

平皮带输送机



CAD数据文件夹名: 17_Conveyors

■特长: 该平皮带输送机还能调节驱动部的位置。可在中间的驱动部内调节张力, 即使进行张力调节, 输送机总长度也保持不变。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	①型式	②B	③L	马达选择			④皮带规格	⑤马达制造厂选择
	④输出功率	⑤电压	⑥规格	⑦齿轮头减速机				
	无皮带时 无马达、齿轮头时	CVGN - 90 - 1440 - 25	TA220 - IM	50	H	B		
		CVGN - 100 - 1000 - 25	TA220 - SCM	25	J	B		
	CVGN - 100 - 1000 - 25	NV - NM	NH	H	R			

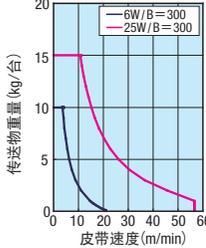


型材	马达轴承①	马达轴承②	带轮固定座
铝材	铝材	SPPC	铝材
表面处理	阳极氧化处理	喷涂	喷涂

■齿轮头减速机 *参考值
*可能会因负载状态而减小。

齿轮头减速机	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

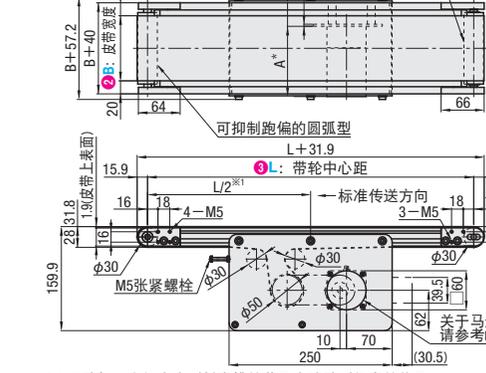
■传送能力 *参考值



根据使用条件的不同, 搬运能力会有所不同。
*图表是水平条件下的搬运能力。

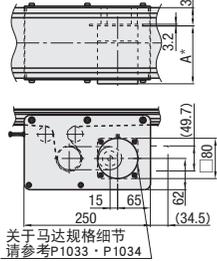
CVGN

6W马达规格



- ※1 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。
- ※2 L ≥ 455时, 每个槽中均插入了4个螺帽。在需要带螺帽插入用沉孔时, 请通过追加加工进行指定。
- ④图中的尺寸为皮带规格H(厚0.9mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。皮带规格请参阅P.1029。
- ⑦请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。
- ⑦运行时, 皮带位置标准为滚筒距皮带两侧 ±3mm。

25W马达规格



关于马达规格细节
请参考P1033・P1034

*A详细尺寸

输出功率 (W)	规格	马达	制造商	减速机	A
		东方	12.5~25	105.0	
		利明	30~180	115.0	
	速度控制马达	东方	12.5~75	114.7	
		利明	90~180	120.7	
		利明	12.5~25	115.0	
		利明	30~180	125.0	
		利明	12.5~75	126.9	
		利明	90~180	132.9	
	感应马达	松下	5~180	115.0	
		东方	5~18	117.0	
		东方	25~180	127.5	
		利明	5~75	129.0	
		利明	90~180	136.0	
	速度控制马达	东方	5~18	127.0	
		东方	25~180	137.5	
		利明	5~75	139.5	
		利明	90~180	146.5	

*A详细尺寸

型号	B	规格表						
		L355~400	L405~500	L505~600	L605~700	L705~800	L805~900	L905~2000
CVGN	30~59	●	●	●	●	●	●	●
	60~109	●	●	●	●	●	●	●
	110~159	●	●	●	●	●	●	●
	160~209	●	●	●	●	●	●	●
	210~259	●	●	●	●	●	●	●
260~300	●	●	●	●	●	●	●	



“-” 无此规格。

Delivery 交货期	12 天发货
数量分类	标准订购 小单 特殊订购 大单
数量	1~2 3~
交货期	通常 另行报价

Alterations 追加加工	驱动部位置指定 追加沉孔 托辊轴 马达盖板带窗型 支座(支脚)
------------------	---

超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

追加加工详情请参阅P.1098~

平皮带输送机



CAD数据文件夹名: 17_Conveyors

■特长: 通过使用带防跑偏肋皮带, 可防止因横向力而跑偏, 是适合维持皮带直进性的输送机。

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例	①型式	②B	③L	马达选择			④皮带规格	⑤马达制造厂选择
	④输出功率	⑤电压	⑥规格	⑦齿轮头减速机				
	无皮带时 无马达、齿轮头时	CVGP - 100 - 1000 - 25	TA220 - IM	25	H	B		
		CVGP - 100 - 1000 - 25	TA220 - SCM	25	J	B		
	CVGP - 100 - 1000 - 25	NV - NM	NH	H	R			

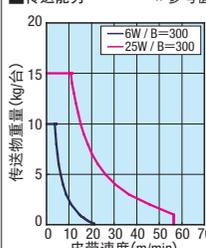


型材	马达轴承①	马达轴承②	带轮固定座
铝材	铝材	SPPC	铝材
表面处理	阳极氧化处理	喷涂	喷涂

■齿轮头减速机 *参考值
*可能会因负载状态而减小。

齿轮头减速机	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	47.1	56.5
7.5	31.4	37.7
9	26.2	31.4
12.5	18.8	22.6
15	15.7	18.8
18	13.1	15.7
25	9.4	11.3
30	7.9	9.4
36	6.5	7.9
50	4.7	5.7
60	3.9	4.7
75	3.1	3.8
90	2.6	3.1
100	2.4	2.8
120	2.0	2.4
150	1.6	1.9
180	1.3	1.6

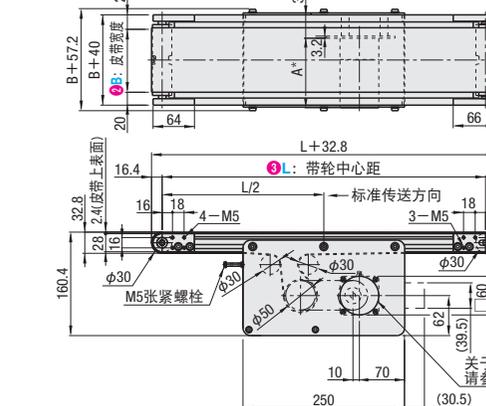
■传送能力 *参考值



根据使用条件的不同, 搬运能力会有所不同。
*图表是水平条件下的搬运能力。

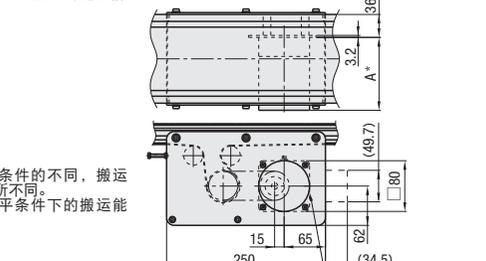
CVGP

6W马达规格



- ※1 驱动部可在铝合金型材有槽的范围内移动到任意的位置。
- ※2 L ≥ 455时, 每个槽中均插入了4个螺帽。在需要带螺帽插入用沉孔时, 请通过追加加工进行指定。
- ④图中的尺寸为皮带规格H(厚0.8mm)的尺寸。请注意, 皮带厚度因皮带规格而异。皮带规格请参阅P.1029。
- ⑦请按标准传送方向传送物品。反向运转会造成跑偏。

25W马达规格



关于马达规格细节
请参考P1033・P1034

*A详细尺寸

输出功率 (W)	规格	马达	制造商	减速机	A
		东方	12.5~25	105.0	
		利明	30~180	115.0	
	速度控制马达	东方	12.5~75	114.7	
		利明	90~180	120.7	
		利明	12.5~25	115.0	
		利明	30~180	125.0	
		利明	12.5~75	126.9	
	感应马达	松下	5~180	115.0	
		东方	5~18	117.0	
		东方	25~180	127.5	
		利明	5~75	129.0	
		利明	90~180	136.0	
	速度控制马达	东方	5~18	127.0	
		东方	25~180	137.5	
		利明	5~75	139.5	
		利明	90~180	146.5	

- ④接线图、马达、变频器之详情请参阅P.1033~
- ④皮带对应规格请参考P.1027
- ④平皮带详情请参阅P.1029
- ④选择了无马达、齿轮头时, 马达安装孔间距将因马达输出功率而异。
- ④选择了无马达、齿轮头时, 主机将以部件状态交货。请按照同箱包装的组装步骤说明书由客户自行组装。注意事项P.1122
- ④由于有肋皮带是单层规格, 可能会产生弯曲现象, 选用时请注意。

型号	B	规格表						
		L355~400	L405~500	L505~600	L605~700	L705~800	L805~900	L905~2000
CVGP	50~109	●	●	●	●	●	●	●
	110~159	●	●	●	●	●	●	●
	160~209	●	●	●	●	●	●	●
	210~259	●	●	●	●	●	●	●
	260~300	●	●	●	●	●	●	●

“-” 无此规格。

Delivery 交货期	12 天发货
数量分类	标准订购 小单 特殊订购 大单
数量	1~2 3~
交货期	通常 另行报价

Alterations 追加加工	驱动部位置指定 追加沉孔 托辊轴 马达盖板带窗型 支座(支脚)
------------------	---

超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。P.9

追加加工详情请参阅P.1098~

