



位置決めピン 大頭球面タイプ -DP公差選択-

定位销 大头球面型

-DP公差选择-



位置決めピン 大頭球面タイプ -内ねじ・P寸固定-

定位销 大头球面型

-内螺纹型・P尺寸固定型-



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 可自由指定大头球面型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差。

■特长: 采用通过螺栓, 从背面安装这一安装方法的大头球面型产品。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~⑦选择型式和参数后进行订购。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②D公差 · ③P公差 · ④D) - ⑤P - ⑥L - ⑦B

KFQAMS6 - P8.00 - L8 - B6.0
SKFQDGS10 - P14.00 - L15 - B10.0

Order 订货范例

型式 (①Type · ②D) - ③P

SJPQTBB8 - 12



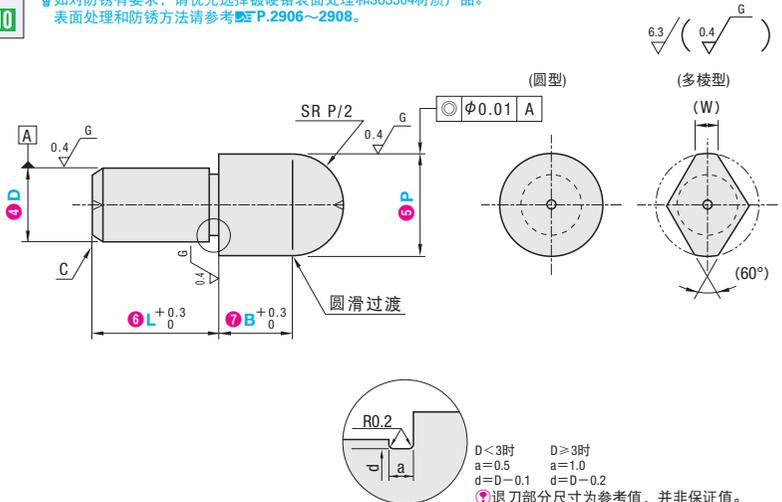
Type		材质	表面处理	硬度
圆型	多棱型			
KFQA	KFQD	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GKFQA	-	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
CKFQA	CKFQD	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	-	淬火硬度50~55HRC
SKFQA	SKFQD	SUS304	-	-

曾如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

公差选择

D或P	② · ③ D · P公差				S
	M	P	G	H	
1.00	+0.008	+0.012	-0.002	0	-0.01
3.00	+0.002	+0.006	-0.008	-0.010	
3.01	+0.012	+0.020	-0.004	0	
6.00	+0.004	+0.012	-0.012	-0.012	
6.01	+0.015	+0.024	-0.005	0	
10.00	+0.006	+0.015	-0.014	-0.015	
10.01	+0.018	+0.029	-0.006	0	
18.00	+0.007	+0.018	-0.017	-0.018	
18.01	+0.021	+0.035	-0.007	0	
30.00	+0.008	+0.022	-0.020	-0.021	

④相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
⑤SUS304可能会没有研磨、中心孔。

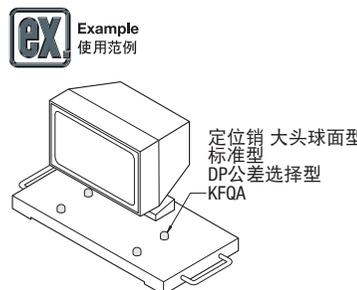


型式		⑤P	⑥L	⑦B	C	(W)
①Type	②D公差选择	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm		
圆型 KFQA GKFQA CKFQA SKFQA	多棱型 KFQD	1	2~3	2.0~5.0	0.1	-
		2	2~6	2.0~15.0 (10.0)	0.5	1.2
		3	3~10	2.0~15.0 (10.0)	0.5	1.5
		4	3(4)~14	2.0~15.0 (10.0)	1	1.8
		5	5~15	2.0~15.0 (10.0)	1	2.2
		6	5~15	2.0~30.0 (15.0)	1	3
		8	5(6)~16	2.0~30.0 (15.0)	1.5	3.5
		10	5(10)~20	3.0~30.0 (25.0)	2	4
		12	6(10)~24	3.0~30.0 (25.0)	2	5
		13	7(12)~26	5.0~30.0 (25.0)	2	5.5
		16	8(15)~32	5.0~30.0	3	7
		20	10(15)~40	5.0~30.0	3	9

④ · L · B ()尺寸适用于多棱型。

Delivery 交货期 3 天发货

次日出货 P.11



大订单 发货日 +2 天发货 数量 201~300

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单	大单	大单	大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9
部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工	Alterations		
	加工导入部	加工颈部R	加工排气槽
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。		



Type	材质	硬度
JPQTBB	相当于9CrWMn(SKS3)	淬火硬度60~63HRC
CJPQTBB	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	淬火硬度50~55HRC
SJPQTBB	SUS304	-

曾如对防锈有要求, 请优先选择SUS304材质产品。防锈方法请参考P.2907~2908。

■D尺寸公差

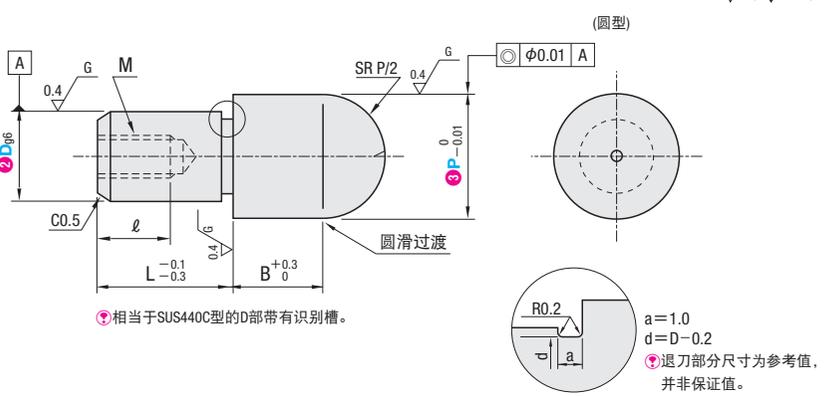
D	g6
6	-0.004 -0.012
8	-0.005 -0.014
10	-0.006 -0.017
12	-0.006 -0.017

- ④底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ⑤当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ⑥如果施加4.6N·M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。

■内螺纹底孔深度

螺纹直径	M3	M5
底孔直径d2	2.6	4.3
底孔深度U	9.5	14.5

底孔深度为参考值。

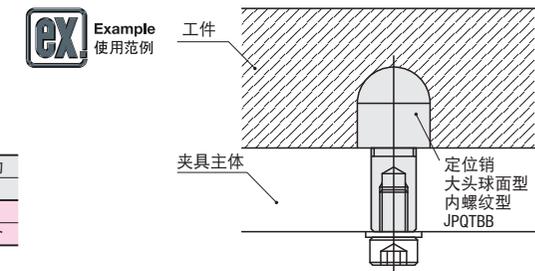


型式		⑤P选择								L	B	M (粗牙螺纹)	ℓ			
①Type	②D	7	8	9	10	11	12	13	15	16	18	19	20	24	25	
JPQTBB CJPQTBB SJPQTBB	6										10			8	M3	5
	8										15			8	M5	8
	10										15			10	M5	8
	12										15			10	M5	8
	16										22			10	M8	12

④颈部强度的注意事项 P.1250 ⑤请确认底孔深度 P.1250。底孔可能会贯通。
*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(0.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 3 天发货

上海 · 广州发货



大订单 发货日 +2 天发货 数量 201~300

不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单	大单	大单	大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9
部分规格交期稍有差异。

