開閉チャック取付用位置決めピン —段付・ザグリ・内ねじ—

夹持夹具安装用定位销

—台阶型・沉孔型・内螺纹型—

瞬达A 次日出货

CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

■特长：可用于夹持夹具的安装。

请按照选型步骤❶～❺选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

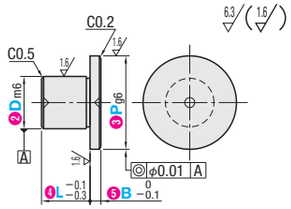
型式（❶Type・❷D）	❸P	❹L	❺B
IPMA8	P13.0	L9.0	B2.5

型式（❶Type・❷No.）	❸D	❹L
IPZA4	D25.0	L20.0

型式（❶Type・❷M）	❸D	❹L
IPTA3	D15.0	L20.0

■台阶型 标准加工品

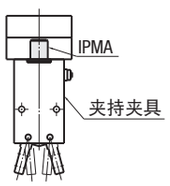
Type	M材质	S表面处理
IPMA	相当于45(S45C)	无电解镀镍
SIPMA	SUS304	—



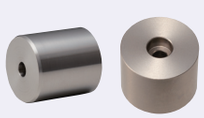
因B尺寸的不同，有的无中心孔。

型式 ❶Type	❷D	❸P	❹L	❺B
IPMA SIPMA	5	6.0～15.0	5.0～10.0	2.0～10.0
	6	7.0～20.0		
	8	10.0～20.0		
	10	12.0～25.0		
	12	16.0～32.0		

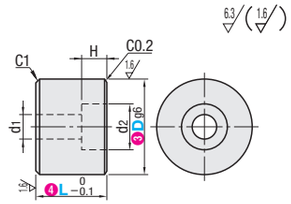
ex



■沉孔型 标准加工品



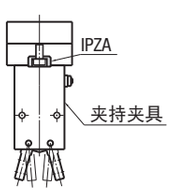
Type	M材质	S表面处理
IPZA	相当于45(S45C)	无电解镀镍
SIPZA	SUS304	—



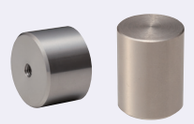
型式 ❶Type	❷No.	❸D	❹L	d1	d2	H
IPZA SIPZA	3	10.0～15.0	5.0～30.0	3.5	6.5	3.5
	4	10.0～32.0	6.0～30.0	4.5	8	4.5
	5	12.0～32.0	7.0～30.0	5.5	9.5	5.5

＊紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

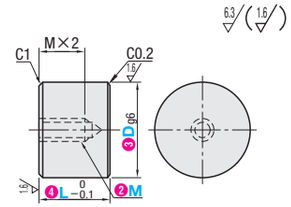
ex



■内螺纹型 标准加工品



Type	M材质	S表面处理
IPTA	相当于45(S45C)	无电解镀镍
SIPTA	SUS304	—



型式 ❶Type	❷M	❸D	❹L
IPTA SIPTA	3	10.0～20.0	3.0～30.0
	4	10.0～32.0	
	5	12.0～32.0	

L尺寸为MX4以下时，螺纹孔或螺纹底孔有可能会贯通。
＊紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 **3** 天发货 瞬达A 次日出货 P.11

上海・广州发货

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1～30	31～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

■D尺寸公差

D	m6	g6
3	+0.008 +0.002	−0.002 −0.008
4	+0.012 +0.004	−0.004 −0.012
5		
6		
8	+0.015 +0.006	−0.005 −0.014

MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 通过WEB迅速检索零件 https://www.misumi.com.cn 米思米 检索

规格追加 红色文字表示

マーカーピン —六角穴付タイプ・マイナス溝タイプ—

记号销

—内六角孔型・一字槽型—

瞬达A 次日出货

CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

■特长：可用于以侧向定位的方式定位工件的用途。可分别通过内六角扳手或一字形螺丝刀轻松安装。

请按照选型步骤❶～❹选择型式和参数后进行订购。

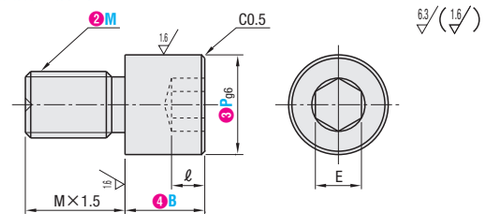
Order 订货范例

型式（❶Type・❷M）	❸P	❹B
JPLR6	P8.5	B6.5
JPLB3	P4.3	B8.1

■内六角孔型 标准加工品

Type	M材质	S表面处理	H硬度
JPLR	相当于45(S45C)	—	—
JPLRM		无电解镀镍	—
JPLRK		—	淬火硬度50～55HRC
JPLRS	SUS304	—	—

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



■P尺寸公差表

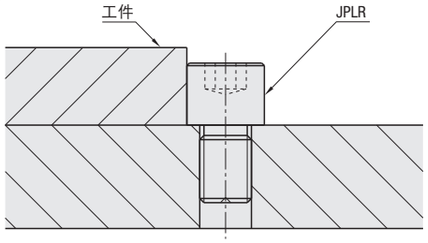
P	g6
5.0～ 6.0	−0.004 −0.012
6.1～10.0	−0.005 −0.014
10.1～15.0	−0.006 −0.017

型式 ❶Type	❷M（粗牙螺纹）	❸P 指定单位0.1mm	❹B 指定单位0.1mm	ℓ	E
JPLR JPLRM JPLRK JPLRS	3	5.0～ 7.0	6.5～10.0	2	2
	4	5.0～ 8.0	6.5～10.0	2	2.5
	5	6.0～12.0	6.5～10.0	2	3
	6	6.5～15.0	6.5～12.0	2	3
	8	8.5～15.0	7.5～12.0	2.5	4
	10	10.5～15.0	8.5～12.0	3	5

螺纹直径较小的规格颈部较细，使用时请注意。
＊紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

ex Example 使用范例

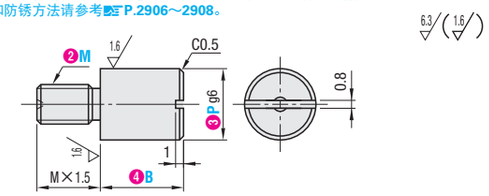
可在不受剪切力的位置用作导向，对工件进行侧向定位。



■带一字槽型 标准加工品

Type	M材质	S表面处理	H硬度
JPLB	相当于45(S45C)	—	—
JPLBM		无电解镀镍	—
JPLBK		—	淬火硬度50～55HRC
JPLBS	SUS304	—	—

如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考 P.2906～2908。



■P尺寸公差表

P	g6
3.5～6.0	−0.004 −0.012
6.1～10.0	−0.005 −0.014
10.1～15.0	−0.006 −0.017

型式 ❶Type	❷M（粗牙螺纹）	❸P 指定单位0.1mm	❹B 指定单位0.1mm
JPLB JPLBM JPLBK JPLBS	3	3.5～ 7.0	2.0～10.0
	4	4.5～ 8.0	2.0～10.0
	5	5.5～12.0	2.0～10.0
	6	6.5～15.0	2.0～12.0
	8	8.5～15.0	2.0～12.0
	10	10.5～15.0	2.0～12.0

螺纹直径较小的规格颈部较细，使用时请注意。
＊紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

Alterations 追加加工

Alterations	螺纹部长度变更
Spec.	加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加工概要 P.1255。

Delivery 交货期 **3** 天发货 瞬达A 次日出货 P.11

上海・广州发货

数量分类	标准订购 小单	特殊订购 大单
数量	1～100	101～
交货期	通常	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9