

■特长：导入部前端粘接树脂，可防止工件损伤。

请按照选型步骤①～⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例
型式 (①Type) · ②形状记号 · ③D) — (④P) — (⑤L) — (⑥B)
JPPHB8 — P10.00 — L10 — B5.5
CJPPHTA16 — P25.00 — L22 — B13.0

标准加工品

材质No.	M材质	H硬度	M树脂材质	Type	D公差・形状记号
①	相当于SKS3	淬火硬度60~63HRC	MC尼龙	JPPH	B(压入・m6)
②	SUS304	—		SJPPH	PB(压入・p6)
③	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	淬火硬度50~55HRC		CJPPH	TA(内螺纹・g6) NA(外螺纹・g6)

●如防锈有要求，请优先选择SUS304材质产品。
防锈方法请参考P.2907~2908。
●MC尼龙的特性值请参考P.2268
●SUS440C型的D部任意位置带有识别槽。

●压入

●内螺纹型

●外螺纹型

*导入部仅适用公差p6。

●L<螺距×2时，M×1.5中含有不完整螺纹部(螺距×2)。
粗牙螺纹螺距尺寸请参考P.2498

●避免部分尺寸为参考值。

型式		D尺寸公差		④P	⑤L	⑥B	C	m	x	ℓ
①Type	②形状记号	③D	m6 p6	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm				
JPPH SJPPH CJPPH	B(m6) PB(p6)	5	+0.012 +0.004	5.50~8.00 6.50~10.00	5~10 6~12	2.0~10.0 2.0~12.0	1	5	4	1
		8	+0.015 +0.006	9.00~13.00 11.00~15.00	8~16 10~20	2.0~15.0 3.0~20.0	1.5			
		12	+0.018 +0.007	13.00~16.00 14.00~18.00	12~24 13~26	5.0~20.0	2			
		13	+0.007 +0.018	17.00~25.00	16~32		3	6	5	2
		16								
		20	+0.021 +0.008	22.00~30.00	20~40					

内螺紋型											
型式				④P	⑤L	⑥B	m	x	M (粗牙螺紋)	* 紧固扭矩 N・cm	ℓ
①Type	②形状记号	③D	D尺寸公差g6	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm					
JPPH SJPPH CJPPH	TA	5	−0.004	5.50〜8.00	5〜10	2.0〜10.0	5	4	M2	—	3
		6	−0.012	6.50〜10.00	6〜12	2.0〜12.0			M3	147	5
		8	−0.005	9.00〜13.00	8〜16	2.0〜15.0			M5	676	8
		10	−0.014	11.00〜15.00	10〜20	3.0〜20.0					
		12	−0.006	13.00〜16.00	12〜24	5.0〜20.0	6	5	M6	2803	9
		13	−0.017	14.00〜18.00	13〜26						
		16		17.00〜25.00	16〜32						
		20	−0.007 −0.020	22.00〜30.00	20〜40						

④D=5时 L+B≥M×4+1，D≥6时 L+B≥M×3+1
*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

外螺旋型										
		型式		④P	⑤L	⑥B	m	x	M	* 紧固扭矩
①Type	②形状记号	③D	D尺寸公差g6	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm			(粗牙螺纹)	N・cm
JPPH SJPPH CJPPH	NA	5	−0.004	5.50〜8.00	0〜10	2.0〜10.0	5	4	M5	676
		6	−0.012	6.50〜10.00	0〜10	2.0〜12.0			M6	1156
		8	−0.005	9.00〜13.00	0〜10	2.0〜15.0			M8	2803
		10	−0.014	11.00〜15.00	0〜15	3.0〜20.0			M10	5557
		12	−0.006	13.00〜16.00	0〜15	5.0〜20.0	6	5	M12	9702
		16	−0.017	17.00〜25.00	0〜20				M16	24108
		20	−0.007	22.00〜30.00	0〜20				M20	46942
			−0.020							

④选购全螺纹形状时，请指定L尺寸0且追加加工NNC。
*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期
9 天 发货

●上海・广州发货
●遇特殊期间交期有变更，
详情请见P.9。

数量分类
标准订购 小单
特殊订购 大单
数量 1~20 21~
交货期 通常 另行报价

●超过表中标示的数量时，
请在WOS中确认。P.9



■特长：防止损伤工件的树脂定位销。

请按照选型步骤①～⑦选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例
型式 (①Type) · ②固定部形状 · ③头部形状 · ④D) — (⑤P) — (⑥L) — (⑦B)
JPZA8 — 10.00
FJPYQ10 — P12.00 — L12 — B7.0

标准加工品

Type	固定部选择	头部形状选择	材质	使用环境温度
JP	FJP	Z(压入)	聚缩醛(黑色)	-45~95℃
MJP	MFP	A(锥头型)	MC尼龙(蓝色)	-40~120℃
DJP	DFP	FA(平头型)	导电性MC尼龙CDR2(黑色)	-40~120℃
JKP	FKP	Q(球面型)	PEEK(自然象牙白)	-50~250℃

●有不可选择的组合，详见规格表。
●聚缩醛、MC尼龙、导电性MC尼龙、PEEK的特性值请参考P.2268
(有关聚缩醛、MC尼龙请参阅标准级)

●压入

●内螺纹型

●外径公差为室温(20℃)下的测量结果。

型式		D尺寸公差m6		⑤P	⑥L	⑦B	C	m	ℓ1	M (粗牙螺纹)	ℓ2
①Type	②固定部选择	③头部形状	④D	D尺寸公差m6	D尺寸公差g6	指定单位0.01mm	压入	内螺纹型			
JP MJP DJP JKP	Z(压入) Y(内螺纹) ●适用于D≥6	A(锥头型) FA(平头型) Q(球面型)	1	+0.008 +0.002	—	1.50~2.50 2.50~4.00	3	—	3	0.3	0.5
			2			3.50~6.00 4.50~7.00	4		5	0.5	1
			3			5.50~8.00	5		6	1	3
			4			6.50~10.00	10		8	1.5	4
			5	+0.012 +0.004	-0.004 -0.012	9.00~13.00 11.00~15.00	15	15	10	2	5
			6								
			7								
			8								

●无JPYA・JPYFA・JPYQ・JKPZA・JKPYA・JKPYFA规格

型式		D尺寸公差m6		⑤P	⑥L	⑦B	C	m	ℓ1	M (粗牙螺纹)	ℓ2
①Type	②固定部选择	③头部形状	④D	D尺寸公差m6	D尺寸公差g6	指定单位0.01mm	压入	内螺纹型			
FJP MFP DFP FKP	Z(压入) Y(内螺纹) ●适用于D≥6	A(锥头型) FA(平头型) Q(球面型)	1	+0.008 +0.002	—	1.50~2.50 2.50~4.00	2~3	—	2.0~5.0	0.3	0.5
			2			3.50~6.00 4.50~7.00	2~6		2.0~10.0	0.5	1
			3			5.50~8.00	3~6		2.0~10.0	1	3
			4			6.50~10.00	4~8		2.0~10.0	1.5	4
			5	+0.012 +0.004	-0.004 -0.012	9.00~13.00 11.00~15.00	5~10	6~12	2.0~12.0	2	5
			6								
			7								
			8								

●平头型的B尺寸为()内的尺寸。

●无MFPYFA・FKPYA・FKPYFA规格

Delivery 交货期
5 天 发货

●上海・广州发货
●13:00之后下订为6天后发货。
●遇特殊期间交期有变更，
详情请见P.9。

●DJP・DFP以外
7 天 发货

●上海・广州发货
●遇特殊期间交期有变更，
详情请见P.9。

数量分类
标准订购 小单
特殊订购 大单
数量 1~100 101~
交货期 通常 另行报价

●超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。P.9

