

平ベルトコンベヤ 高出力タイプ -中間駆動3溝フレーム(プーリ径30mm)-
平皮带输送机 高输出型
 -中间驱动3槽型材(带轮直径30mm)-



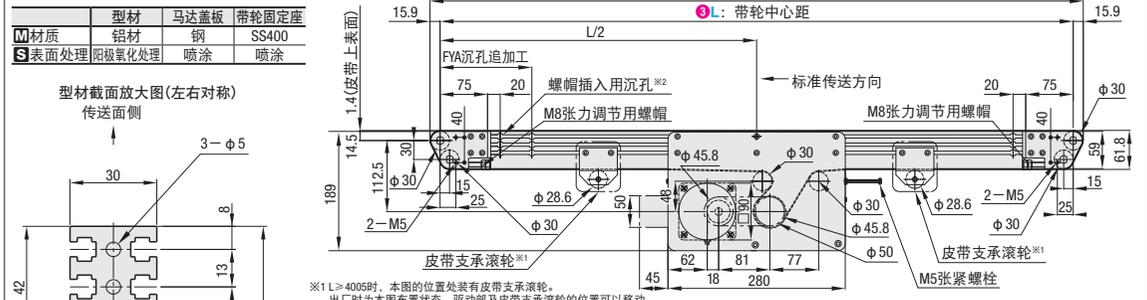
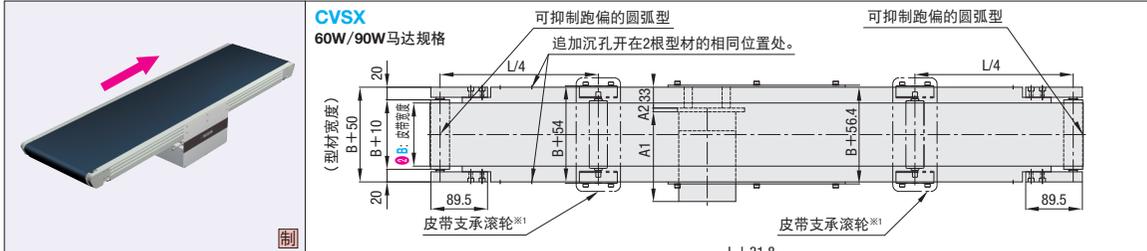
CAD数据文件夹名: 17_Conveyors

■特长: 马达输出功率最高可达90W, 适用于中距离传送(6m以下)的输送机。适合接力传送的中间驱动型。

请按选型步骤 1~9 选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例: 1 型式 - 2 B - 3 L - 4 输出功率 - 5 电压 - 6 规格 - 7 齿轮头减速比 - 8 皮带规格 - 9 马达制造厂选择

CVSX - 300 - 2000 - 90 - TA100 - IM - 25 - H - C



※1 L ≥ 4005时, 本图的位置处装有皮带支承滚轮。
 出厂时为本图布置状态, 驱动部及皮带支承滚轮的位置可以移动。
 ※2 L < 525时, 不附带螺帽插入沉孔。
 但每个槽中均预先插入了4个螺帽。

※请按照标准传送方向传送物品, 反向运转会造成跑偏。
 ※运行时, 皮带位置标准为滚轮距皮带两侧±3mm。
 ※铝型材侧面自带沉孔。如不满足要求, 可另行选择沉孔追加加工。

※根据使用条件的不同, 搬运能力会有所不同。 ④ 图表示水平条件下的搬运能力。

■ 传送能力 * 参考值

■ 齿轮头减速比 * 参考值

■ A尺寸详细表

输出功率 (W)	规格	马达	制造商	减速比	A1	A2
60W	感应马达	利明	松下	5~180	180.0	6
				5~180	185.0	6
				5~75	182.6	6
				90~180	191.6	6
				5~180	215.0	6
				5~75	194.6	6
	速度控制马达	利明	松下	90~180	203.6	6
				5~180	195.0	6
				5~180	200.0	6
				5~75	195.6	6
				90~180	204.6	6
				5~180	230.0	6
90W	感应马达	利明	5~75	209.6	6	
			5~180	230.0	6	
			5~75	209.6	6	
			90~180	218.6	6	
			5~75	209.6	6	
			90~180	218.6	6	

1 型式	2 B 选择	3 L 指定单位5mm	马达选择			8 皮带规格	9 马达制造厂选择	
			4 输出功率 (W)	5 电压 (V)	6 规格			7 齿轮头减速比
CVSX	100	480~6000	60	90	TA100(单相)	H(普通用·绿色) W(普通用·白色) G(滑动用·绿色) S(滑动用·白色) D(电子零件传送用) F(食品传送用) O(耐油规格) N(非粘接规格) J(无皮带)	A(松下马达) B(东方马达) C(利明马达)	
	200				IM(感应马达)			※松下马达不可选择SOM规格
	300				SCM(速度控制马达)			
	400				SA200(三相)			
500	IM(感应马达)	R(无马达、齿轮头)						
					NV(无马达)	NM(无马达)	NH(无齿轮头)	

※请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。接线图、马达、变频器详情请参阅P.1033~。L ≥ 2005时, 由客户自行组装。1个10kg以上的工件可能导致皮带支承板变形。
 机长(L尺寸)为2000mm以下时, 主机以成品状态送货。超过2000mm时, 将机架分割后送货, 请顾客按照同箱包装的组装步骤书进行组装。组装步骤书也可从输送机选型网站下载。
 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。详细尺寸请通过“输送机选型网站”的“技术资料”进行确认。
 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态送货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。组装步骤、包装状态请参阅“输送机选型网站”
 皮带对应规格请参考P.1027 平皮带详情请参阅P.1029

型号	B	规格表						
		L480~600	L605~800	L805~1000	L1005~1200	L1205~1400	L1405~1600	L1605~6000
CVSX	100	●	●	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●	●	●
	300	●	●	●	●	●	●	●
	400	●	●	●	●	●	●	●
500	●	●	●	●	●	●	●	

Delivery 交货期 14 天发货

数量分类: 标准订购 小单 1~2 数量 通常 3~ 特殊订购 大单 另行报价

Alterations 追加加工

驱动部位置指定 支座(支脚)

追加加工 详情请参阅P.1098~

平ベルトコンベヤ 高出力タイプ -蛇行防止棧付中間駆動3溝フレーム(プーリ径30mm)-
平皮带输送机 高输出型
 -皮带带防跑偏肋中间驱动3槽型材(带轮直径30mm)-



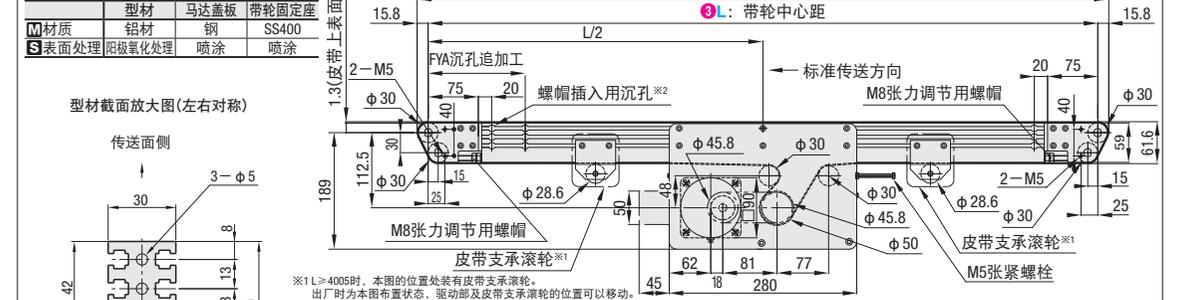
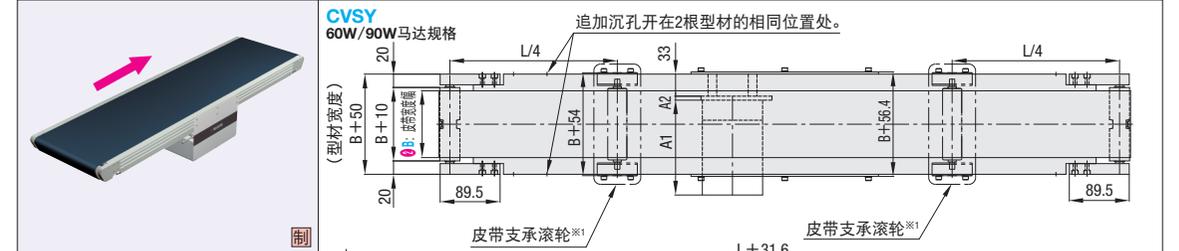
CAD数据文件夹名: 17_Conveyors

■特长: 马达输出功率最高可达90W, 适用于中距离传送(6m以下)的输送机。使用有肋皮带抑制跑偏, 是适合接力传送的中间驱动型。

请按选型步骤 1~9 选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例: 1 型式 - 2 B - 3 L - 4 输出功率 - 5 电压 - 6 规格 - 7 齿轮头减速比 - 8 皮带规格 - 9 马达制造厂选择

CVSY - 300 - 2000 - 90 - TA100 - IM - 25 - H - C



※1 L ≥ 4005时, 本图的位置处装有皮带支承滚轮。
 出厂时为本图布置状态, 驱动部及皮带支承滚轮的位置可以移动。
 ※2 L < 525时, 不附带螺帽插入沉孔。
 但每个槽中均预先插入了4个螺帽。

※请按照标准传送方向传送物品, 反向运转会造成跑偏。
 ※运行时, 皮带位置标准为滚轮距皮带两侧±3mm。
 ※铝型材侧面自带沉孔。如不满足要求, 可另行选择沉孔追加加工。

※根据使用条件的不同, 搬运能力会有所不同。 ④ 图表示水平条件下的搬运能力。

■ 传送能力 * 参考值

■ 齿轮头减速比 * 参考值

■ A尺寸详细表

输出功率 (W)	规格	马达	制造商	减速比	A1	A2
60W	感应马达	利明	松下	5~180	180.0	6
				5~180	185.0	6
				5~75	182.6	6
				90~180	191.6	6
				5~180	215.0	6
				5~75	194.6	6
	速度控制马达	利明	松下	90~180	203.6	6
				5~180	195.0	6
				5~180	200.0	6
				5~75	195.6	6
				90~180	204.6	6
				5~180	230.0	6
90W	感应马达	利明	5~75	209.6	6	
			5~180	230.0	6	
			5~75	209.6	6	
			90~180	218.6	6	
			5~75	209.6	6	
			90~180	218.6	6	

1 型式	2 B 选择	3 L 指定单位5mm	马达选择			8 皮带规格	9 马达制造厂选择	
			4 输出功率 (W)	5 电压 (V)	6 规格			7 齿轮头减速比
CVSY	100	480~6000	60	90	TA100(单相)	H(普通用·绿色) W(普通用·白色) G(滑动用·绿色) S(滑动用·白色) D(电子零件传送用) F(食品传送用) O(耐油规格) N(非粘接规格) J(无皮带)	A(松下马达) B(东方马达) C(利明马达)	
	200				IM(感应马达)			※松下马达不可选择SOM规格
	300				SCM(速度控制马达)			
	400				SA200(三相)			
500	IM(感应马达)	R(无马达、齿轮头)						
					NV(无马达)	NM(无马达)	NH(无齿轮头)	

※请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。接线图、马达、变频器之详情请参阅P.1033~。L ≥ 2005时, 由客户自行组装。1个10kg以上的工件可能导致皮带支承板变形。
 机长(L尺寸)为2000mm以下时, 主机以成品状态送货。超过2000mm时, 将机架分割后送货, 请顾客按照同箱包装的组装步骤书进行组装。组装步骤书也可从输送机选型网站下载。
 选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。详细尺寸请通过“输送机选型网站”的“技术资料”进行确认。
 选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态送货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。组装步骤、包装状态请参阅“输送机选型网站”
 带肋皮带根据层数(厚度)不同, 可能会产生翘曲现象, 请加以确认。
 皮带对应规格请参考P.1027 平皮带详情请参阅P.1029

型号	B	规格表						
		L480~600	L605~800	L805~1000	L1005~1200	L1205~1400	L1405~1600	L1605~6000
CVSY	100	●	●	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●	●	●
	300	●	●	●	●	●	●	●
	400	●	●	●	●	●	●	●
500	●	●	●	●	●	●	●	

Delivery 交货期 14 天发货

数量分类: 标准订购 小单 1~2 数量 通常 3~ 特殊订购 大单 另行报价

Alterations 追加加工

驱动部位置指定 支座(支脚)

追加加工 详情请参阅P.1098~