0.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。



Delivery 交货期 **3** 天发货



P.11

- ①上海・广州发货
- ②镀硬铬产品不适用瞬达服务。



Alterations 追加加工

Alterations	追加螺丝刀槽加工 螺纹根部退刀槽加工 两平面加工
Spec.	加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加加工概要 P.1255。

数量分类	标准订购	特殊订购
数 量	小单 1～20	大单 21～
交货期	通常	另行报价

③超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9