

■特长：除小头球面型的各部分尺寸外，还可指定两端部公差。

CAD数据文件名称：21_Locating_Pins

■特长：通过螺栓，从背面安装的小头球面型产品。与压入式相比，提高了维护性。

CAD数据文件名称：21_Locating_Pins

请按照选型步骤①～⑦选择型式和参数后进行订购。

Order

订货范例

型式(①Type・②D公差・③P公差・④D) - ⑤P - ⑥L - ⑦B

KFQSAGS10 - P8.00 - L10 - B8.0

SKFQSDPS8 - P5.50 - L8 - B5.0

标准加工品

CAD 2D

制 RoHS10

21 位置決めピン

治具ブッシュ

高硬度ステンレス

位置決めピン

ブッシュ 治具

溶接治具用

■公差选择

②・③D・P公差					
D或P	M	P	G	H	S
m6	p6	g6	h7	-	-
1.50	+0.008	+0.012	-0.002	0	-
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	0	-0.010
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	-
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	0	-0.012
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	-
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	0	-0.015
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	-
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	0	-0.018
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	-
20.00	+0.008	+0.022	-0.020	0	-0.021

④D

⑤P

⑥L

⑦B

⑧C

⑨(W)

①Type

②D公差选择

③P公差选择

④D

⑤P

⑥L

⑦B

⑧C

⑨(W)

＜圆型＞

＜多棱型＞

①适用于D≥4

KFQSA

GKFQSA

CKFQSA

SKFQSA

KFQSD

SKFQSD

①D=P时

(1)圆型不带退刀槽。

(2)多棱型带退刀槽。

②D=P且公差不同时

③D=P且公差相同时

④D=P时，底孔深度为参考值，并非保证值。

⑤D=P时，底孔深度为参考值，并非保证值。

⑥D=P时，底孔深度为参考值，并非保证值。

⑦D=P时，底孔深度为参考值，并非保证值。

⑧D=P时，底孔深度为参考值，并非保证值。

⑨D=P时，底孔深度为参考值，并非保证值。

型式		②D公差选择		③P公差选择		④D		⑤P		⑥L		⑦B		C		(W)		
①Type		指定单位0.01mm		指定单位1mm		指定单位0.1mm		指定单位0.01mm		指定单位1mm		指定单位0.1mm		C		(W)		
<圆型>	<多棱型>	M	P	G	H	S	2	1.50~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	-	2	1.50~2.00	2~5	2.0~10.0	0.3	-
							3	1.50~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1	3	1.50~3.00	3~10	2.0~10.0	0.5	1
							4	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1	1	4	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0	1	1
							5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1	1.2	5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)	1	1.2
							6	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	1	1.5	6	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0	1	1.5
							8	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	1.8	8	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)	1.5	1.8
							10	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2	2.2	10	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0	2	2.2
							12	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2	2.5	12	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)	2	2.5
							13	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	2	3	13	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)	2	3
							16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	3	4	16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0	3	4
							20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	3	5	20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0	3	5

①P・B ()尺寸适用于多棱型。

Delivery

交货期

3 天发货

瞬送 次日出货

P.11

①上海・广州发货

②镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单

发货日

+2 天发货

数量

201~300

③不适用瞬达服务

数量分类	标准订购	特殊订购
小单	大单	大单
数量	1~200	201~300
交货期	通常	+2天

④超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

⑤部分规格交期稍有差异。

Alterations

追加加工

加工导入部

加工颈部R

加工排气槽

标准加工品

CAD 2D

制 RoHS10

21 定位销

夹具衬套

高硬度不锈钢

定位销

定位销

夹具衬套

焊接夹具用

■D尺寸公差

No.	D	g6
6	6	-0.004
8・8T	8	-0.012
10・10T	10	-0.005
		-0.014
12・12T	12	-0.006
13・13T	13	-0.017
16・16T	16	-0.007
20・20T	20	-0.020

①相当于SUS440C型的D部带有识别槽。

②底孔与P轴头部的壁厚较薄时，强度会降低，请予以注意。(底孔深度参阅下表)

③当全长短于底孔时，底孔会贯通，请予以注意。(底孔深度参阅下表)

④如果施加4.6N・M以上的扭矩，则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损，敬请注意。

⑤D=P时，也带有退刀槽。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M3	M4	M5	M6	M8
底孔直径d2	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9
底孔深度U	9.5	12	14.5	17	21

①底孔深度为参考值。

型式		②No.		③P		④L		⑤B		D		M		ℓ		(W)	
①Type		指定单位0.01mm		指定单位1mm		指定单位0.1mm		D		M		ℓ		(W)		(W)	
<圆型>	<多棱型>	M	P	G	H	S	6	4.00~6.00	8~17	9~17	2.0~15.0	6	M3	5	1.5	6	M3
							8	6.00~8.00	11~21	12~21	2.0~30.0(15.0)	8	M5	8	1.8	8	M5
							8T	6.00~8.00	11~21	12~21	2.0~30.0(15.0)	8	M4	6	1.8	8	M4
							10	7.00~10.00	11~23	12~23	3.0~30.0(25.0)	10	M5	8	2.2	10	M5
							10T	7.00~10.00	11~23	12~23	3.0~30.0(25.0)	10	M4	6	2.2	10	M4
							12	7.00~12.00	12~24	12~24	3.0~30.0(25.0)	12	M5	8	2.5	12	M5
							12T	7.00~12.00	12~24	12~18	3.0~30.0(25.0)	12	M4	6	2.5	12	M4
							13	8.00~13.00	13~26	14~26	5.0~30.0(25.0)	13	M8	10	3	13	M8
							13T	8.00~13.00	13~26	14~20	5.0~30.0(25.0)	13	M6	9	3	13	M6
							16	10.00~16.00	16~32	16~32	5.0~30.0	16	M8	12	4	16	M8
							16T	10.00~16.00	16~32	16~32	5.0~30.0	16	M6	9	4	16	M6
							20	13.00~20.00	20~40	20~40	5.0~30.0	20	M8	12	5	20	M8
							20T	13.00~20.00	20~40	18~30	5.0~30.0	20	M6	9	5	20	M6

①B ()尺寸适用于多棱型。

②颈部强度的注意事项 P.1250

③请确认底孔深度 P.1250。底孔可能会贯通。

④紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(B.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery

交货期

3 天发货

瞬送 次日出货

P.11

①上海・广州发货

②镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单

发货日

+2 天发货

数量

201~300

③不适用瞬达服务

数量分类	标准订购	特殊订购
小单	大单	大单
数量	1~200	201~300
交货期	通常	+2天

④超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

⑤部分规格交期稍有差异。

Alterations

追加加工

加工颈部R

加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加加工概要 P.1255。

1297

MiSUMI 制胜时间 助力智造

简单确认型号请参阅

https://www.misumi.com.cn

米思米

检索

1298