



位置決めピン 大頭テーパタイプ -テーパ角度指定・DP公差選択-

定位销 大头锥角型

— 锥角指定・DP公差选择 —



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 可自由指定大头锥角型的各部分尺寸。此外, 还可指定两端部公差与锥部尺寸。

请按照选型步骤①~⑧选择型式和参数后进行订购。



Order
订货范例

型式(①Type・②D公差・③P公差・④D)

KFAMS6
SKFDGS10

— ⑤P —

P10.00
P14.00

— ⑥L —

L6
L15

— ⑦B —

B3.0
B5.0

— ⑧E —

E5.0
E5.0

— ⑨A° —

A30
A45



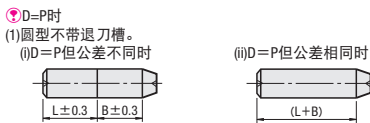
Type		M材质	S表面处理	H硬度
圆型	多棱型			
KFA	KFD	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60~63HRC
GKFA	GKFD	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
CKFA	CKFD	SUS440C或 同等高硬度耐蚀钢	—	淬火硬度50~55HRC
SKFA	SKFD	SUS304	—	—

曾如防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

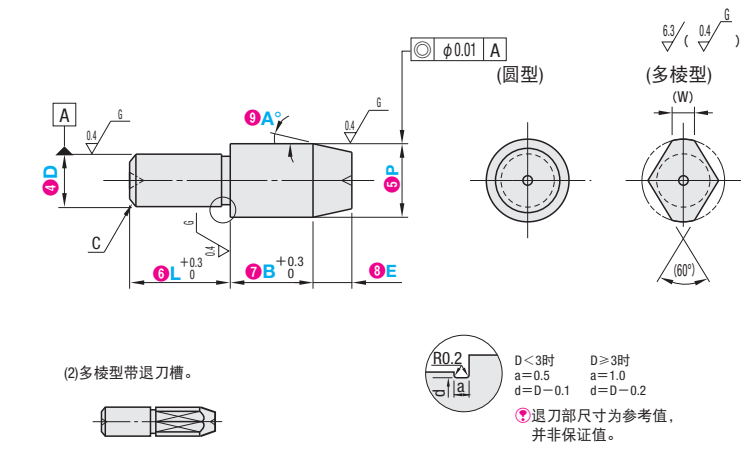
■公差选择

D或P	②・③D・P公差				
	M	P	G	H	S
	m6	p6	g6	h7	—
1.00~3.00	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	-0.002 -0.008	0 -0.010	0 -0.01
3.01~6.00	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	-0.004 -0.012	0 -0.012	
6.01~10.00	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	-0.005 -0.014	0 -0.015	
10.01~18.00	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	-0.006 -0.017	0 -0.018	
18.01~30.00	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	-0.007 -0.020	0 -0.021	

- ① SUS440C或同等高硬度耐蚀钢型的D部带有识别槽。
- ② SUS304可能会没有研磨、中心孔。
- ③ $P-2E \tan A \geq 0.73$ (前端直径 $\phi 0.73$ 以上)

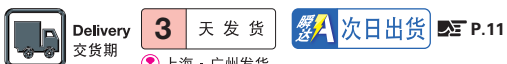


D、P公差有重合时, 可能为直柱型。(L+B)为一般公差。



型式				指定单位0.01mm	指定单位1mm	指定单位0.1mm	指定单位1mm	⑨A°选择	C	(W)
①Type	②D公差选择	③P公差选择	④D							
<圆型> KFA GKFA CKFA SKFA	<多棱型> KFD GKFD CKFD SKFD	M P G H	S M P G H	1	1.00~3.00 (1.50~2.50)	2・3	1.5~5.0	15 30 45 60	0.1	0.6
				2	2.00~6.00 (4.00)	2~6	1.5~15.0 (10.0)		0.5	1.2
				3	3.00~8.00	3~10	1.5~15.0 (10.0)		1	1.5
				4	4.00~8.00	3(4)~14	1.5~15.0 (10.0)			1.8
				5	5.00~10.00	5~15	1.5~15.0 (10.0)			2.2
				6	6.00~10.00	5~15	1.5~30.0 (15.0)		1.5	3
				8	8.00~15.00	5(6)~16	1.5~30.0 (15.0)			3.5
				10	10.00~17.00	5(10)~20	3.0~30.0 (25.0)			4
				12	12.00~18.00	6(10)~24	3.0~30.0 (25.0)		2	5
				13	13.00~20.00	7(12)~26	5.0~30.0 (25.0)			5.5
				16	16.00~27.00	8(15)~32	5.0~30.0			7
				20	20.00~30.00	10(15)~40	5.0~30.0		3	9

- ① P・L・B()尺寸适用于多棱型。
- ② * 前端直径需为 $\phi 0.73$ 以上, 因此P、E、A应满足以下条件式。
 $P-2E \tan A \geq 0.73$
参考: $\tan 15^\circ \approx 0.267$ $\tan 30^\circ \approx 0.577$ $\tan 45^\circ = 1$ $\tan 60^\circ \approx 1.732$



① 上海・广州发货
② 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单
发货日 +2 天发货 数量 201~300

③ 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

- ④ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9
- ⑤ 部分规格交期稍有差异。

Alterations	螺纹加工	加工导入部	加工颈部R	排气槽加工
Spec.	加工规格详情、指定方法, 请参阅定位销追加加工概要 P.1255。			



位置決めピン 大頭テーパタイプ -内ねじ・P寸固定-

定位销 大头锥角型

— 内螺纹型・P尺寸固定 —



CAD数据文件夹名: 21_Locating_Pins

■特长: 通过螺栓, 从背面安装的大头锥角型产品。与压入式相比, 提高了维护性。

请按照选型步骤①~⑧选择型式和参数后进行订购。



Order
订货范例

型式(①Type・②No.)

JPBTB6

— ③P —

8



Type		M材质	S表面处理	H硬度
圆型	多棱型			
JPBTB	JPDTB	相当于9CrWMn(SKS3)	—	淬火硬度60~63HRC
GJPBTB	GJPDTB	相当于9CrWMn(SKS3)	镀硬铬	淬火硬度50~55HRC 镀层硬度750HV~
CJPBTB	CJPDTB	SUS440C或 同等高硬度耐蚀钢	—	淬火硬度50~55HRC
SJPBTB	SJPDTB	SUS304	—	—

曾如防锈有要求, 请优先选择镀硬铬表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

■D尺寸公差

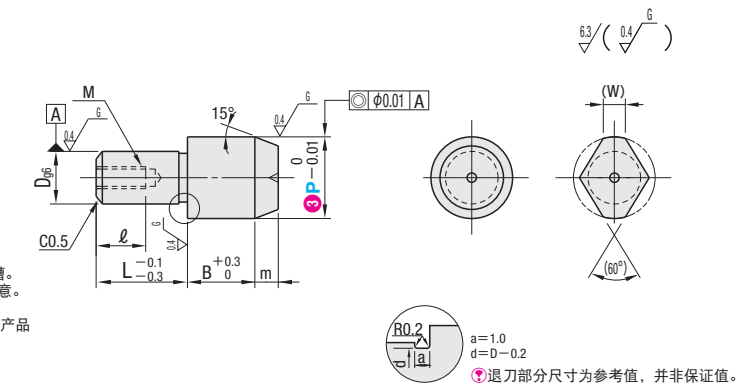
No.	D	g6
6	6	-0.004 -0.012
8・8T	8	-0.005 -0.014
10	10	-0.005 -0.014
12	12	-0.006 -0.017
13	13	-0.006 -0.017
16	16	-0.007 -0.020
20	20	-0.007 -0.020

- ① 相当于SUS440C或同等高硬度耐蚀钢型的D部带有识别槽。
- ② 底孔与P轴头部的壁厚较薄时, 强度会降低, 请注意。(底孔深度参阅下表)
- ③ 如果施加4.6N・M以上的扭矩, 则D尺寸为8、M5规格的产品可能会折损, 敬请注意。

■内螺纹底孔表

螺纹直径	M3	M4	M5	M8
底孔直径 ϕd_z	2.6	3.4	4.3	6.9
底孔深度U	9.5	12	14.5	21

④ 底孔深度为参考值。



型式		③P选择	L	B	m	D	(W)	M (粗牙螺纹)	ℓ
①Type	②No.								
<圆型> JPBTB GJPBTB CJPBTB SJPBTB	6	8 10	10	8	3	6	3	M3	5
	8	10 12 13	15	8	4	8	3.5	M5	8
	8T	10 12 13	15	8	4	8	3.5	M4	6
	10	12 13 15	15	10	4	10	4	M5	8
	12	13 15 16	15	10	4	12	5	M5	8
	13	15 16	22	10	4	13	5.5	M8	12
	16	20 25	22	10	5	16	7	M8	12
	20	25 30	30	15	5	20	9	M8	12

- ⑤ 颈部强度的注意事项 P.1250 ⑥ 请确认底孔深度(P.1250)。底孔可能会贯通。
- * 紧固扭矩(参考值)为技术数据 P.2893的紧固扭矩强度分类(8.8)。使用防松剂或弹簧垫圈时不适用。



Delivery
交货期

3 天发货



P.11

- ⑦ 上海・广州发货
- ⑧ 镀硬铬产品不适用瞬达服务。

大订单
发货日 +2 天发货 数量 201~300

⑨ 不适用瞬达服务

数量分类	标准订购				特殊订购
	小单	大单			大单
数量	1~200	201~300	301~500	501~1000	1001~
交货期	通常	+2天	+5天	+7天	另行报价

- ⑩ 超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9
- ⑪ 部分规格交期稍有差异。

