



位置決めピン 大頭テーパタイプ -おねじ・テーパ角度指定・DP公差選択-

## 定位销 大头锥角型

—外螺纹型・锥角指定・DP公差选择型—



CAD数据文件名称: 21\_Locating\_Pins

■特长: 可自由指定大头锥角・外螺纹型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差与锥部尺寸。

请按照选型步骤①~⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

|                               |        |     |      |      |     |
|-------------------------------|--------|-----|------|------|-----|
| 型式 (①Type · ②D公差 · ③P公差 · ④D) | ⑤P     | ⑥L  | ⑦B   | ⑧E   | ⑨A° |
| KFNAMS6                       | P10.00 | L6  | B4.0 | E8.0 | A15 |
| SKFNDS10                      | P12.00 | L10 | B5.0 | E7.0 | A30 |

CAD 2D 3D

标准加工品

RoHS 10

| Type  |       | M 材质            | S 表面处理 | H 硬度                        |
|-------|-------|-----------------|--------|-----------------------------|
| 圆型    | 多棱型   |                 |        |                             |
| KFNA  | KFND  | 相当于9CrWMn(SKS3) | —      | 淬火硬度60~63HRC                |
| GKFNA | GKFND | 相当于9CrWMn(SKS3) | 镀硬铬    | 淬火硬度50~55HRC<br>镀层硬度 750HV~ |
| SKFNA | SKFND | SUS304          | —      | 淬火硬度50~55HRC                |

曾如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。  
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

公差选择

| D 或 P       | ② · ③ D · P 公差   |                  |                  |             |            |
|-------------|------------------|------------------|------------------|-------------|------------|
|             | M                | P                | G                | H           | S          |
| 3.00        | +0.008<br>+0.002 | +0.012<br>+0.006 | -0.002<br>-0.008 | 0<br>-0.010 | 0<br>-0.01 |
| 3.01~ 6.00  | +0.012<br>+0.004 | +0.020<br>+0.012 | -0.004<br>-0.012 | 0<br>-0.012 |            |
| 6.01~10.00  | +0.015<br>+0.006 | +0.024<br>+0.015 | -0.005<br>-0.014 | 0<br>-0.015 |            |
| 10.01~18.00 | +0.018<br>+0.007 | +0.029<br>+0.018 | -0.006<br>-0.017 | 0<br>-0.018 |            |
| 18.01~30.00 | +0.021<br>+0.008 | +0.035<br>+0.022 | -0.007<br>-0.020 | 0<br>-0.021 |            |

① L尺寸部分包含不完全螺纹部分(螺距×2)。  
当L尺寸的长度不足螺距×2时, 螺线有效长度会相应缩短。  
粗牙螺纹螺距尺寸 参考 P.2888

② 退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

| 型式                             |                                 | ⑤P<br>指定单位0.01mm | ⑥L<br>指定单位1mm    | ⑦B<br>指定单位0.1mm | ⑧E<br>指定单位0.1mm     | ⑨A°<br>选择 | M<br>(粗牙螺纹)     | (W)    |
|--------------------------------|---------------------------------|------------------|------------------|-----------------|---------------------|-----------|-----------------|--------|
| ①Type                          | ②D公差<br>选择                      |                  |                  |                 |                     |           |                 |        |
| <圆型><br>KFNA<br>GKFNA<br>SKFNA | <多棱型><br>KFND<br>GKFND<br>SKFND | M<br>P<br>G<br>H | M<br>P<br>G<br>H | 3               | 3.50~8.00           | 0~ 6      | 2.0~10.0        | M3 1.5 |
|                                |                                 |                  |                  | 4               | 4.50~8.00           | 0~ 8      | 2.0~10.0        | M4 1.8 |
|                                |                                 |                  |                  | 5               | 5.50~8.00           | 0~10      | 2.0~15.0 (10.0) | M5 2.2 |
|                                |                                 |                  |                  | 6               | 6.50~10.00          | 0~10      | 2.0~15.0        | M6 3   |
|                                |                                 |                  |                  | 8               | 8.50~15.00          | 0~10      | 2.0~30.0 (15.0) | M8 3.5 |
|                                |                                 |                  |                  | 10              | 11.00~17.00         | 0~15      | 3.0~30.0 (25.0) | M10 4  |
|                                |                                 |                  |                  | 12              | 13.00~20.00 (18.00) | 0~15      | 3.0~30.0 (25.0) | M12 5  |
|                                |                                 |                  |                  | 16              | 17.00~27.00         | 0~20      | 5.0~30.0        | M16 7  |
|                                |                                 |                  |                  | 20              | 22.00~30.00         | 0~20      | 5.0~30.0        | M20 9  |
|                                |                                 |                  |                  |                 |                     |           |                 |        |

① P · L · B ( )尺寸适用于多棱型。 ② L=0时, 存在不完全螺纹部。 ③ 需要全螺纹式样时, 选择L=0, 并指定NNC追加加工。  
④ 由于前端直径必须大于φ0.73, 所以P、E、A必须满足下述条件公式。 P=2EtanA≥0.73 参考: tan15°≈0.267, tan30°≈0.577, tan45°=1, tan60°≈1.732  
\*紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期

3 天 发 货

次日出货

P.11

① 上海・广州发货  
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单  
发货日 +2 天 发 货

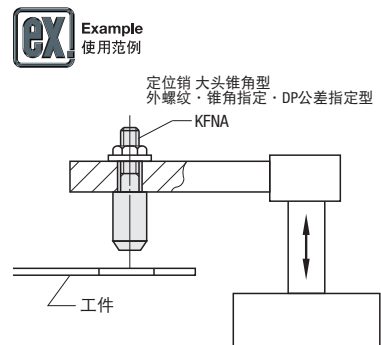
数量 201~300

③ 不适用瞬达服务

| 数量分类  | 标准订购    |         | 特殊订购     |          |
|-------|---------|---------|----------|----------|
| 数 量   | 小单      | 大单      | 小单       | 大单       |
| 1~200 | 201~300 | 301~500 | 501~1000 | 1001~    |
| 交货期   | 通常      | +2天     | +5天      | +7天 另行报价 |

④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9  
⑤ 部分规格交期稍有差异。

| Alterations | 螺纹加工                              | 螺纹根部退刀槽加工 | 扳手孔加工 | 两平面加工 | 加工颈部R |
|-------------|-----------------------------------|-----------|-------|-------|-------|
| Spec.       | 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。 |           |       |       |       |



位置決めピン 大頭テーパタイプ -おねじ・六角穴付き-

## 定位销 大头锥角型

—外螺纹型・内六角孔型—



CAD数据文件名称: 21\_Locating\_Pins

■特长: 前端带内六角孔的大头锥角・外螺纹型产品。可停止头部的旋转, 因此便于安装螺帽。

请按照选型步骤①~⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

|                 |        |     |       |     |
|-----------------|--------|-----|-------|-----|
| 型式 (①Type · ②D) | ③P     | ④L  | ⑤B    | ⑥M  |
| FPNSA10         | P12.00 | L5  | B5.0  |     |
| SFPNSD16        | P19.50 | L14 | B10.0 | M12 |

CAD 2D 3D

标准加工品

RoHS 10

| Type   |        | M 材质                  | S 表面处理 | H 硬度                        |
|--------|--------|-----------------------|--------|-----------------------------|
| 圆型     | 多棱型    |                       |        |                             |
| FPNSA  | FPNSD  | 相当于9CrWMn(SKS3)       | —      | 淬火硬度60~63HRC                |
| GFPNSA | GFPNSD | 相当于9CrWMn(SKS3)       | 镀硬铬    | 淬火硬度50~55HRC<br>镀层硬度 750HV~ |
| CFPNSA | —      | SUS440C或<br>同等高强度耐腐蚀钢 | —      | 淬火硬度50~55HRC                |
| SFPNSA | SFPNSD | SUS304                | —      | —                           |

曾如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。  
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

D尺寸公差

| D  | g6               |
|----|------------------|
| 3  | -0.002<br>-0.008 |
| 4  | -0.004<br>-0.012 |
| 5  | -0.004<br>-0.012 |
| 6  | -0.004<br>-0.012 |
| 8  | -0.005<br>-0.014 |
| 10 | -0.006<br>-0.017 |
| 12 | -0.006<br>-0.017 |
| 16 | -0.007<br>-0.020 |
| 20 | -0.007<br>-0.020 |

① 相当于SUS440C型的D部带有识别槽。  
② L尺寸部分包含不完全螺纹部分(螺距×2)。  
当L尺寸的长度不足螺距×2时, 螺线长度会缩短相应部分的长度。  
粗牙螺纹螺距尺寸 参考 P.2888

③ 退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

| 型式                                          |                                               | ⑤P<br>指定单位0.01mm | ⑥L<br>指定单位1mm | ⑦B<br>指定单位0.1mm | ⑧M<br>(粗牙螺纹) | m           | (W)   | S1       | S2 | E   |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------|---------------|-----------------|--------------|-------------|-------|----------|----|-----|
| ①Type                                       | ②D                                            |                  |               |                 |              |             |       |          |    |     |
| <圆型><br>FPNSA<br>GFPNSA<br>CFPNSA<br>SFPNSA | <多棱型><br>FPNSD<br>GFPNSD<br>SFPNSD<br>④适用于D≥6 | 圆型               | 多棱型           | 3               | 6.00~ 6.50   | —           | 2~ 6  | 3.5~10.0 | 3  | 2   |
|                                             |                                               |                  |               | 4               | 6.50~ 7.00   | —           | 2~ 8  | 2.5~10.0 | 3  | 2   |
|                                             |                                               |                  |               | 5               | 6.50~ 8.00   | —           | 3~10  | 2.5~10.0 | 3  | 2   |
|                                             |                                               |                  |               | 6               | 6.50~10.00   | 8.00~10.00  | 3~10  | 2.5~12.0 | 4  | 2   |
|                                             |                                               |                  |               | 8               | 9.00~13.00   | 10.00~13.00 | 5~10  | 3.0~15.0 | 4  | 2.5 |
|                                             |                                               |                  |               | 10              | 11.00~15.00  | 12.00~15.00 | 5~15  | 4.5~20.0 | 5  | 3   |
|                                             |                                               |                  |               | 12              | 13.00~18.00  | 13.00~18.00 | 8~15  | 6.0~20.0 | 6  | 4   |
|                                             |                                               |                  |               | 16              | 17.00~25.00  | 17.00~25.00 | 8~20  | 8.0~20.0 | 8  | 5   |
|                                             |                                               |                  |               | 20              | 22.00~30.00  | 22.00~30.00 | 10~20 | 8.0~20.0 | 10 | 5   |
|                                             |                                               |                  |               |                 |              |             |       |          |    |     |

① 未指定M尺寸时, 以D=M进行制作。  
\* 紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期

3 天 发 货

次日出货

P.11

① 上海・广州发货  
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单  
发货日 +2 天 发 货

数量 201~300

③ 不适用瞬达服务

| 数量分类  | 标准订购    |         | 特殊订购     |          |
|-------|---------|---------|----------|----------|
| 数 量   | 小单      | 大单      | 小单       | 大单       |
| 1~200 | 201~300 | 301~500 | 501~1000 | 1001~    |
| 交货期   | 通常      | +2天     | +5天      | +7天 另行报价 |

④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 P.9  
⑤ 部分规格交期稍有差异。

| Alterations | 螺纹根部退刀槽加工                         |
|-------------|-----------------------------------|
| Spec.       | 加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。 |

