

# 定位销 小头圆锥型

-标准型・P尺寸固定型-



CAD数据文件夹名: 21\_Locating\_Pins

■特长: 与锥角型相比, 连接部带R, 因此便于拔插。

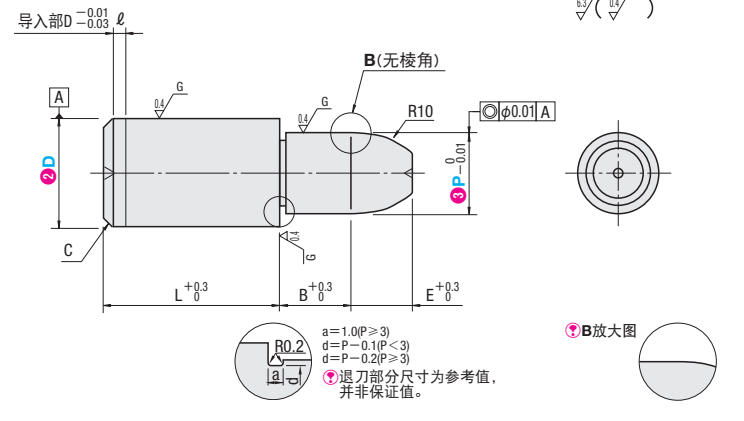
请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (1Type · 2D)	-	3P
	JPRSB10	-	6
	CJPRSPB12	-	8



Type		M材质	S表面处理	H硬度
D尺寸m6	D尺寸p6			
JPRSB	JPRSPB	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GJPRSB	GJPRSPB	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
CJPRSB	CJPRSPB	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	-	淬火硬度50~55HRC
SJPRSB	SJPRSPB	SUS304	-	-

曾如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。  
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



D	m6	p6
3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006
4	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012
5	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015
6	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018
8	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022

- ① SUS440C型的D部带有识别槽。
- ② SUS304可能会有研磨、中心孔。
- ③ D=P时, 也带有退刀槽。

型式	1Type	2D	3P选择	L	B	E	L	C
<m6> JPRSB GJPRSB CJPRSB SJPRSB	<p6> JPRSPB GJPRSPB CJPRSPB SJPRSPB	3	2 3	5	3	3	1	0.5
		4	2 3 4	5	3	3	1	1
		5	2 3 4 5	10	5	4	1	1
		6	3 4 5 6	10	5	5	1	1
		8	4 5 6 8	15	6	5	1	1.5
		10	6 8 10	15	8	5	1	2
		12	8 10 12	15	8	6	1	2
		13	12 13	22	8	6	2	2
		16	12 13 14 15 16	22	10	7	2	3
		20	15 16 20	30	10	7	2	3

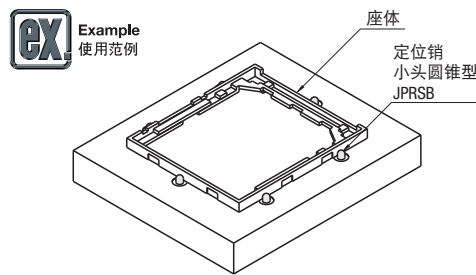
Delivery 交货期 **3** 天发货 **次日出货** P.11

① 上海·广州发货  
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。  
大订单 发货日 **+2** 天发货 数量 201~300  
③ 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购			特殊订购
	小单	大单	大单	大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000
交货期	通常	+2天	+5天	+7天

④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9  
⑤ 部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工	加工颈部R
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。



# 定位销 小头圆锥型

-标准型・DP公差・锥头R选择型-



CAD数据文件夹名: 21\_Locating\_Pins

■特长: 可自由指定小头圆锥型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差与锥部尺寸。

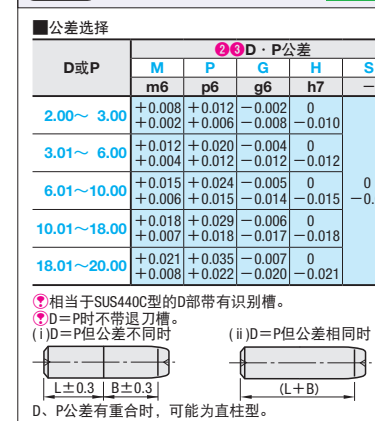
请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (1Type · 2D公差 · 3P公差 · 4D)	-	5P	-	6L	-	7B	-	8E	-	9R
	KFPSAMS16	-	P12.00	-	L14	-	B4.0	-	E5.0	-	R15
	SKFPSAMS12	-	P7.00	-	L10	-	B3.0	-	E4.0	-	R15



Type	M材质	S表面处理	H硬度
KFPSA	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GKFPSA	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
CKFPSA	SUS440C或同等高硬度耐腐蚀钢	-	淬火硬度50~55HRC
SKFPSA	SUS304	-	-

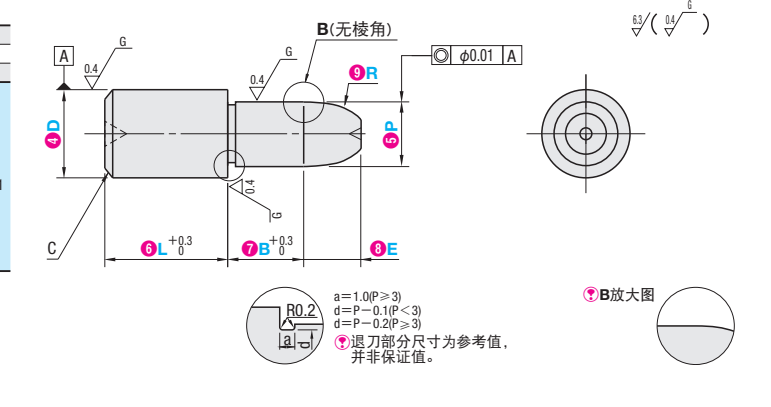
曾如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。  
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



公差选择

D或P	D · P公差				
	M	P	G	H	S
2.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	-
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	-
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	0 -0.01
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	-
18.01~20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	-

- ① 相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
- ② D=P时不带退刀槽。
- ③ D=P但公差不同时
- ④ D=P但公差相同时



型式	1Type	2D公差选择	3P公差选择	4D	5P 指定单位0.01mm	6L 指定单位1mm	7B 指定单位0.5mm	8E 指定单位0.5mm	9R 选择	C
KFPSA GKFPSA CKFPSA SKFPSA	M P G H	M P G H S	M P G H S	3	2.00~3.00	3~8	2.0~10.0	1.0~15.0	5 10 15 20 25 30	0.5
				4	2.00~4.00	4~12	2.0~10.0			1
				5	2.00~5.00	5~12	2.0~10.0			1
				6	2.00~6.00	5~12	3.0~12.0			1
				8	3.00~8.00	8~15	3.0~14.0			1.5
				10	3.00~10.00	8~15	3.0~16.0			2
				12	5.00~12.00	10~18	3.0~18.0			2
				13	6.00~13.00	12~20	3.0~20.0			2
				16	10.00~16.00	14~25	3.0~20.0			3
				20	13.00~20.00	18~32	3.0~20.0			3

Delivery 交货期 **3** 天发货 **次日出货** P.11

① 上海·广州发货  
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。  
大订单 发货日 **+2** 天发货 数量 201~300  
③ 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购			特殊订购
	小单	大单	大单	大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000
交货期	通常	+2天	+5天	+7天

④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9  
⑤ 部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工	加工导入部	加工颈部R	加工排气槽
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。		

P 指定单位 0.01mm	E 指定单位 0.5mm	R选择
2.00~4.00	1.0~2.0	5 10
4.01~8.00	2.5~4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30

