

请按照选型步骤1~3选择型式和参数后进行订购。

标准加工品

库存 制 RoHS 10

型式 (1Type · 2D)

LPT6

LPN6

■特长: 采用直杆锥头, 可通过排气槽轻松插入销。此外, 缩小了尺寸的范围, 实现了短期交货·低成本。

20

15

₩材质

SHEAVUCH

SUS304

同等高硬度耐蚀钢

曾如对防锈有要求,请优先选择SUS304材质产品。 防锈方法请参考≥ P.2907~2908。

Type

LPT

CLPT

SLPT



₿硬度

淬火硬度50~55HRC

CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

相当干GCr15(SUJ2) 淬火硬度45~50HRC

移动夹具

,机座

CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特点:通过螺栓,从背面安装的直杆锥头型产品。与压入式相比,提高了维护性。





一内螺纹-

Type	₩材质	S表面处理	■硬度					
LPSTTA	相当于9CrWMn(SKS3)	_	淬火硬度60~63HRC					
GLPSTTA	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~					
CLPSTTA	SUS440C或 同等高硬度耐蚀钢	_	淬火硬度50~55HRC					
SLPSTTA	SUS304	_						

曾如对防锈有要求,请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。 表面处理和防锈方法请参考 P.2906~2908。

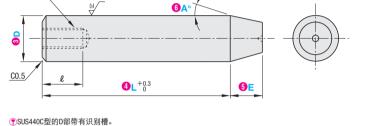




21位置決めピン

位置決めピ

		2D 尺	寸公差	
D	M	P	G	H
	m6	p6	g6	h7
6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012
8 · 10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015



●如果施加4.6N·M以上的扭矩,则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损,敬请注意。

参考tan15°	≈0.267	tan30°≈0.577	tan45°≈1	tan60°≈1.732	

	型式		4L	6 E	6 A°	М	0
Type	❷ D公差	3 D	指定单位 0.1mm	指定单位0.1mm	选择	(粗牙螺纹)	l
LPSTTA	M	6	10.0~40.0		15	M3	5
GLPSTTA CLPSTTA	P G	8	15.0~40.0	0.5~10.0	30 45	M5	8
SLPSTTA	н	10	15.0~40.0		60	M5	8

●預部强度的注意事项■FP.1250●清确认底孔深度(■FP.1250)。底孔可能会贯通。*紧固扭矩(参考值)为技术数据■FP.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。



・ 上海・广州发货

• 镀硬铬产品不适用瞬达服务。



⑦不适用瞬达服务

数量分类		标准订购		特殊订购
数里刀矢	小单	大	单	大单
数量	1~200	201~300	301~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	另行报价

 ②超过表中标示的数量时,请在WOS中确认。 ■ P.9

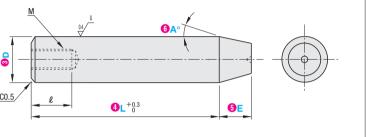
部分规格交期稍有差异。

$\overline{}$	
	Altera
	Mr. day

Alterations	Alterations	加工导入部	加工排气槽	变更单侧公差
追加加工	Spec.	加工规格详情、指	- 定方法,请参阅定位销追加	工概要 壓 P.1255 。







型式	;		L选择											M	ll 1	00	-						
уре	D			Ш	PT					CL	.PT			SLPT						(粗牙螺纹)	E!	22	<u>'</u>
	5	10	12	15	20	25	30	10	12	15	20	25	30	10	12	15	20	25	30	M3	6	1	1
PT	6	10	12	15	20	25	30	10	12	15	20	25	30	10	12	15	20	25	30	M4	8	1	1
LPT	8	Г	12	15	20	25	30		12	15	20	25	30		12	15	20	25	30	M5	8	1.5	1.5
LPT	10	Г			20	25	30				20	25	30				20	25	30	M6	10	1.5	1.5
	12				20	25	30				20	25	30				20	25	30	M6	10	2	2
品等品	座的	注音	東瓜	i DAE	P 1	250	(1)	吉确	礼庙	ZI 8	空座	NE	P 12	50).	症	ᆰᆱ	T Altie	全雷	通.				

Type





■内螺纹型

CAD 3D

10

12

D尺寸公差 D尺寸 g6

-0.004 -0.012

-0.005

-0.014

-0.006

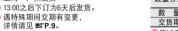


 隔日上海・广州发货 ► P.9 (17:00前订购的库存品可当日发货。)



・ 上海・ 广州发货 ? 13:00之后下订为6天后发货。 ? 遇特殊期间交期有变更,

■硬度



D-0 15

(单侧平面加工)

Example 使用范例

LPT

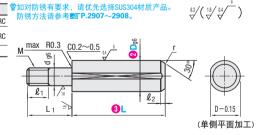






-0.012

₩材质

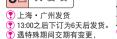


型式				1.38	・接			M		1.	l ₁	l ₂	
Type	D			LL	나기뿌			(粗牙螺纹)	d _{g6}	L1	L I	L2	r
	5	10	12	15	20	25	30	M3	3	12	7	1	1
LPN	6	10	12	15	20	25	30	M4	4	15	10	1	1
CLPN	8	10	12	15	20	25	30	M5	5	15	10	1.5	1.5
SLPN	10			15	20	25	30	M6	6	20	15	1.5	1.5
	12			15	20	25	30	M6	6	20	15	2	2
	适用于SI	PN和C	LPN。										





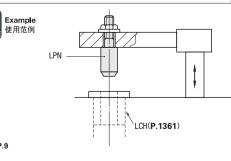




详情请见 № P.9。







MISUMI

焊接 定位销 用

LCB · LCBZ

