

位置決めピン 小頭ラウンドテーパタイプ -内ねじ・P寸固定-

定位销 小头圆锥型

-内螺纹型・P尺寸固定型-



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 通过螺栓, 从背面安装的小头圆锥型产品。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②No.) - ③P

JPRSTB8 - 8



Type	M材质	S表面处理	H硬度
内螺纹型			
JPRSTB	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GJPRSTB	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
CJPRSTB	相当于9Cr18(SUS440C)	-	淬火硬度50~55HRC
SJPRSTB	SUS304	-	-

④如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考⑤P.2906~2908。

■D尺寸公差

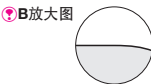
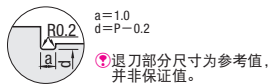
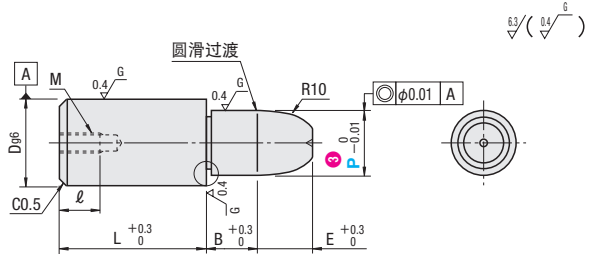
No.	D	g6
6・6T	6	-0.004 -0.012
8・8T	8	-0.005 -0.014
12	12	-
13	13	-0.006 -0.017
16	16	-
20	20	-0.007 -0.020

- ①相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
- ②底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ③当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ④如果施加4.6N・M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。
- ⑤D=P时, 也带有退刀槽。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M2.6	M3	M4	M5	M8
底孔直径d2	2.3	2.6	3.4	4.3	6.9
底孔深度U	8.5	9.5	12	14.5	21

- ⑥底孔深度为参考值。



型式								
①Type	②No.	③P选择					L	ℓ
JPRSTB GJPRSTB CJPRSTB SJPRSTB	6	4	5	6			10	5
	6T	4	5	6			10	4
	8		6	8			15	6
	8T		6	8			15	5
	10		8	10			15	8
	12		8	10	12		15	8
	13			12	13		22	12
	16			12	13	14	22	12
	20				15	16	30	12
	20				15	16	30	12

- ⑦颈部强度的注意事项⑤P.1250 ⑧请确认底孔深度(⑤P.1250)。底孔可能会贯通。
- *紧固扭矩(参考值)为技术数据⑤P.2893的紧固扭矩强度分类(⑧.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期

3 天发货

次日出货

P.11

大订单 发货日 +2 天发货

数量 201~300

⑨不适用瞬达服务

- ⑩上海・广州发货
- ⑪镀硬铬产品不适用瞬达服务。

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

- ⑫超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。⑤P.9
- ⑬部分规格交期稍有差异。

Alterations	加工颈部R
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 ⑤P.1255。



位置決めピン 小頭ラウンドテーパタイプ -内ねじ・DP公差指定・テーパ角度指定-

定位销 小头圆锥型

-内螺纹型・DP公差指定・锥角指定型-



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 可自由指定小头圆锥・内螺纹型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差与锥部尺寸。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type · ②D公差 · ③P公差 · ④D) - ⑤P - ⑥L - ⑦B - ⑧E - ⑨R

KFPSTMS10T - P8.00 - L12 - B8.0 - E3.5 - R15



Type	M材质	S表面处理	H硬度
内螺纹型			
KFPST	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GKFPST	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
CKFPST	相当于9Cr18(SUS440C)	-	淬火硬度50~55HRC
SKFPST	SUS304	-	-

④如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考⑤P.2906~2908。

■公差选择

D或P	②・③D・P公差				
	M	P	G	H	S
4.00~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	-
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-
18.01~20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	-

- ①相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
- ②底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ③当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ④如果施加4.6N・M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M2.6	M3	M4	M5	M6	M8
底孔直径d2	2.3	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9
底孔深度U	8.5	9.5	12	14.5	17	21

- ⑥底孔深度为参考值。

