



位置決めピン 小頭テーパタイプ -標準・テーパ角度指定・DP公差指定-

# 定位销 小头锥角型

-标准·锥角指定·DP公差指定-



CAD数据文件夹名: 21\_Locating\_Pins

■特长: 可自由指定小头锥角型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差与锥部尺寸。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (①Type · ②D公差 · ③P公差 · ④D)	⑤P	⑥L	⑦B	⑧E	⑨A°
	KFSAGS10	P8.00	L10	B8.0	E3.0	A30
	SKFSDPS12	P8.00	L12	B7.0	E5.0	A30



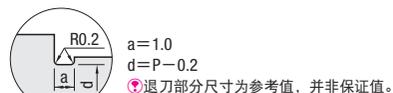
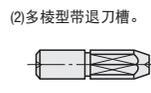
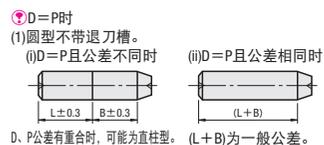
Type		材质	表面处理	硬度
圆型	多棱型			
KFSA	KFSD	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
GKFA	GKFD	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
CKFA	CKFD	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	-	淬火硬度50~55HRC
SKFA	SKFD	SUS304	-	-

如防腐有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

## 公差选择

D或P	②·③D·P公差				
	M	P	G	H	S
	m6	p6	g6	h7	-
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~20.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

- ④SUS440C或同等高硬度耐蚀钢型的D部带有识别槽。
- ④SUS304可能会没有研磨、中心孔。
- ④P-2EtanA≥0.73(前端直径φ0.73以上)



型式	①Type		②D尺寸公差选择	③P尺寸公差选择	④D	⑤P指定单位0.01mm	⑥L指定单位1mm	⑦B指定单位0.1mm	⑧E指定单位0.1mm	⑨A°选择	C	(W)
	圆型	多棱型										
KFSAGS10 SKFSDPS12	2	1.00~2.00	2~5	2.0~10.0	0.5~10.0	15	30	45	60	0.3	-	-
	3	1.00(2.00)~3.00	3~10	2.0~10.0								
	4	1.50(2.00)~4.00	4~10	2.0~10.0								
	5	2.00~5.00	5~10	2.0~15.0(10.0)								
	6	2.00~6.00	5~17	2.0~15.0								
	8	3.00~8.00	8~21	2.0~20.0(15.0)								
	10	3.00~10.00	10~23	3.0~20.0								
	12	5.00~12.00	12~24	3.0~30.0(25.0)								
	13	6.00~13.00	13~26	5.0~30.0(25.0)								
	16	10.00~16.00	16~32	5.0~30.0								
20	13.00~20.00	20~40	5.0~30.0									

④P·B( )尺寸适用于多棱型。

Delivery 交货期 **3** 天发货  
上海·广州发货  
镀硬铬产品不适用瞬达服务。

次日出货 P.11  
大订单 发货日 +2 天发货 数量 201~300  
不适用瞬达服务



数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单	大单	大单	
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9  
部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工	加工导入部	加工颈部R	加工排气槽
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。		

位置決めピン 小頭テーパタイプ -内ねじ・P寸固定-

# 定位销 小头锥角型

-内螺纹型·P尺寸固定型-

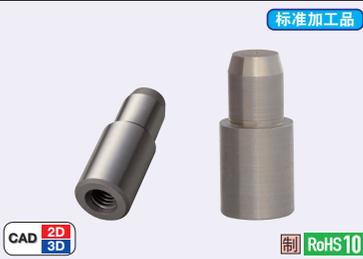


CAD数据文件夹名: 21\_Locating\_Pins

■特长: 通过螺栓, 从背面安装的小头锥角型产品。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	型式 (①Type · ②D)	③P
	JPSTB6	5



Type	材质	硬度
JPSTB	相当于9CrWMn(SKS3)	淬火硬度60~63HRC
CJPSTB	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	淬火硬度50~55HRC
SJPSTB	SUS304	-

如防腐有要求, 请优先选择SUS304材质产品。防锈方法请参考P.2907~2908。

## D尺寸公差

D	g6
6	-0.004 -0.012
8	-0.005
10	-0.014
12	-0.006 -0.017

- ④SUS440C或同等高硬度耐蚀钢型的D部带有识别槽。
- ④底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ④当全长短于底孔时, 底孔会贯通, 请予以注意。(底孔深度参阅下表)
- ④如果施加4.6N·M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。
- ④D=P时, 也带有退刀槽。

## 内螺纹底孔表

螺纹直径	M3	M5
底孔直径d2	2.6	4.3
底孔深度U	9.5	14.5

底孔深度为参考值。



退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

型式	①Type		②D		③P选择		L	B	m	M (粗牙螺纹)	ℓ
	圆型	多棱型	4	5	6	7					
JPSTB CJPSTB SJPSTB	6		4	5			10	5	2	M3	5
	8				6	7	15	6	3	M5	8
	10						15	8	3	M5	8
	12						15	8	3	M5	8

颈部强度的注意事项 P.1250 请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。  
\*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 **3** 天发货 大订单 发货日 +2 天发货 数量 201~300  
上海·广州发货 不适用瞬达服务

次日出货 P.11

Example 使用范例

数量分类	标准订购					特殊订购
	小单	大单	大单	大单	大单	
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~	
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价	

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9  
部分规格交期稍有差异。

