



位置決めピン 大頭球面タイプ -内ねじ/P寸・L寸・B寸指定-

定位销 大头球面型

-内螺纹型/P・L・B尺寸指定型-



位置決めピン 大頭球面タイプ -おねじ/P寸固定-

定位销 大头球面型

-外螺纹型/P尺寸固定型-



CAD数据文件名: 21_Locating_Pins

CAD数据文件名: 21_Locating_Pins

■特长: 大头球面型・内螺纹型的各部分尺寸都可自由指定。

请按照选型步骤①~⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (①Type・②No.)	③P	④L	⑤B
	FPQTA6	P10.00	L10	B5.0
	CFPQTD10	P12.50	L12	B7.0

Type		材質	S表面処理	H硬度
圓型	多棱型			
FPQTA	FPQTD	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GFPQTA	GFPQTD	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
CFPQTA	CFPQTD	SUS440C或 同等高硬度耐蚀钢	-	淬火硬度50~55HRC
SFPQTA	SFPQTD	SUS304	-	-

曾如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

■D尺寸公差

No.	D	g6
6	6	-0.004 -0.012
8・8T	8	-0.005 -0.014
10・10T	10	-0.006 -0.017
12・12T	12	-0.006 -0.017
13・13T	13	-0.006 -0.017
16・16T	16	-0.007 -0.020
20・20T	20	-0.007 -0.020

①底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
②当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
③如果施加4.6N・M以上的扭矩, 则D尺寸为8・M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。
④相当于SUS440C型的D部带有识别槽。

■内螺纹底孔表

螺紋直径	M3	M4	M5	M6	M8
底孔直径dz	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9
底孔深度U	9.5	12	14.5	17	21

⑤底孔深度为参考值。

■特长: 大头球面型中的压入+螺帽固定式。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (①Type・②D)	③P
	JPQNBB3	5

Type	材質	H硬度
JPQNBB	相当于9CrWMn(SKS3)	淬火硬度60~63HRC
CJPQNBB	SUS440C或 同等高硬度耐蚀钢	淬火硬度50~55HRC
SJPQNBB	SUS304	-

曾如对防锈有要求, 请优先选择SUS304材质产品。
防锈方法请参考P.2907~2908。

■D尺寸公差

D	g6
3	-0.002 -0.008
4	-0.004 -0.012
5	-0.004 -0.012
6	-0.004 -0.012
8	-0.005 -0.014
10	-0.005 -0.014
12	-0.006 -0.017

型式		③P 指定单位 0.01mm	④L 指定单位1mm		⑤B 指定单位0.1mm	D	M	ℓ	(W)	
①Type	②No.		圓型	多棱型						
<圓型> FPQTA GFPQTA CFPQTA SFPQTA	<多棱型> FPQTD GFPQTD CFPQTD SFPQTD	6	6.5 ~10.00	6~12	9~12	1.5~15.0 (12.0)	6	M3	5	3
		8	8.50~15.00	8~16	12~16	1.5~15.0 (12.0)	8	M5	8	3.5
		8T	8.50~15.00	6~16	12~16	1.5~15.0 (12.0)	8	M4	6	3.5
		10	11.00~17.00	10~20	12~20	3.0~30.0 (20.0)	10	M5	8	4
		10T	11.00~17.00	6~16	12~16	3.0~30.0 (20.0)	10	M4	6	4
		12	13.00~18.00	12~24	12~24	3.0~30.0 (20.0)	12	M5	8	5
		12T	13.00~18.00	8~18	12~18	3.0~30.0 (20.0)	12	M4	6	5
		13	14.00~20.00	13~26	14~26	5.0~30.0 (20.0)	13	M8	10	5.5
		13T	14.00~20.00	8~20	14~20	5.0~30.0 (20.0)	13	M6	9	5.5
		16	17.00~27.00	16~32	16~32	5.0~30.0 (27.0)	16	M8	12	7
		16T	17.00~27.00	10~24	14~24	5.0~30.0 (27.0)	16	M6	9	7
		20	22.00~30.00	20~40	20~40	5.0~30.0	20	M8	12	9
20T	22.00~30.00	12~30	18~30	5.0~30.0	20	M6	9	9		

- ⑦B()尺寸适用于多棱型。
⑧颈部强度的注意事项请参考P.1250。
⑨请确认底孔深度(请参考P.1250)。底孔可能会贯通。
*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期

3 天 发货

次日出货

P.11

①上海・广州发货
②镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单
发货日 +2 天 发货

数量
201~300

③不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

- ④超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。请参考P.9
⑤部分规格交期稍有差异。

Alterations	加工颈部R	追加扳手孔加工
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。	

型式		③P选择										L	B	M (粗牙螺紋)
①Type	②D													
JPQNBB CJPQNBB SJPQNBB	3	4	5	6							2	5	M3	
	4	5			6	7					2	6	M4	
	5	6			7	8					3	6	M5	
	6	7			8	9	10				3	8	M6	
	8	9			10	11	12	13				5	8	M8
	10	11			12	13	15				5	10	M10	
	12	15			16					8	10	M12		

*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期

3 天 发货

①上海・广州发货

大订单
发货日 +2 天 发货

数量
201~300

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

- ④超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。请参考P.9
⑤部分规格交期稍有差异。

