

平ベルト・丸ベルト・プーリ・アイドラー ー概要ー

平皮带・圆皮带・滑轮・惰轮

ー概要ー

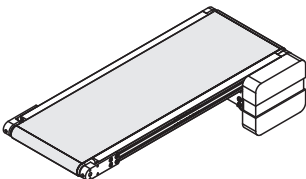
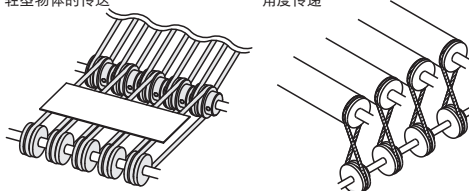
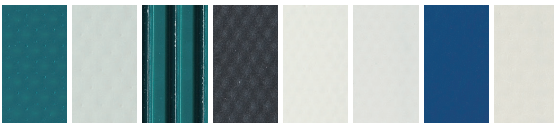
平ベルト用プーリ ー幅T=6~32ー ーフランジタイプ・ークラウンタイプ・ウレタン圧入タイプー

平皮带用滑轮

ー宽度T=6~32ー

ー法兰型・圆弧型・聚氨酯压入型ー

CAD数据文件夹名：18_Flat_Belts_and_Round_Belts

产品系列													
使用范例	平皮带・滑轮・惰轮			圆皮带・滑轮・惰轮									
				轻型物体的传送 角度传递 									
	平皮带是截面呈长方形的皮带。 可传送食品、电子部件、瓦楞纸板等多种工件。			圆皮带是截面呈圆绳状的皮带。 安装简单，无需拆解机器便可更换皮带，因此维护性优异。									
特长	滑轮・惰轮			滑轮			惰轮						
	直柱型	圆弧型	加长型 (直柱型・圆弧型・带肋槽)	固定螺丝	夹持型	双联型	标准型	外螺纹型	双联型				
													
	普通的直柱型。也有法兰型。	中央比两端稍高的圆弧型。 可有效抑制跑偏。	普通的直柱型、有效抑制跑偏的圆弧型，以及有效防止跑偏的带肋槽型三种皮带的长度最大可选择500mm。	通过固定螺丝与轴联接的类型。有U形槽型与不易打滑的梯形槽型两种。	只需紧固螺丝即可联接到轴上。无需对轴进行加工。	可在皮带交错安装时使用。	普通的标准型。	轴承带外螺纹，可减少零件数量。	可在皮带交错安装时使用。				
适用皮带宽度(直径)	6~100mm		110~500mm	φ2~φ10	φ2~φ6	φ2~φ10	φ2~φ10	φ2~φ10	φ2~φ10				
交货期	5天发货		5天发货	5天发货									
特长				熔敷接合产品 无缝型 自由端 									
	一般用	滑动用	倾斜传送用	电子零件传送用	食品传送用	耐热规格	耐油规格	非粘附规格	标准型	高张力	防静电	实心型	中空型
	可根据用途从8个种类、23个TYPE中选择。			可根据用途从3个种类、6个TYPE中选择。									
适用皮带宽度(直径)	5mm~500mm			φ2~φ15									
交货期	13天发货			9~13天发货									

简易选型步骤

—平皮带—

- STEP1**
—确定选型的必要条件
(工件的最大合计重量、带轮直径、传动动力等)
- STEP2**
—计算皮带承受的应力
- STEP3**
—选择容许应力大于STEP2中计算出的应力的皮带
- STEP4**
—确认皮带的耐久性和耐化学药品性，并根据摩擦系数确认滑动性
- STEP5**
—确定皮带

选型方法详情请参阅卷末技术参数页
P.2855。

皮带术语集

- 初始张力 皮带上应施加的理论张力。
- 容许应力 皮带可承受的最大应力。
- 最小带轮直径 . . . 皮带可使用的最小带轮直径。
- 支接 为了使相邻传送带之间的转移更简便，而使用经小半径棱角加工的板代替带轮。
- 跑偏 皮带行走时左右摆动。

保管注意事项(基于安全考虑)

- 请避免阳光照射。
- 请保管在不受雨水侵袭的场所。
- 请保管在湿度80%以下，温度为0~40℃的场所。
- 请勿大量堆积或强行弯曲。
- 请勿直接放置在地面上。
- 请勿使皮带接触油品、化学药品。

—圆皮带—

- STEP1**
—确定传动动力(或马达额定动力)
- STEP2**
—确定小带轮直径
- STEP3**
—计算皮带承受的张力
- STEP4**
—选择容许张力大于STEP3中计算出的张力的皮带
- STEP5**
—确定皮带

选型方法详情请参阅卷末技术参数页
P.2854。

- 摩擦系数 2个物质在接触面上进行运动时产生的阻力。数值越小越容易打滑。
- 初期拉伸率 . . . 为获得适当的张力以防止打滑而拉伸皮带的比率。
- 永久拉伸率 . . . 施加负载时的拉伸率是指除去负载后无法复原的拉伸率。通过再原长度基础上增加的长度相对于原长度的百分率来表示。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

型式 (①Type・②D) — ③d (P/N/NK) — ④T

HBPM30 — P6 — 11

标准加工品



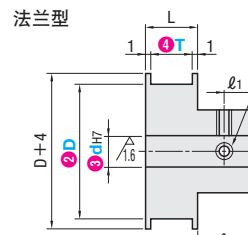
CAD 2D 3D

制 RoHS 10

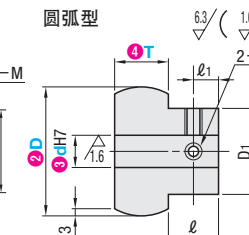
Type	法兰型	圆弧型	聚氨酯压入型	材质	表面处理
HBPG	HBPCG	HBPCM	—	S45C	四氧化三铁保护膜
HBPM	HBPCM	—	—	—	无电解镀镍
HBPA	HBPCA	—	—	铝合金	本色阳极氧化处理
—	—	HBPU	SUS304	—	聚氨酯肖氏A70

曾如对防锈有要求，请优先选择无电解镀镍表面处理和SUS304材质产品。
表面处理和防锈方法请参考P.2906~2908。

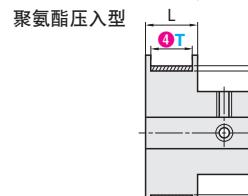
法兰型



圆弧型



聚氨酯压入型



●键槽尺寸
N: 新JIS(B1301)键槽尺寸表

键槽	dh7	bjs9	t公差
N8	8	±0.015	1.4
N10	10	±0.0125	1.8
NK10	10	±0.0125	2.3
N12	12	±0.018	2.8
N15	15	±0.021	3.3
N20	20	±0.021	3.3
N30	30	±0.0215	3.3
N40	40	±0.025	3.3

●滚轮表面
压入肖氏硬度为A70(蓝色)的聚氨酯。
D尺寸不变。
聚氨酯厚度1mm

●T的公差精度为±0.2mm，请确认平皮带宽度公差后选择滑轮型号。

型式	②D	③dh7	④T	D1	ℓ	ℓ1	M	L
①Type	②D	P (圆孔+螺纹孔) 选择	N・NK (仅10) 键槽+螺纹孔选择	④T 选择	D1	ℓ	ℓ1	M
法兰型	15	P5 P6	—	6 * 11 16 21 27 32	12	8	4	3
HBPG	18	P5 P6 P8	—	—	16	—	—	—
HBPM	20	P5 P6 P8	N8	—	20	—	—	—
HBPA	28	P6 P8 P10	N8	—	30	12	6	5
圆弧型	30	P6 P8 P10 P12	N8 N10 NK10 N12	—	50	16	8	8
HBPCG	35	P8 P10 P12	N10 NK10 N12	—	60	—	—	—
HBPCM	40	P8 P10 P12	N10 NK10 N12	—	—	—	—	—
HBPCA	45	P10 P12	N10 NK10 N12	—	—	—	—	—
聚氨酯压入型	50	P10 P12	N10 NK10 N12	—	—	—	—	—
HBPU	60	P10 P12 P15	N10 NK10 N12 N15	—	—	—	—	—
	80	P15 P20 P30	N15 N20 N30	—	—	—	—	—
	100	P20 P30 P40	N20 N30 N40	—	—	—	—	—

⊗ * 圆弧型不能选择T=6。 ● 选购键槽孔+螺纹孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm(高1.8mm)的规格时，请指定NK10。

Delivery 交货期 **5** 天 发 货

① 上海・广州发货

② HBPUS规格中
D=30、40、50、60
以外交期为9天发货。

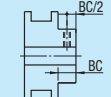
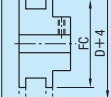
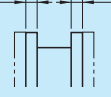
数量	标准订购	特殊订购
数量	1~30	31~50
交货期	通常	+7天

● 超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P.9

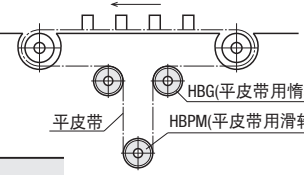
Alterations 追加加工

型式 (①Type・②D) — ③d (P/N/NK) — ④T — (BC・HRC・FC・TC)

HBPM18 — P8 — 11 — BC6.5

Alterations	轮毂切割	法兰切割	变更法兰厚度
Code	BC	FC	TC
Spec.	以0.5mm为单位切割轮毂长度。 ① M+3≤BC≤ℓ 	切割法兰，降低高度。 FC: 指定单位0.5mm  ① D≤FC<D+4 ② 圆弧型不适用	将法兰厚度加工为0.5。 L尺寸缩短1mm。  ⊗ 圆弧型不适用

Example 使用范例



平皮带 HBG(平皮带用惰轮)
圆皮带 HBP(圆皮带用惰轮)