规格追加
红色文字表示

位置决定销 小头锥角型 —内螺纹型・P・L・B尺寸指定型—

定位销 小头锥角型

—内螺纹型・P・L・B尺寸指定型—

次日出货 大订单对应 BIG ORDER

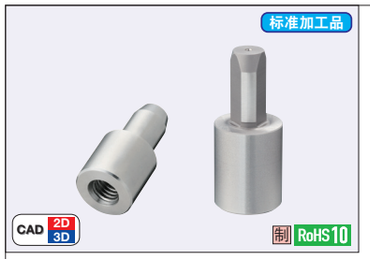
CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

■特长：可自由指定小头锥角・内螺纹型的各部分尺寸。

请按照选型步骤❶～❺选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式（❶Type・❷No.）	❸P	❹L	❺B
FPSTA10	P8.52	L12	B6.4
CFPSTD12	P7.00	L15	B10.0

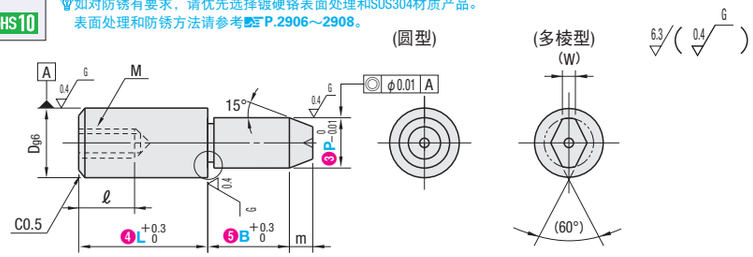


Type 圆型	Type 多棱型	M材质	S表面处理	H硬度
FPSTA	FPSTD	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60～63HRC
GFPSTA	—	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50～55HRC 镀层硬度 750HV
CFPSTA	CFPSTD	相当于9Cr18(SUS440C)	—	淬火硬度50～55HRC
SFPSTA	SFPSTD	SUS304	—	—

如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。

■D尺寸公差

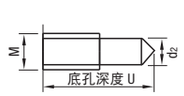
No.	D	g6
6	6	−0.004 −0.012
8・8T	8	−0.005 −0.014
10・10T	10	
12・12T	12	−0.006 −0.017
13・13T	13	−0.006 −0.017
16・16T	16	
20・20T	20	−0.007 −0.020



相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
底孔与P轴头部的壁厚较薄时，强度会降低，请予以注意。(底孔深度参阅下表)
当全长短于底孔时，底孔会贯通，请予以注意。(底孔深度参阅下表)
如果施加4.6N・M以上的扭矩，则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损，敬请注意。
D＝P时，也带有退刀槽。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M3	M4	M5	M6	M8
底孔直径d2	2.6	3.4	4.3	5.1	6.9
底孔深度U	9.5	12	14.5	17	21



a＝1.0
d＝P−0.2
退刀部分尺寸为参考值，并非保证值。

底孔深度为参考值。

型式 ❶Type	型式 ❷No.	❸P 指定单位0.01mm	❹L 指定单位1mm 圆型	❹L 指定单位1mm 多棱型	❺B 指定单位0.1mm	m	D	M (粗牙螺纹)	ℓ	(W)
＜圆型＞ FPSTA GFPSTA CFPSTA SFPSTA ＜多棱型＞ FPSTD CFPSTD SFPSTD	6	4.00～ 6.00	8～17	9～17	2.0～15.0(10.0)	2	6	M3	5	1.5
	8	6.00～ 8.00	11～21	12～21	2.0～30.0(15.0)	3	8	M5	8	1.8
	8T					3	8	M4	6	1.8
	10	7.00～10.00	11～20	12～23	3.0～30.0(25.0)	3	10	M5	8	2.2
	10T		8～16	12～23		3	10	M4	6	2.2
	12	7.00～12.00	12～24	12～24	3.0～30.0(25.0)	3	12	M5	8	2.5
	12T		8～18	12～18		3	12	M4	6	2.5
	13	8.00～13.00	13～26	14～26	5.0～30.0(25.0)	4	13	M8	10	3
	13T		10～20	14～20		4	13	M6	9	3
	16	10.00～16.00	16～32	16～32	5.0～30.0	4	16	M8	12	4
	16T		10～24	14～24		4	16	M6	9	4
	20	13.00～20.00	20～40	20～40	5.0～30.0	4	20	M8	12	5
	20T		12～30	18～30		4	20	M6	9	5

B( )尺寸适用于多棱型。
颈部强度的注意事项P.1250 请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。
＊紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 3 天发货 次日出货 P.11 大订单发货日 +2 天发货 数量 201～300
上海・广州发货
镀硬铬产品不适用瞬达服务。
不适用瞬达服务

数量分类	标准订购 小单	标准订购 大单			特殊订购 大单
数 量	1～200	201～300	301～500	501～1000	1001～
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9
部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工

Alterations	变更前端锥角部长度	加工颈部R
Spec.	加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加工概要 P.1255。	

规格追加
红色文字表示

位置决定销 小头锥角型 —内螺纹型・锥角指定・DP公差选择型—

定位销 小头锥角型

—内螺纹型・锥角指定・DP公差选择型—

次日出货 大订单对应 BIG ORDER

CAD数据文件夹名：21_Locating_Pins

■特长：可自由指定小头锥角・内螺纹型的各部分尺寸。此外，还可指定两端部公差与锥部尺寸。

请按照选型步骤❶～❾选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式（❶Type・❷D公差・❸P公差・❹D）	❺P	❻L	❼B	❽E	❾A°
KFSTAGS10	P8.00	L15	B8.0	E3.0	A30

Type 圆型	Type 多棱型	M材质	S表面处理	H硬度
KFSTA	KFSTD	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60～63HRC
GKFSTA	GKFSTD	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50～55HRC 镀层硬度 750HV～
CKFSTA	—	相当于9Cr18(SUS440C)	—	淬火硬度50～55HRC
SKFSTA	SKFSTD	SUS304	—	—

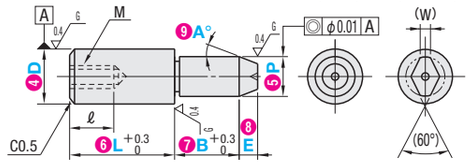
如对防锈有要求，请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906～2908。

■公差选择

D或P	❷・❸D・P公差 M m6	P p6	G g6	H h7	S —
3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	−0.002 −0.008	0 −0.010	0 −0.01
3.01～ 6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	−0.004 −0.012	0 −0.012	
6.01～10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	−0.005 −0.014	0 −0.015	
10.01～18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	−0.006 −0.017	0 −0.018	
18.01～20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	−0.007 −0.020	0 −0.021	

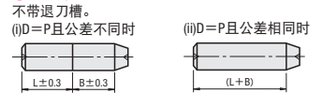
相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
SUS304可能会没有研磨、中心孔。
如果施加4.6N・M以上的扭矩，则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损，敬请注意。

●内螺纹型



a＝1.0
d＝P−0.2
退刀部分尺寸为参考值，并非保证值。

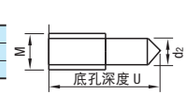
D＝P时
不带退刀槽。



D、P公差有重合时，可能为直柱型。 (L＋B)为一般公差。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M2	M3	M4	M5	M8
底孔直径d2	1.8	2.6	3.4	4.3	6.9
底孔深度U	8	9.5	12	14.5	21



底孔深度为参考值。

型式 ❶Type	❷D尺寸公差选择	❸P尺寸公差选择	❹D	❺P 指定单位0.01mm	❻L 指定单位1mm 圆型	❻L 指定单位1mm 多棱型	❼B 指定单位0.1mm	❽E 指定单位0.1mm	❾A° 选择	D	M (粗牙螺纹)	ℓ	(W)
＜圆型＞ KFSTA GKFSTA CKFSTA SKFSTA ＜多棱型＞ KFSTD GKFSTD SKFSTD	M P G H	M P G H S	5	3.00～ 5.00	8～10	8～10	2.0～15.0(10.0)	0.5～10.0	15 30 45 60	5	M2	3	1.2
			6	4.00～ 6.00	8～17	9～17	2.0～15.0			6	M3	5	1.5
			8	6.00～ 8.00	11～21	12～21	2.0～30.0(15.0)			8	M5	8	1.8
			8T	6.00～ 8.00	11～21	12～21	2.0～30.0(15.0)			8	M4	6	1.8
			10	7.00～10.00	11～23	12～23	3.0～30.0(25.0)			10	M5	8	2.2
			12	7.00～12.00	12～24	12～24	3.0～30.0(25.0)			12	M5	8	2.5
			13	8.00～13.00	13～26	14～26	5.0～30.0(25.0)			13	M8	10	3
			16	10.00～16.00	16～32	16～32	5.0～30.0			16	M8	12	4
			20	13.00～20.00	20～40	20～40	5.0～30.0			20	M8	12	5

B( )尺寸适用于多棱型。
颈部强度的注意事项P.1250 请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。
＊紧固扭矩(参考值)为技术数据P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松动剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 3 天发货 次日出货 P.11 大订单发货日 +2 天发货 数量 201～300
上海・广州发货
镀硬铬产品不适用瞬达服务。
不适用瞬达服务

数量分类	标准订购 小单	标准订购 大单			特殊订购 大单
数 量	1～200	201～300	301～500	501～1000	1001～
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9
部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工

Alterations	加工导入部	加工颈部R	加工排气槽
Spec.	加工规格详情、指定方法，请参阅定位销追加工概要 P.1255。		

MiSUMi 制胜时间 助力智造 ▸▸▸ 在My零件表中也可通过简易电子表格对型号进行管理！ https://www.misumi.com.cn 米思米 检索