

位置決めピン 大頭ラウンドテーパーおねじ・P寸固定ー

定位销 大头圆锥型

ー外螺纹型・P尺寸固定型ー



CAD数据文件名称: 21_Locating_Pins

■特长: 大头圆锥型中的压入+螺帽固定式。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

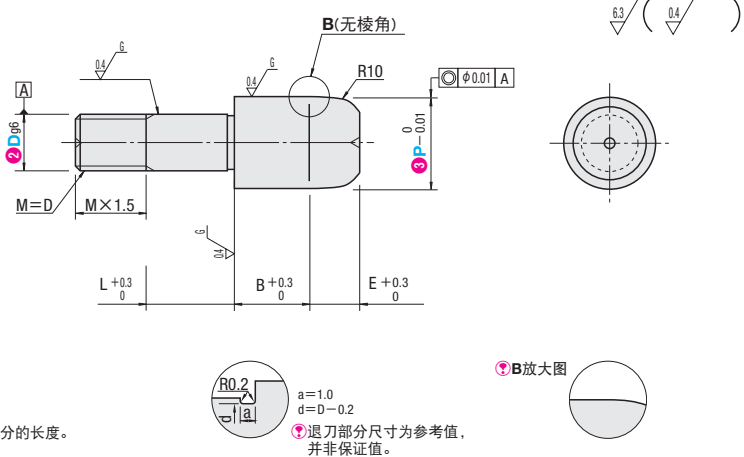
Order 订货范例

型式 (①Type・②D)	—	③P
JPRBNB6	—	10



Type 外螺纹型	M材质	S表面处理	H硬度
JPRBNB	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60~63HRC
GJPRBNB	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
CJPRBNB	相当于9Cr18(SUS440C)	—	淬火硬度50~55HRC
SJPRBNB	SUS304	—	—

●如防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



D	g6
3	-0.002 -0.008
4	-0.004 -0.012
5	-0.004 -0.012
6	-0.004 -0.012
8	-0.005 -0.014
10	-0.005 -0.014
12	-0.006 -0.017
16	-0.006 -0.017
20	-0.007 -0.020

●相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
●L尺寸部分包含不完全螺纹部分(螺距×2)。
当L尺寸的长度不足螺距×2时, 螺纹长度会缩短相应部分的长度。
粗牙螺纹螺距尺寸P.2888

型式		③P选择	L	B	E	M (粗牙螺纹)
①Type	②D					
JPRBNB GJPRBNB CJPRBNB SJPRBNB	3	4 5 6	5	5	3	M3
	4	5 6	5	6	4	M4
	5	6 8	10	6	4	M5
	6	8 10	10	8	5	M6
	8	10 12 13	15	8	5	M8
	10	12 13 15	15	10	5	M10
	12	13 15 16	15	10	6	M12
	16	20 25	22	10	7	M16
20	25 30	30	15	7	M20	

*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(0.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期

3	天 发货
---	------

次日出货 P.11

- 上海・广州发货
- 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单 发货日 +2 天 发货 数量 201~300

●不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数 量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

●超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9
●部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工

Alterations	追加螺丝刀槽加工	加工颈部R
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。	

位置決めピン 大頭ラウンドテーパーおねじDP公差・テーパR選択ー

定位销 大头圆锥型

ー外螺纹型・DP公差・R选择型ー



CAD数据文件名称: 21_Locating_Pins

■特长: 可自由指定大头锥角・外螺纹型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差与锥部尺寸。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

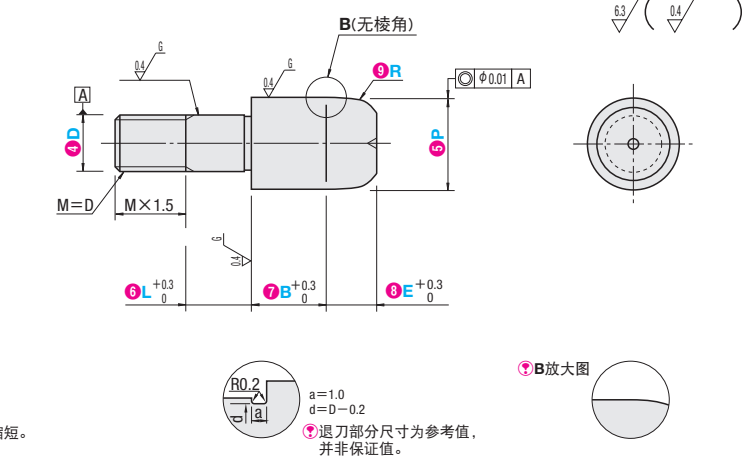
Order 订货范例

型式 (①Type・②D公差・③P公差・④D)	—	⑤P	—	⑥L	—	⑦B	—	⑧E	—	⑨R
KFPBNAMG10	—	P12.00	—	L5	—	B10.0	—	E6.0	—	R15



Type 外螺纹型	M材质	S表面处理	H硬度
KFPBNA	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60~63HRC
GKFPBNA	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
CKFPBNA	相当于9Cr18(SUS440C)	—	淬火硬度50~55HRC
SKFPBNA	SUS304	—	—

●如防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。



公差选择

D 或 P

M

P

G

H

S

m6

p6

g6

h7

—

3.00

+0.008

+0.002

+0.012

+0.006

-0.002

-0.008

0

-0.010

3.01

6.00

+0.012

+0.004

+0.020

+0.012

-0.004

-0.012

0

-0.012

6.01

10.00

+0.015

+0.006

+0.024

+0.015

-0.005

-0.014

0

-0.015

10.01

18.00

+0.018

+0.007

+0.029

+0.018

-0.006

-0.017

0

-0.018

18.01

30.00

+0.021

+0.008

+0.035

+0.022

-0.007

-0.020

0

-0.021

0

-0.01

●相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
●L尺寸部分包含不完全螺纹部分(螺距×2)。
当L尺寸的长度不足螺距×2时, 螺纹有效长度会相应缩短。
粗牙螺纹螺距尺寸P.2888

型式				⑤P 指定单位0.01mm	⑥L 指定单位1mm	⑦B 指定单位0.5mm	⑧E 指定单位0.5mm	⑨R 选择	M (粗牙螺纹)
①Type	②D公差 选择	③P公差 选择	④D						
KFPBNA GKFPBNA CKFPBNA SKFPBNA	M P G H	M P G H S	3	3.50~ 6.00	2~ 6	2.0~10.0	1.0~20.0 ②可指定的值取 决于P尺寸。 请确认 E 尺 寸・R尺寸详细 指定范围”表。	5 10 15 20 25 30 35 40	M3
			4	4.50~ 7.00	2~ 8	2.0~10.0			M4
			5	5.50~ 8.00	3~10	2.0~10.0			M5
			6	6.50~10.00	3~10	3.0~12.0			M6
			8	9.00~13.00	5~10	3.0~14.0			M8
			10	11.00~15.00	5~15	3.0~16.0			M10
			12	13.00~18.00	8~15	3.0~18.0			M12
			16	17.00~25.00	8~20	3.0~20.0			M16
			20	22.00~30.00	10~20	3.0~20.0			M20

*紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(0.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期

3	天 发货
---	------

次日出货 P.11

- 上海・广州发货
- 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单 发货日 +2 天 发货 数量 201~300

●不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数 量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

●超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9
●部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工

Alterations	追加螺丝刀槽加工	加工颈部R
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。	

■E尺寸・R尺寸详细指定范围

P 指定单位0.01mm	E 指定单位0.5mm	R选择
2.00~ 4.00	1.0~ 2.0	5 10
4.01~ 8.00	2.5~ 4.0	10 15
8.01~12.00	4.5~ 7.0	10 15 20
12.01~16.00	5.0~10.0	15 20 25
16.01~20.00	5.0~15.0	20 25 30
20.01~25.00	5.0~15.0	25 30 35
25.01~30.00	5.0~20.0	30 35 40

