

位置決めピン 大頭テーパタイプ -おねじ・P寸固定-

定位销 大头锥角型

-外螺纹型・P尺寸固定-

大订单
对应
BIG ORDER

CAD数据文件名: 21_Locating_Pins

■特长: 大头锥角型中的压入+螺帽固定式。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

Order 型式(①Type・②D) - ③P
订货范例 JPNBB6 - 9

标准加工品



CAD 2D 3D 制 RoHS10

Type	M 材质	H 硬度
外螺纹型		
JPNBB	相当于9CrWMn(SKS3)	淬火硬度60~63HRC
CJPBB	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	淬火硬度50~55HRC
SJPBB	SUS304	-

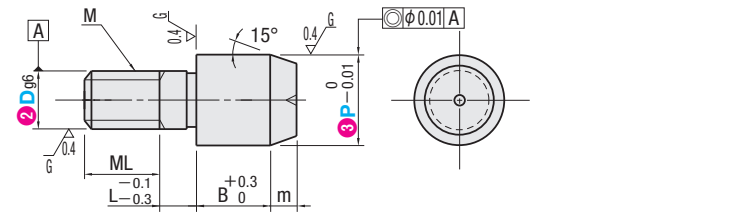
曾如对防锈有要求, 请优先选择SUS304材质产品。
防锈方法请参考 2 P.2907~2908。

6.3 / (0.4 / G)

■D尺寸公差

D	g6
3	-0.002 -0.008
4	-0.004 -0.012
5	-0.004 -0.012
6	-0.004 -0.012
8	-0.005 -0.014
10	-0.005 -0.014

① SUS440C型的D部带有识别槽(L尺寸较短情况下除外)。
② L尺寸部分包含不完全螺纹部分(螺距×2)。
当L尺寸的长度不足螺距×2时, 螺距长度会缩短相应部分的长度。
粗牙螺纹螺距尺寸 2 P.2888



RO.2 a=1.0
d=D-0.2

③ 退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

型式		③P选择						L	B	ML	M (粗牙螺纹)	m	(W)
①Type	②D	3	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13
JPNBB CJPBB SJPBB	3	3.5	4	4.5	5	6							
	4			4.5	5	6	7						
	5				6	7	8						
	6					7	8	9	10				
	8							9	10	11	12	13	
	10									11	12	13	

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 2 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

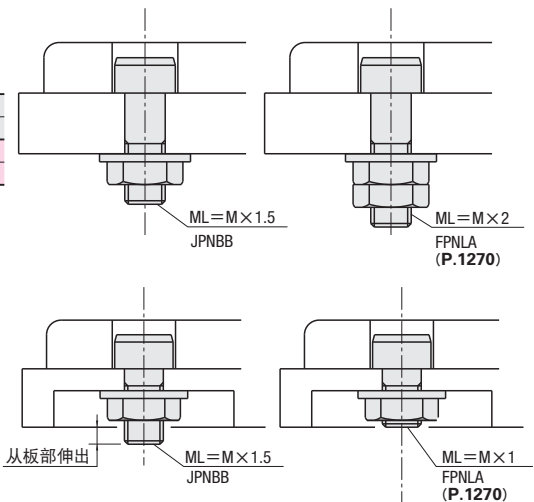
Delivery 交货期 3 天发货
① 上海・广州发货

Example 使用范例

大订单 发货日 +2 天发货 数量 201~300
① 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

① 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 2 P.9
② 部分规格交期稍有差异。



规格追加
红色文字表示

位置決めピン 大頭テーパタイプ -おねじ・P寸・L寸・B寸・(ML)寸指定-

定位销 大头锥角型

-外螺纹型・P尺寸・L尺寸・B尺寸・(ML)尺寸指定型-

大订单
对应
BIG ORDER

CAD数据文件名: 21_Locating_Pins

■特长: 可自由指定大头锥角・外螺纹型的各部分尺寸。

请按照选型步骤①~⑥选择型式和参数后进行订购。

Order 型式(①Type・②D) - ③P - ④L - ⑤B - ⑥ML
订货范例 FPNLA4 - P6.00 - L5 - B4.0 - ML12
FPNLD6 - P7 - L10 - B8 - ML12

标准加工品



CAD 2D 3D 制 RoHS10

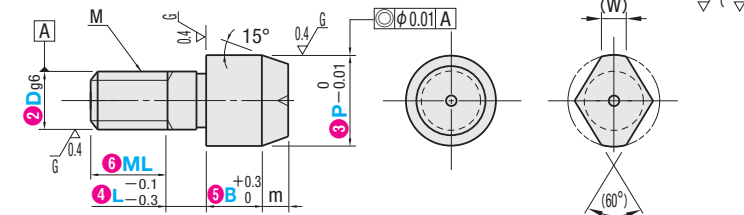
Type	P・L・B尺寸指定型	P・L・B・ML尺寸指定型	M 材质	S 表面处理	H 硬度
圆型	FPNA	FPNLA	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度60~63HRC
多棱型	FPND	FPNLD	相当于9CrWMn(SKS3)	-	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度 750HV~
圆型	GFPNA	GFPNLA	SUS440C或同等高硬度耐蚀钢	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC
多棱型	GFPND	GFPNLD	SUS304	-	-

曾如对防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考 2 P.2906~2908。

■D尺寸公差

D	g6
3	-0.002 -0.008
4	-0.004 -0.012
5	-0.004 -0.012
6	-0.004 -0.012
8	-0.005 -0.014
10	-0.005 -0.014
12	-0.006 -0.017
16	-0.007 -0.020
20	-0.007 -0.020

① 相当于SUS440C型的D部带有识别槽。
② L尺寸部分包含不完全螺纹部分(螺距×2)。
当L尺寸的长度不足螺距×2时, 螺距长度会缩短相应部分的长度。
粗牙螺纹螺距尺寸 2 P.2888



RO.2 a=1.0
d=D-0.2

③ 退刀部分尺寸为参考值, 并非保证值。

■P・L・B尺寸指定型

型式		③P	④L	⑤B	M (粗牙螺纹)	m	(W)
①Type	②D	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm			
<圆型> FPNA GFPNA CFPNA SFPNA	3	3.50~8.00	0~6	1.0~10.0	3	2	1.5
	4	4.50~8.00	0~8	1.0~10.0	4	3	1.8
	5	5.50~8.00	0~10	1.0~15.0(10.0)	5	3	2.2
	6	6.50~10.00	0~10	1.0~15.0	6	3	3
	8	8.50~15.00	0~10	1.0~30.0(15.0)	8	4	3.5
	10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	10	4	4
	12	13.00~20.00(18.00)	0~15	3.0~30.0(25.0)	12	4	5
	16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0	16	5	7
	20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0	20	5	9
<多棱型> FPND GFPND CFPND SFPND	3	3.50~8.00	0~6	1.0~10.0	3	2	1.5
	4	4.50~8.00	0~8	1.0~10.0	4	3	1.8
	5	5.50~8.00	0~10	1.0~15.0(10.0)	5	3	2.2
	6	6.50~10.00	0~10	1.0~15.0	6	3	3
	8	8.50~15.00	0~10	1.0~30.0(15.0)	8	4	3.5
	10	11.00~17.00	0~15	3.0~30.0(25.0)	10	4	4
	12	13.00~20.00(18.00)	0~15	3.0~30.0(25.0)	12	4	5
	16	17.00~27.00	0~20	5.0~30.0	16	5	7
	20	22.00~30.00	0~20	5.0~30.0	20	5	9

① P・L・B()尺寸适用于多棱型。 ② L=0时, 存在不完全螺纹部。 ③ 需要全螺纹式样时, 选择L=0, 并指定NNC追加加工。

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 2 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

■P・L・B・ML尺寸指定型

型式		③P	④L	⑤B	⑥ML	M (粗牙螺纹)	m	(W)
①Type	②D	指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm	指定单位0.1mm			
<圆型> FPNLA GFPNLA CFPNLA SFPNLA	3	3.50~6.00	0~6	2.0~10.0	3~9	3	2	1.5
	4	4.50~7.00	0~8	2.0~10.0	4~12	4	3	1.8
	5	5.50~8.00	0~10	2.0~10.0	5~15	5	3	2.2
	6	6.50~10.00	0~10	2.0~12.0	6~18	6	3	3
	8	9.00~13.00	0~10	2.0~15.0	8~24	8	4	3.5
	10	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	10~30	10	4	4
	12	13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	12~30	12	4	5
	16	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	16~40	16	5	7
	20	22.00~30.00	0~20	5.0~20.0	20~40	20	5	9
<多棱型> FPNLD GFPNLD CFPNLD SFPNLD	3	3.50~6.00	0~6	2.0~10.0	3~9	3	2	1.5
	4	4.50~7.00	0~8	2.0~10.0	4~12	4	3	1.8
	5	5.50~8.00	0~10	2.0~10.0	5~15	5	3	2.2
	6	6.50~10.00	0~10	2.0~12.0	6~18	6	3	3
	8	9.00~13.00	0~10	2.0~15.0	8~24	8	4	3.5
	10	11.00~15.00	0~15	3.0~20.0	10~30	10	4	4
	12	13.00~18.00	0~15	3.0~20.0	12~30	12	4	5
	16	17.00~25.00	0~20	5.0~20.0	16~40	16	5	7
	20	22.00~30.00	0~20	5.0~20.0	20~40	20	5	9

① L=0时, 存在不完全螺纹部。 ② 需要全螺纹式样时, 选择L=0, 并指定NNC追加加工。

*紧固扭矩(参考值)为技术数据 2 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。

Delivery 交货期 3 天发货
① 上海・广州发货
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

次日出货 2 P.11

大订单 发货日 +2 天发货 数量 201~300
① 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

① 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。 2 P.9
② 部分规格交期稍有差异。

Alterations 追加加工

Alterations	螺纹根部退刀槽加工	扳手孔加工	两平面加工
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 2 P.1255。		

