

平ベルトコンベヤ 高出力タイプ ーヘッド駆動3溝フレーム(プーリ径60mm / 30mm)ー
平皮带输送机 高输出型
 ー头部驱动3槽型材(带轮直径60mm / 30mm)ー



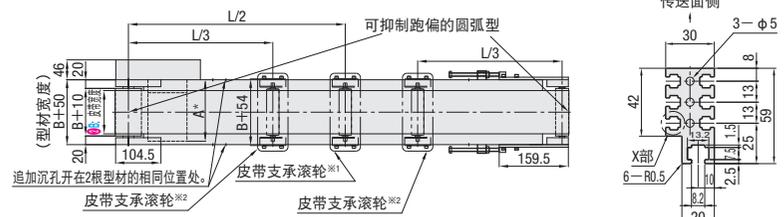
CAD数据文件夹名: 17_Conveyors

■特长: 马达输出功率最高可达90W, 适用于中距离传送(6m以下)的输送机。

请按照选型步骤①~⑨选择型式和参数后进行订购。



CVSE
60W/90W马达规格



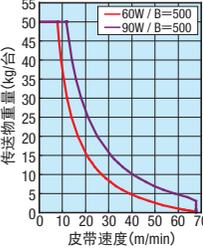
M材质	型材	马达盖板	带轮固定座
表面处理	阳极氧化处理	SPCC	SS400
		喷涂	喷涂

■齿轮头减速机 *参考值

*可能会因负载状态而减小。

齿轮头减速机	皮带速度 (mm/min)	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

■传送能力 *参考值



①根据使用条件的不同, 搬运能力会有所不同。
②图表是水平条件下的搬运能力。

①型式	②B选择	③L指定单位5mm	马达选择			⑧皮带规格	⑨马达制造厂选择	
			④输出功率(W)	⑤电压(V)	⑥规格			
CVSE	100	440~6000	60 90	TA100(单相) TA220(单相)	IM (感应马达)	H(普通用·绿色) W(普通用·白色) G(滑动用·绿色) S(滑动用·白色) D(电子零件传用) F(食品传用) O(耐油规格) N(非粘接规格) J(无皮带)	A(松下马达) B(东方马达) C(利明马达)	
	200				SCM (速度控制马达)			5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180
	300				IM (感应马达)			※松下马达不可选择SCM规格
	400							
500								
					NV(无马达)	※上述以外的皮带请从P.1029的“皮带规格”中选择。	R(无马达、齿轮头)	

- ①请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。接线图、马达、变频器之详情请参阅P.1033~
- ②1个10kg以上的工件可能导致皮带支撑板变形。
- ③机长(L尺寸)为2000mm以下时, 主机以成品状态送货。超过2000mm时, 将机架分割后送货, 请顾客按照同箱包装的组立步骤书进行组立。组立步骤书也可从输送机选型网站下载。
- ④选择了无马达、齿轮头时, 马达安装间距将因马达输出功率而异。详细尺寸请通过“输送机选型网站”的“技术资料”进行确认。
- ⑤选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态送货。请按照同箱包装的组立步骤说明书由客户自行组立。组立步骤、包装状态请参阅“输送机选型网站”
- ⑥皮带对应规格请参考P.1027
- ⑦平皮带详情请参阅P.1029

型号	B	规格表					
		L440~600	L605~800	L805~1000	L1005~1200	L1205~1400	L1405~1600
CVSE	100	●	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●	●
	300	●	●	●	●	●	●
	400	●	●	●	●	●	●
	500	●	●	●	●	●	●

①“—”无此规格。

Delivery 交货期 **12** 天发货
 ①上海·广州发货
 ②遇特殊期间交期有变更, 详情请见P.9.

数量分类	标准订购	特殊订购
小单	1~2	3~
大单	通常	另行报价

①超过表中表示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

Alterations 追加加工
 马达安装位置反向
 支座(支脚)
 追加加工详情请参阅P.1098~

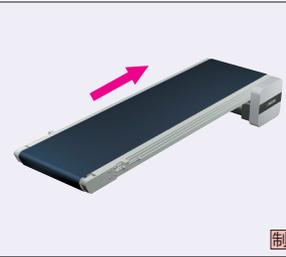
平ベルトコンベヤ 高出力タイプ ー蛇行防止棧付ヘッド駆動3溝フレーム(プーリ径60mm / 30mm)ー
平皮带输送机 高输出型
 ー皮带带防跑偏肋皮带头部驱动3槽型材(带轮直径60mm / 30mm)ー



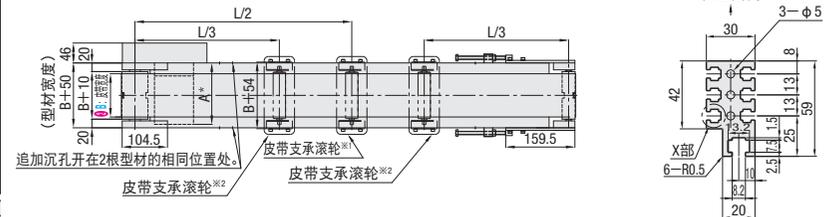
CAD数据文件夹名: 17_Conveyors

■特长: 马达输出功率最高可达90W, 适用于中距离传送(6m以下)的输送机。使用防跑偏用有肋皮带。

请按照选型步骤①~⑨选择型式和参数后进行订购。



CVSF
60W/90W马达规格



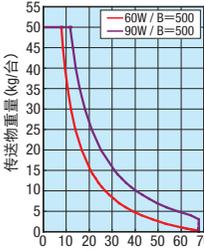
M材质	型材	马达盖板	带轮固定座
表面处理	阳极氧化处理	SPCC	SS400
		喷涂	喷涂

■齿轮头减速机 *参考值

*可能会因负载状态而减小。

齿轮头减速机	皮带速度 (mm/min)	60Hz
5	56.4	67.7
7.5	37.6	45.1
9	31.3	37.6
12.5	22.6	27.1
15	18.8	22.6
18	15.7	18.8
25	11.3	13.5
30	9.4	11.3
36	7.8	9.4
50	5.6	6.8
60	4.7	5.6
75	3.8	4.5
90	3.1	3.8
100	2.8	3.4
120	2.4	2.8
150	1.9	2.3
180	1.6	1.9

■传送能力 *参考值



①根据使用条件的不同, 搬运能力会有所不同。
②图表是水平条件下的搬运能力。

①型式	②B选择	③L指定单位5mm	④输出功率(W)	⑤电压(V)	马达选择			⑧皮带规格	⑨马达制造厂选择
					⑥规格	⑦齿轮头减速机	⑧皮带规格		
CVSF	100	440~6000	60 90	TA100(单相) TA220(单相)	IM (感应马达)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(普通用·绿色) W(普通用·白色) G(滑动用·绿色) S(滑动用·白色) D(电子零件传用) F(食品传用) O(耐油规格) N(非粘接规格) J(无皮带)	A(松下马达) B(东方马达) C(利明马达)	
	200				SCM (速度控制马达)				
	300				IM (感应马达)				※松下马达不可选择SCM规格
	400								
500									
					NV(无马达)	※上述以外的皮带请从P.1029的“皮带规格”中选择。		R(无马达、齿轮头)	

- ①请对马达进行接线, 使皮带沿基准传送方向旋转。接线图、马达、变频器之详情请参阅P.1033~
- ②1个10kg以上的工件可能导致皮带支撑板变形。
- ③机长(L尺寸)为2000mm以下时, 主机以成品状态送货。超过2000mm时, 将机架分割后送货, 请顾客按照同箱包装的组立步骤书进行组立。组立步骤书也可从输送机选型网站下载。
- ④选择了无马达、齿轮头时, 马达安装间距将因马达输出功率而异。详细尺寸请通过“输送机选型网站”的“技术资料”进行确认。
- ⑤选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态送货。请按照同箱包装的组立步骤说明书由客户自行组立。组立步骤、包装状态请参阅“输送机选型网站”
- ⑥皮带对应规格请参考P.1027
- ⑦平皮带详情请参阅P.1029

型号	B	规格表					
		L440~600	L605~800	L805~1000	L1005~1200	L1205~1400	L1405~1600
CVSF	100	●	●	●	●	●	●
	200	●	●	●	●	●	●
	300	●	●	●	●	●	●
	400	●	●	●	●	●	●
	500	●	●	●	●	●	●

①“—”无此规格。

Delivery 交货期 **12** 天发货
 ①上海·广州发货
 ②遇特殊期间交期有变更, 详情请见P.9.

数量分类	标准订购	特殊订购
小单	1~2	3~
大单	通常	另行报价

①超过表中表示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

Alterations 追加加工
 马达安装位置反向
 支座(支脚)
 追加加工详情请参阅P.1098~