





规格追加
红色文字表示

位置決めピン ストレート球面タイプ –スタンダード–

定位销 直杆球面型

—标准型—



次日出货



大订单
对应
BIG ORDER



规格追加
红色文字表示

位置決めピン ストレート球面タイプ –内ねじ–

定位销 直杆球面型

—内螺纹型—



次日出货



大订单
对应
BIG ORDER

■特长：直杆压入型，头部呈球面，因此可防止配对侧受损。可选择公差，并自由指定各部分尺寸。

CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

请按照选型步骤①～④选择型式和参数后进行订购。

Order
订货范例

型式 (①Type · ②D寸公差 · ③D) — ④L

LPSQAM6 — L14.0



Type	④材质	⑤表面处理	⑥硬度
LPSQA	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60～63HRC
GLPSQA	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50～55HRC 镀层硬度 750HV～
CLPSQA	SUS440C或 同等高硬度耐腐蚀钢	—	淬火硬度50～55HRC
SLPSQA	SUS304	—	—

曾如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。

■公差选择

D	M	P	G	H
3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	—0.002 —0.008	0 —0.010
4・5・6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	—0.004 —0.012	0 —0.012
8・10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	—0.005 —0.014	0 —0.015

④L^{+0.3}₀

④SUS440C型的D部带有识别槽。
④由于带有中心孔，因此D尺寸较小时，几乎看不见球面部。

①Type	②D公差	③D	④L	C
			指定单位0.1mm	
LPSQA GLPSQA CLPSQA SLPSQA	M P G H	1	3.0～10.0	0.1
		2	3.0～20.0	0.5
		3	3.0～20.0	0.5
		4	3.0～25.0	1
		5	4.0～30.0	1
		6	5.0～40.0	1
		8	5.0～40.0	1.5
		10	5.0～40.0	2

Delivery
交货期

3 天 发货

次日出货

P.11

④上海・广州发货
④镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单
发货日 +2 天 发货 数量
201～300

④不适用瞬达服务

数量分类	标准订购			特殊订购
	小单	大单		大单
数 量	1～200	201～300	301～1000	1001～
交货期	通常	+2天	+5天	另行报价

④超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9
④部分规格交期稍有差异。

Alterations	加工导入部	加工排气槽	变更单侧公差
Spec.	加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加工概要 P.1255。		



■特长：通过螺栓，从背面安装的直杆球面型产品。与压入式相比，提高了维护性。

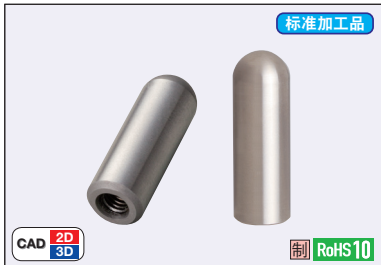
CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

请按照选型步骤①～④选择型式和参数后进行订购。

Order
订货范例

型式 (①Type · ②D寸公差 · ③D) — ④L

GLPSQTAG8 — L29.3



Type	④材质	⑤表面处理	⑥硬度
LPSQTA	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60～63HRC
GLPSQTA	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50～55HRC 镀层硬度 750HV～
CLPSQTA	SUS440C或 同等高硬度耐腐蚀钢	—	淬火硬度50～55HRC
SLPSQTA	SUS304	—	—

曾如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。

■公差选择

D	②D尺寸公差			
	M	P	G	H
5・6	m6 +0.012 +0.004	p6 +0.020 +0.012	g6 —0.004 —0.012	h7 0 —0.012
	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	—0.005 —0.014	0 —0.015

■内螺纹底孔深度

螺纹直径	M2	M3	M5
底孔直径d ₂	1.8	2.6	4.3
底孔深度U	8	9.5	14.5



④如果施加4.6N・M以上的扭矩，则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损，敬请注意。

④L^{+0.3}₀

④SUS440C型的D部带有识别槽。
④由于带有中心孔，因此D尺寸较小时，几乎看不见球面部。

①Type	②D公差	③D	④L	M (粗牙螺纹)	ℓ
			指定单位0.1mm		
LPSQTA GLPSQTA CLPSQTA SLPSQTA	M P G H	6	10.0～40.0	M3	5
		8	15.0～40.0	M5	8
		10	15.0～40.0	M5	8

④颈部强度的注意事项 P.1250

④请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的原因扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery
交货期

3 天 发货

次日出货

P.11

④上海・广州发货

④镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单
发货日 +2 天 发货 数量
201～300

④不适用瞬达服务

数量分类	标准订购			特殊订购
	小单	大单		大单
数 量	1～200	201～300	301～1000	1001～
交货期	通常	+2天	+5天	另行报价

④超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9
④部分规格交期稍有差异。

Alterations	加工导入部	加工排气槽	变更单侧公差
Spec.	加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加工概要 P.1255。		

