



位置決めピン 大頭フラットタイプ -スタンダード/DP公差選択-

定位销 大头平头型

—标准型/DP公差选择型—



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 除大头平头型的各部分尺寸外, 还可指定两端部公差。

请按照选型步骤①~⑦选择型式和参数后进行订购。



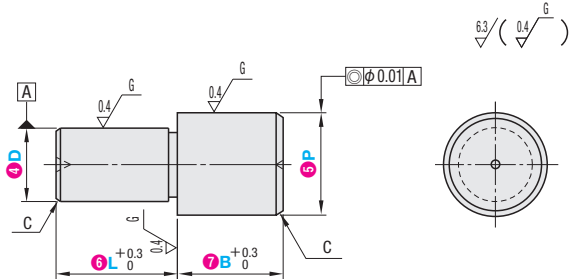
Order
订货范例

型式(①Type · ②D公差 · ③P公差 · ④D) — ⑤P — ⑥L — ⑦B
KFFAMS6 — P8.00 — L8 — B6.0



Type	M材质	S表面处理	H硬度
KFFA	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60~63HRC
GKFFA	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
CKFFA	SUS440C或 同等高硬度耐腐蚀钢	—	淬火硬度50~55HRC
SKFFA	SUS304	—	—

⚠如防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



■公差选择

D 或 P	② · ③D · P公差				
	M	P	G	H	S
m6	p6	g6	h7	—	—
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

① SUS440C型的D部带有识别槽。



D < 3时 a = 0.5
D ≥ 3时 a = 1.0
d = D - 0.1 d = D - 0.2
① 退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

型式				⑤P 指定单位0.01mm	⑥L 指定单位1mm	⑦B 指定单位0.1mm	C
①Type	②D公差 选择	③P公差 选择	④D				
KFFA GKFFA CKFFA SKFFA	M P G H	M P G H S	1	1.50~3.00	2 · 3	2.0~5.0	0.1
			2	2.50~6.00	2~6	2.0~15.0	0.5
			3	3.50~8.00	3~10	2.0~15.0	1
			4	4.50~8.00	3(4)~14	2.0~15.0	1
			5	5.50~10.00	5~15	2.0~15.0	1
			6	6.50~10.00	5~15	2.0~30.0	1
			8	8.50~15.00	5~16	2.0~30.0	1.5
			10	11.00~17.00	5~20	3.0~30.0	2
			12	13.00~18.00	6~24	3.0~30.0	2
			13	14.00~20.00	7~26	5.0~30.0	2
			16	17.00~27.00	8~32	5.0~35.0	3
			20	22.00~30.00	10~40	5.0~40.0	3



Delivery
交货期

3 天 发 货

次日出货

P.11

① 上海 · 广州发货
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单
发货日 +2 天 发 货 数量 201~300

③ 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数 量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9
⑤ 部分规格交期稍有差异。

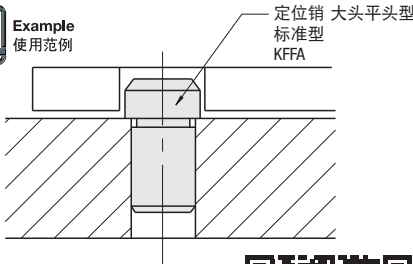


Alterations
追加加工

Alterations	加工导入部	加工颈部R	加工排气槽	变更倒角C
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。			



Example
使用范例



位置決めピン 大頭フラットタイプ -内ねじ/P寸固定-

定位销 大头平头型

—内螺纹型/P尺寸固定型—



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 通过螺栓, 从背面安装的大头平头型产品。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。



Order
订货范例

型式(①Type · ②D) — ③P
JPDTA10 — 14



Type	M材质	S表面处理	H硬度
JPDTA	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60~63HRC
GJPDTA	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
CJPDTA	SUS440C或 同等高硬度耐腐蚀钢	—	淬火硬度50~55HRC
SJPDTA	SUS304	—	—

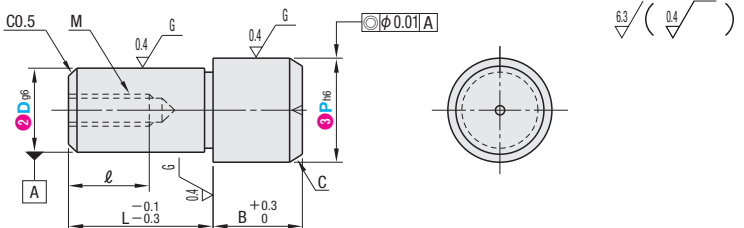
⚠如防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

■D尺寸公差

D	g6
6	-0.004 -0.012
8	-0.005 -0.014
10	-0.005 -0.014
12	-0.006 -0.017
13	-0.006 -0.017
16	-0.007 -0.020
20	-0.007 -0.020

■P尺寸公差表

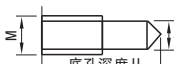
P	h6
8	0 -0.009
10	0 -0.011
12	0 -0.011
14	0 -0.011
16	0 -0.011
18	0 -0.013
25	0 -0.013
30	0 -0.013



① 相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
② 底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
③ 当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
④ 如果施加4.6N · M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M3	M5	M8
底孔直径d2	2.6	4.3	6.9
底孔深度U	9.5	14.5	21



a = 1.0
d = D - 0.2
① 退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

② 底孔深度为参考值。

型式		③P选择	L	B	M (粗牙螺纹)	ℓ	C
①Type	②D						
JPDTA GJPDTA CJPDTA SJPDTA	6	8 · 10	10	5	M3	5	1.0
	8	12	12	6	M5	8	1.5
	10	12 · 14	16	10	M5	8	2.0
	12	16	20	20	M5	8	2.0
	13	18	22	22	M8	12	3.0
	16	25	24	25	M8	12	3.0
	20	30	32	30	M8	12	3.0

① 颈部强度的注意事项 P.1250
② 请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。
* 紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。



Delivery
交货期

3 天 发 货

次日出货

P.11

① 上海 · 广州发货
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单
发货日 +2 天 发 货 数量 201~300

③ 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数 量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9
⑤ 部分规格交期稍有差异。

