

ラックギア L寸固定タイプ -圧力角20° モジュール0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

歯条 L尺寸固定型

-圧力角20° 模数0.5/0.8/1.0/1.5/2.0/2.5/3.0-

新刊载

橙色文字表示

CAD数据文件夹名: 19_Gears

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例
型式 (①Type · ②模数) - ③公称型号 (参阅L尺寸) - ④孔加工 (选择)
RGEA1.0 - 500 - A

标准加工品

Type	材質	S表面处理
RGEA	相当于S45C	四氧化三铁保护膜
RGEAS	SUS304	-
RGEAM	MC尼龙	-

●如防锈有要求, 请优先选择SUS304材质产品。
防锈方法请参考P.2907~2908。
●RGEAM(MC尼龙)可能会因使用环境而产生尺寸变化。

精度: 累积齿间距误差 (单位: μm)

模数	公称型号			
	100	300	500	1000
0.5~1.5	54(76)	65(92)	72(101)	100(117)
2.0~3.0	62(86)	73(102)	80(112)	91(128)

●(*)为RGEAS・RGEAM的值。

全长(L)公差范围 (单位: mm)

模数	L 公差
0.5~2.0	-0.2~-0.6
2.5~3.0	-0.2~-0.8

孔加工N: 无孔加工
孔加工ST: 侧面螺纹孔
孔加工A: 反面螺纹孔
孔加工Z: 侧面沉孔

端面放大图(两端面加工型)

模数	P 容差
0.5~2.0	-0.1 -0.3
2.5~3.0	-0.1 -0.4

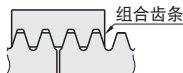
型式 ①Type	②模数	③公称型号	④孔加工	有效 齿数	L	P (齿间距)	W	H	h	B (孔距)	M (粗牙螺纹)	d ₁	d ₂	Z ₁	K (孔数)
(S45C) RGEA	1.0	300	N (无孔加工) A (反面螺纹孔) ST (侧面螺纹孔) Z (侧面沉孔)	95	298.45	3.142	10	12	11	180	M3	3.5	6.5	3.5	2
	500	159		159	499.51										3
	300	63		63	296.88										2
	500	106		106	499.51										3
	300	47		47	295.31										2
	500	79		79	496.37										3
	2.5	300		38	298.45	7.854	25	30	27.5	180	M5	5.5	9.5	5.5	2
	500	63		63	494.8										3
	300	31		31	292.17										2
	500	53		53	499.51										3
	3.0	300		192	301.59	9.424	30	35	32	180	M5	5.5	9.5	5.5	2
(SUS304) RGEAS	0.5	300	N (无孔加工) A (反面螺纹孔) ST (侧面螺纹孔) Z (侧面沉孔)	120	301.59										3
	0.8	300		47	295.31										2
	300	63		63	296.88										2
	500	106		106	499.51										3
	2.0	500		79	496.37										3
	1000	159		159	999.02										6
(MC尼龙) RGEAM	0.5	300	N (无孔加工) A (反面螺纹孔) ST (侧面螺纹孔) Z (侧面沉孔)	192	301.59	1.571	3	9	8.5	—	—	—	—	—	—
	0.8	300		120	301.59										—
	300	95		95	298.45										2
	500	63		63	296.88										2
	1.5	500		106	499.51										3
	2.0	500		79	496.37	6.283	20	20	18	—	—	—	—	—	—
	0.8	300		159	999.02										—
	1.0	300	N (无孔加工) A (反面螺纹孔) ST (侧面螺纹孔) Z (侧面沉孔)	95	298.45										2
	500	159		159	499.51(505)										3
	1.5	500		105	(505)										—
	2.0	500		79	(505)										—
	2.5	500		63	(505)										—
	3.0	500		52	(505)										—

●请确认公称型号所对应的L尺寸, 进行选择。

Delivery 交货期
7 天发货
●上海・广州发货
●遇特殊期间交期有变更, 详情请见P.9。

齿条的连接方法(两端面加工型)

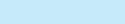
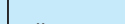
MISUMI齿条(两端面加工型)的端面加工精度小于齿距。因此, 请按下图所示在2根齿条间留出空隙, 用组合齿条(模数相同的齿条)调整齿距后再进行连接。



只适用于L尺寸固定型。

数量分类 标准订购 特殊订购
小单 大单
数量 1~20 21~
交货期 通常 另行报价
●超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

Alterations 追加加工
型式 (①Type · ②模数) - ③公称型号 (参阅L尺寸) - ④孔加工 (选择) - (MC・WMC)
RGEA1.0 - 500 - A - MC4

Alterations Code	单端面追加内螺纹加工 MC	两端面追加内螺纹加工 WMC												
Spec.	 指定方法 MC5 <table><tr><th>模数</th><th>M选择</th></tr><tr><td>1.0</td><td>3 4</td></tr><tr><td>1.5~3.0</td><td>4 5 6</td></tr></table>	模数	M选择	1.0	3 4	1.5~3.0	4 5 6	 指定方法 WMC5 <table><tr><th>模数</th><th>M选择</th></tr><tr><td>1.0</td><td>3 4</td></tr><tr><td>1.5~3.0</td><td>4 5 6</td></tr></table>	模数	M选择	1.0	3 4	1.5~3.0	4 5 6
	模数	M选择												
	1.0	3 4												
1.5~3.0	4 5 6													
模数	M选择													
1.0	3 4													
1.5~3.0	4 5 6													
⊗RGEAS为模数1.0时, 不能加工M4。														

丸ラックギア / ラックギア L寸指定タイプ(片端面加工品) -L寸固定・指定タイプ 圧力角20°-

圓齒条 / 齒条 L尺寸指定型 (单端面加工品)

-L尺寸固定型/L尺寸指定型 压力角20°-

新刊载

橙色文字表示

CAD数据文件夹名: 19_Gears

■特长: 圆形设计, 易安装。非常便于齿条侧的来回运动。

请按照选型步骤①~③选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例
型式 (①Type · ②模数) - ③公称型号 (长度)
RGMA1.0 - 500

标准加工品

Type	材質	S表面处理
RGMA	相当于S45C	四氧化三铁保护膜
RGMAL	SUS303	-
RGMAS	-	-
RGMASL	-	-

●如防锈有要求, 请优先选择SUS304材质产品。
防锈方法请参考P.2907~2908。

精度: 累积齿间距误差 (单位: μm)

模数	公称型号・全长L		
	~100	101~300	301~500
0.5~1.5	54(76)	65(92)	72(101)
2.0~2.5	62(86)	73(102)	80(112)

●(*)为RGMA・RGMASL的值。

■L尺寸固定型

型式 ①Type	②模数	③公称型号	有效齿数 (Z)	D (h9)	(L)	h
RGMA (S45C)	0.5	300	192	8	301.59	7.5
	0.8	300	120	10	298.45	7.2
	1.0	300	95	10	298.45	9
	1.5	300	63	15	296.88	13.5
	2.0	300	47	20	295.31	18
	500	79	496.37			
RGMAS (SUS303)	0.5	300	192	8	301.59	7.5
	0.8	300	120	10	298.45	7.2
	1.0	300	95	10	298.45	9
	1.5	300	63	15	296.88	13.5
	2.0	300	47	20	295.31	18
	500	106	499.51			

■特长: 可任意指定长度。单端面经过加工, 可与其他齿条连接。

根据选型步骤①~⑤选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例
型式 (①Type · ②模数 · ③孔加工) - ④L (全长) - ⑤孔位置 (第1个) - ⑤孔位置 (第2个) - ⑤孔位置 (第3个)
RGEAL1.0Z - 450 - A50 - B150 - C150

标准加工品

Type	材質	S表面处理
RGEAL	相当于S45C	四氧化三铁保护膜
RGEASL	SUS304	-
RGEAML	MC尼龙	-

●如防锈有要求, 请优先选择SUS304材质产品。
防锈方法请参考P.2907~2908。

精度: 累积齿间距误差 (单位: μm)

模数	全长L			
	100以下	101~300	301~500	501~1000
0.5~1.5	54(76)	65(92)	72(101)	100(117)
2.0~3.0	62(86)	73(102)	80(112)	91(128)

●(*)为RGEASL・RGEAML・LRGEAS的值。

■孔位置指定型(孔数最多3个、L尺寸20~480)

孔加工N: 无孔加工
孔加工HT: 反面螺纹孔
孔加工Z: 侧面沉孔

端面放大图

模数	P 容差
0.5~2.0	-0.1 -0.3
2.5~3.0	-0.1 -0.4

RGEAML(MC尼龙)可能会因使用环境而产生伸缩。

全长(L)公差范围(单位: mm)

模数	L 公差
0.5~2.0	-0.2~-0.6
2.5~3.0	-0.2~-0.8

●孔数最多可指定3个。●A+B+C≤L-5

Alterations 追加加工
型式 (①Type · ②模数) - ③长度 - (etc)
RGMAL0.8 - 205 - MC3

■圆齿条

Alterations	单端面追加内螺纹加工	两端面追加内螺纹加工																				
Code	MC	WMC																				
Spec.	指定方法 MC5 <table><tr><th>模数</th><th>M选择</th></tr><tr><td>0.5</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>0.8</td><td>3</td></tr><tr><td>1.0</td><td>4 5</td></tr><tr><td>1.5~3.0</td><td>4 5 6</td></tr></table>	模数	M选择	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6	指定方法 WMC5 <table><tr><th>模数</th><th>M选择</th></tr><tr><td>0.5</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>0.8</td><td>3</td></tr><tr><td>1.0</td><td>4 5</td></tr><tr><td>1.5~3.0</td><td>4 5 6</td></tr></table>	模数	M选择	0.5	3 4 5	0.8	3	1.0	4 5	1.5~3.0	4 5 6
	模数	M选择																				
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					
模数	M选择																					
0.5	3 4 5																					
0.8	3																					
1.0	4 5																					
1.5~3.0	4 5 6																					

型式 ①Type	②模数	③孔加工	④全长L 指定单位1mm	⑤孔位置ABC 指定单位1mm	P (齿间距)	W	H	h	d ₁	d ₂	Z ₁	M (粗牙螺纹)
(S45C) RGEAL	1.0	N (无孔加工) HT (反面螺纹孔) Z (侧面沉孔) ST (侧面螺纹孔)	20~480	5~475	3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
	1.5				4.712	15	20	18.5	4.5	8	4.5	M4
	2.0				6.283	20	25	23	5.5	9.5	5.5	M5
	2.5				7.854	25	30	27.5	6.5	11	6.5	M6
	3.0				9.424	30	35	32	9	14	9	M8
	0.5				1.571	3	9	8.5	—	—	—	—
(SUS304) RGEASL	0.8				2.513	4	10	9.2	—	—	—	—
	1.0				3.142	10	10	9	—	—	—	M3
	1.5				4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	M4
	2.0				6.283	20	20	18	5.5	9.5	5.5	M5
	2.5				7.854	25	25	23	6.5	11	6.5	M6
	3.0				9.424	30	30	27.5	7.5	12	7.5	M8
(MC尼龙) RGEAML	0.5				1.571	3	9	8.5	—	—	—	—
	0.8				2.513	4	10	9.2	—	—	—	—
	1.0				3.142	10	12	11	3.5	6.5	3.5	M3
	1.5				4.712	15	15	13.5	4.5	8	4.5	M4
	2.0				6.283	20	20	18	5.5	9.5	5.5	M5
	2.5				7.854	25	25	23	6.5	11	6.5	M6

Delivery 交货期
8 天发货
●上海・广州发货
●遇特殊期间交期有变更, 详情请见P.9。

●RGMA・RGMA・RGEAL
RGMAL・RGMASL・RGEASL ●RGEAML
7 天发货
●上海・广州发货
●遇特殊期间交期有变更, 详情请见P.9。

数量分类 标准订购 特殊订购
小单 大单
数量 1~20 21~
交货期 通常 另行报价
●超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

MISUMI

Alterations 追加加工
型式 (