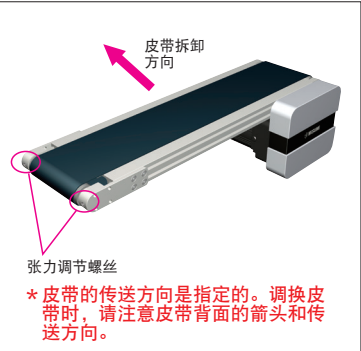


ベルト交換方法

皮带更换方法

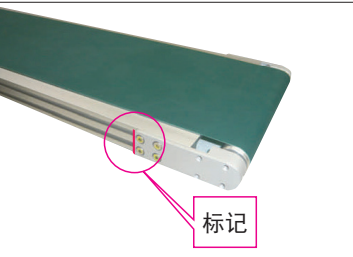
■皮带更换方法 ～头部驱动～



①适用型式：SVKA・SVKB

STEP1

请做上标记，以便了解张紧度。相反一侧也同样做上标记。



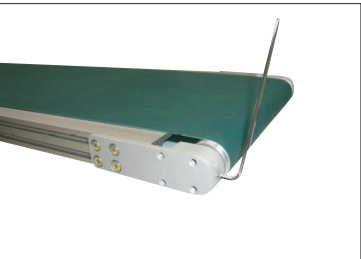
STEP2

稍稍旋松用于固定带轮固定座的4个螺丝。(如果完全旋松，带轮将会掉落。请注意。)相反一侧也同样旋松。



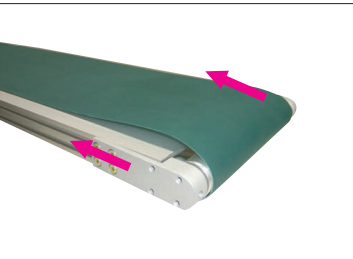
STEP3

旋松张力调节螺丝，将其整个取下。相反一侧也同样旋松螺丝并取下。



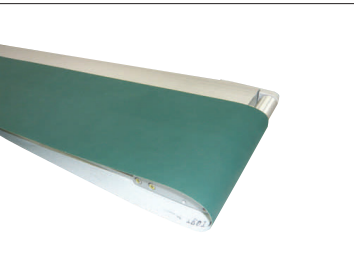
STEP4

将两侧的带轮固定座靠向主体侧。



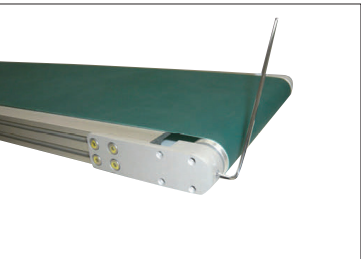
STEP5

确认皮带的传送方向，换装皮带。



STEP6

紧固张力调节螺丝(两侧2处)至步骤1中做好的标记位置，调节张紧度。此时，请在确认带轮固定座和铝合金型材平行的同时进行作业。



STEP7

将用于固定带轮固定座的4个螺丝完全拧紧。将相反一侧的4个螺丝同样完全拧紧后即告完毕。



②皮带在使用过程中会伸长，因此，请定期进行维护。

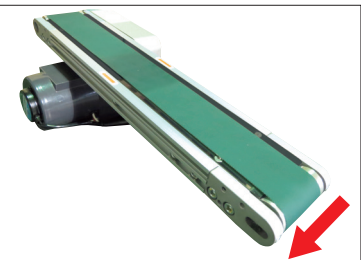
■皮带跑偏调整方法 ～头部驱动～

①适用型式：CVGA・CVGB・SVKA・SVKB(照片是CVGA)

STEP1

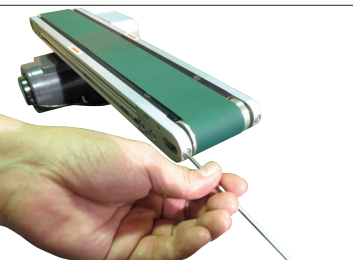
在皮带向一侧跑偏的状态下运行输送机。利用皮带偏向的那一侧的张力调节螺丝调整跑偏。

②请注意避免皮带侧面接触。



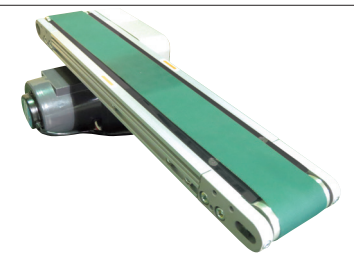
STEP2

旋松张力调节螺丝上的固定螺帽，逐步紧固张力调节螺丝。过度拧紧将会偏向相反方向，这种情况下请旋松螺丝。



STEP3

接下来，纠正跑偏，使之呈平行状态。重新紧固松开的螺帽即告完毕。调整后，直接短暂运行输送机，使皮带动作稳定。



■皮带更换方法 ～中间驱动～



①适用型式：SVKN・SVKR

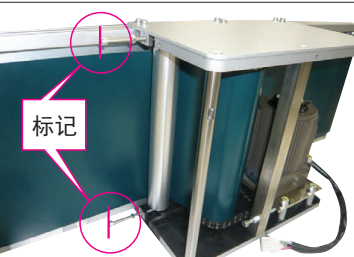
STEP1

将侧面板的MISUMI标识朝下放置，拆下6个螺丝，然后拆下外罩。



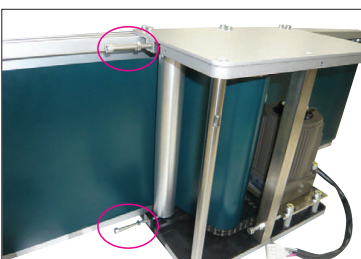
STEP2

请做上标记，以便了解张紧度。



STEP3

拆下2个张力调节螺栓，抽出张力调节滚轮。



STEP4

旋松侧面板的8个螺栓后，笔直抬起侧面板将其拆下。(内部的带轮可能会倒下，请注意)



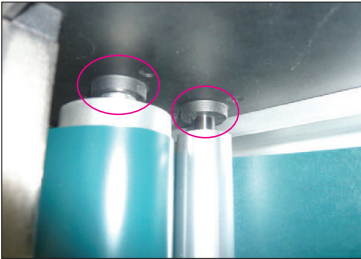
STEP5

朝上拔出皮带，确认皮带传送方向，将其更换为新品。



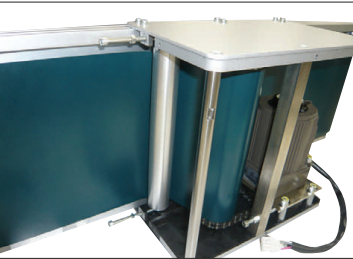
STEP6

更换皮带后，从上方盖上侧面板。此时，请确认2根滚轮轴已进入侧面板的孔中，安装侧面板。



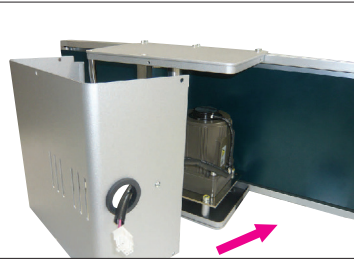
STEP7

插入张力调节滚轮，使2根张力调节螺栓复位到步骤2中做好的标记位置。此时，请注意避免皮带偏向一侧。



STEP8

将配线穿入配线孔中后，沿箭头方向安装外罩，紧固6个螺丝即告完毕。



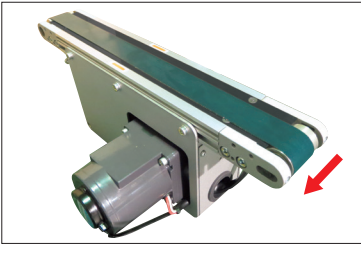
■皮带跑偏调整方法 ～中间驱动～

①适用型式：CVGN・CVGP・SVKN・SVKR(照片是CVGN)
②SVKN・SVKR时无STEP3。

STEP1

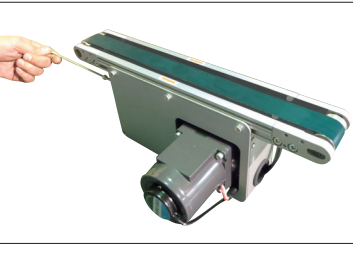
在皮带向一侧跑偏的状态下运行输送机。利用皮带偏向的那一侧的张力调节螺丝调整跑偏。

②请注意避免皮带侧面接触。



STEP2

旋松中间驱动部的张力调节螺丝上的固定螺帽，逐步紧固张力调节螺丝。过度拧紧将会偏向相反方向，这种情况下请旋松螺丝。



STEP3

接着，利用带轮固定座的张力调节螺丝，和刚才一样进行调整。然后，确认跑偏已纠正，呈平行状态。重新紧固松动的螺帽即告完毕。

