

头部驱动

— 双列同步齿形带型 φ30 —



CAD数据文件夹名: 17_Conveyors

■特长: 最适用于托盘传送及组装至装置内的同步齿形带输送机马达。带轮固定座的位置可选择内侧、外侧。变更可轻松更换皮带的结构。皮带宽度和机械长度可分别按10mm、5mm为单位进行指定!

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。

Order 订货范例

①型式 - ②B - ③L - ④输出 - ⑤电压 - ⑥规格 - ⑦齿轮头减速比 - ⑧皮带规格 - ⑨马达制造厂选择

GVTWAW - 60 - 660 - 25 - TA220 - IM - 36 - H - A

同步齿形带 · 马达内侧规格



同步齿形带 · 马达外侧规格



*A尺寸详细表

输出功率 (W)	规格	马达		A
		规格	制造商	
6W	感应马达	25 ~ 180	115.0	
		25 ~ 75	114.7	
		90 ~ 180	120.7	
	速度控制马达	飞腾	12.5 ~ 180	117.0
		东方	25 ~ 180	125.0
		利明	25 ~ 75	129.9
25W	感应马达	90 ~ 180	132.9	
		飞腾	12.5 ~ 180	128.0
		松下	5 ~ 180	115.0
	速度控制马达	东方	5 ~ 18	117.0
		利明	25 ~ 180	127.5
		飞腾	5 ~ 75	129.0

■机体重量表

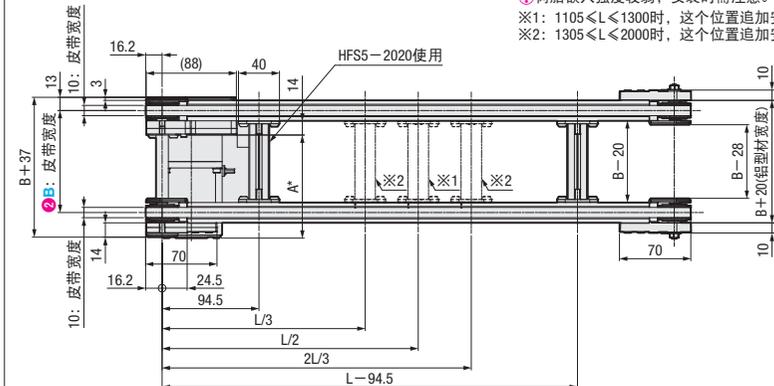
*参考值(会因马达制造厂而有所差异) (kg)

皮带宽度 B (mm)	机械长度 L (mm)			
	500	1000	1500	2000
100	3.4	4.4	5.4	6.3
200	3.6	4.6	5.6	6.6
300	3.9	4.9	5.9	6.8

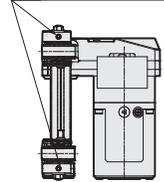
※马达输出为25W时, 请加上1.5kg。

GVTWAW

6W马达规格

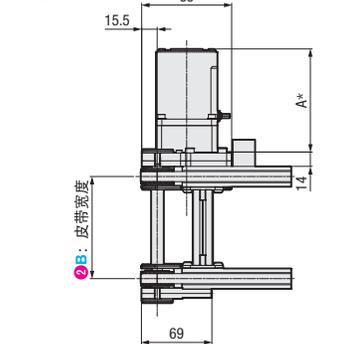


M5张紧调节用止动螺栓

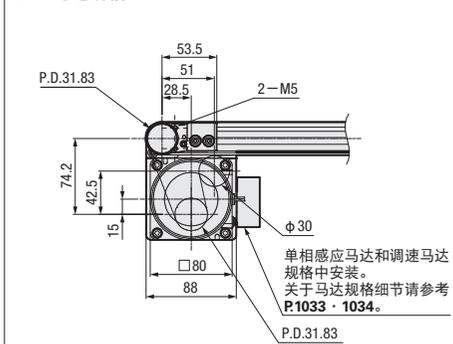


GVTWAS

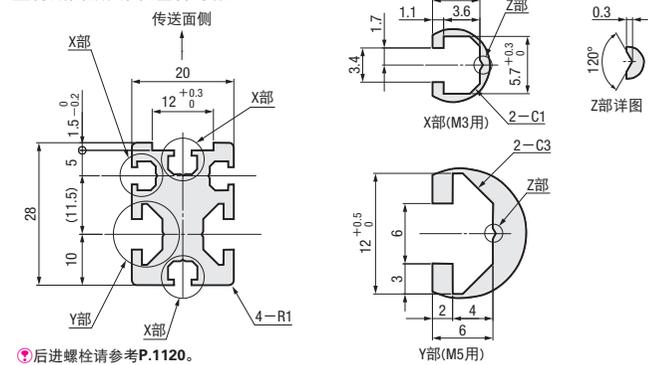
马达外侧规格



25W马达规格



型材截面放大图(左右对称)



①型式	②B(皮带宽度) 指定单位10mm	③L(带轮中心距) 指定单位5mm	马达选择				⑧皮带规格	⑨马达制造厂选择 *价格因制造厂而异。
			④输出 功率(W)	⑤ 电压(V)	⑥规格 *规格详见P.1033~	⑦齿轮头 减速比		
GVTWAW (马达内侧安装)	50~300	250~2000	6	TA220 (单相)	IM (感应马达) SCM (速度控制马达)	25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180	H(一般用·半透明) S(滑动用·绿色) J(无皮带)	B(东方马达) C(利明马达) FT(飞腾马达) ※C、FT马达的传送速度 可能会慢20%左右。
			25	TA220 (单相)	IM (感应马达) SCM (速度控制马达)	5 7.5 9 12.5 15 18 25 30 36 50 60 75 90 100 120 150 180		A(松下马达) B(东方马达) C(利明马达) FT(飞腾马达) ※C、FT马达的传送速度 可能会慢20%左右。
GVTWAS (马达外侧安装)			6	NV (无马达)	NM (无马达)	NH(无齿轮头)		R(无马达齿轮头)

- ④对马达接线时请确保皮带朝基准传送方向旋转。接线图、马达请参阅 P.1033~
- ⑤选择无马达、齿轮头时, 马达的安装孔间距因马达输出功率而异。
- ⑥选择无马达、齿轮头时, 本机按零件状态发货。由客户按照随附的组装步骤书自行组装。包装状态请参阅“输送机选型网站”。
- ⑦仅传送面为耐油规格, 因此无法在背面会沾到油的环境下使用。
- ⑧选择速度控制马达时, 速度控制器不会配置在主机上, 且无安装支架。如需要速度控制器用支架, 请采用追加加工[SCB]。
- ⑨皮带详细请参考P.1029 *GV系列同步齿形带仅能选择标准的2种规格。

型式	B	规格表	
		L250~2000	
GVTWAW GVTWAS	50~100	●	●
	110~150	●	●
	160~200	●	●
	210~250	●	●
	260~300	●	●

Delivery 交货期 **8** 天发货
 数量分类: 标准订购(小单) 1~2, 特殊订购(大单) 3~
 交货期: 通常, 另行报价

超过表中标示的数量时, 请在WOS中确认。

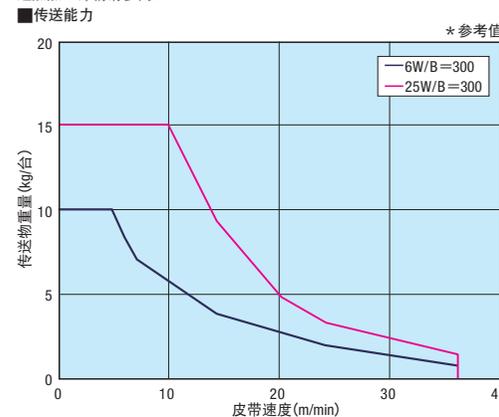
Alterations 追加加工

①型式 - ②B - ③L - ④输出 - ⑤电压 - ⑥规格 - ⑦齿轮头 - ⑧皮带 - ⑨马达制造厂选择 - (MK · FYA/FYB · PK · NA/WA)

GVTWAW - 60 - 660 - 25 - TA220 - IM - 36 - H - A - MK

Alterations	马达安装位置反向	追加沉孔(含对面)	变更带轮固定座位置	输送机底座I型·H型
Code	MK	FYA/FYB	PK	NA/WA
Spec.				

追加加工详情请参阅 P.1098



■齿轮头减速比 *可能会因负载状态而减小。

齿轮头 减速比	皮带速度 (m/min)	
	50Hz	60Hz
5	30.0	36.0
7.5	20.0	24.0
9	16.7	20.0
12.5	12.0	14.4
15	10.0	12.0
18	8.3	10.0
25	6.0	7.2
30	5.0	6.0
36	4.2	5.0
50	3.0	3.6
60	2.5	3.0
75	2.0	2.4
90	1.7	2.0
100	1.5	1.8
120	1.2	1.5
150	1.0	1.2
180	0.8	1.0

- ④根据使用条件的不同, 搬运能力会有所不同。
- ⑤图表示水平条件下的搬运能力。