

Order 型式 (Type · No.)
订货范例 HMJ8

■中心连接套件
先装型



■中心连接套件
后装型

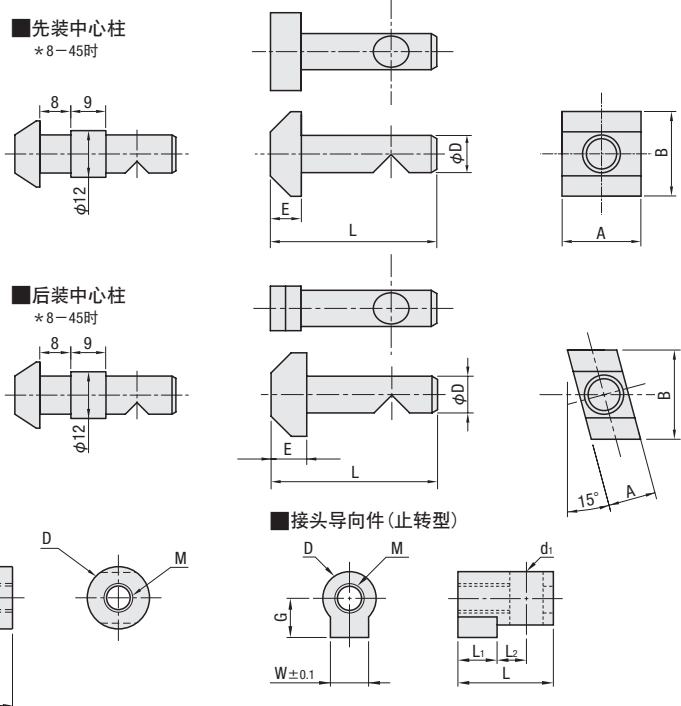


■中心连接套件
止转型

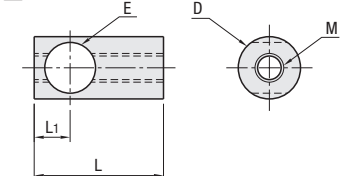


零件名称	材质
先装中心柱	SCS13
后装中心柱	相当于SUS316・烧结
接头导向件	SUS304
固定螺丝	SCM435四氧化三铁保护膜

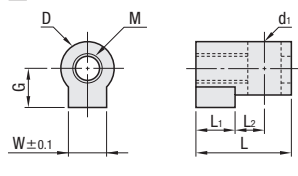
HMJ (先装型)
HAMJ (后装型)
HAZJ (带止转功能)
HAZJ (带止转功能)



■接头导向件



■接头导向件 (止转型)



型式		适用型材		附件					
Type	No.	系列	①②中心柱	个数	③接头导向件	个数	④固定螺丝	个数	
HMJ 先装型	5	5系列	先装中心柱5	1	接头导向件5	1	固定螺丝M4× 8	1	
	6	6系列	先装中心柱6	1	接头导向件6	1	固定螺丝M5×12	1	
	8	8系列	先装中心柱8	1	接头导向件8	1	固定螺丝M6×16	1	
先装标准方向型		8-45	8-45系列	先装中心柱8-45	1	接头导向件8-45	1	固定螺丝M6×20	1
HAMJ HAZJ 后装型	5	5系列	后装中心柱5	1	接头导向件5	1	固定螺丝M4× 8	1	
	6	5系列	后装中心柱6	1	接头导向件6	1	固定螺丝M5×12	1	
	8	8系列	后装中心柱8	1	接头导向件8	1	固定螺丝M6×16	1	
	8-45	8-45系列	后装中心柱8-45	1	接头导向件8-45	1	固定螺丝M6×20	1	

■先装中心柱

零件名称	D	L	E	A	B
先装中心柱5	4	20.5	3.5	10	10
先装中心柱6	6.6	29.5	5.5	14	15
先装中心柱8	9.8	41	6	17	17
先装中心柱8-45	9.8	42	6	17	17

■后装中心柱

零件名称	D	L	E	A	B
后装中心柱5	4	20.5	3.5	6	10
后装中心柱6	6.6	30.4	6.4	8	15
后装中心柱8	9.8	41.4	6.4	10	17
后装中心柱8-45	9.8	42.4	6.4	10	17

■接头导向件

零件名称	D	L	L1	E	M
接头导向件5	6.9	12	4	4.1	4
接头导向件6	10.9	19	6	6.8	6
接头导向件8	12.8	27	7.5	9.9	6
接头导向件8-45	12.8	31	7.5	9.9	6

■接头导向件 (止转型)

零件名称	D	G	W	L	L1	L2	d1	M
接头导向件5	6.9	5.5	5.8	13.0	5	4	4.1	4
接头导向件6	10.9	8	7.8	19.5	8	6	6.8	6
接头导向件8	12.8	9	9.8	28.0	11	9.5	9.9	6



Delivery
交货期

●HMJ・HAMJ5/6/8

●库存品

●隔日上海・广州发货 (17:00前订购的库存品可当日发货。)
●交货期可能发生延迟, 请知晓。

●上述以外

●9天发货

●上海・广州发货

数量分类	标准订购
数量	小单 1~99 大单 100~
交货期	通常 另行报价

●超过表中所示的数量时, 请在WOS中确认。 P.83

请询价 下述2种方法

Web报价 P.87 请致电: 021-6710-0701

FAX报价



Example
使用范例

中心接头连接方法

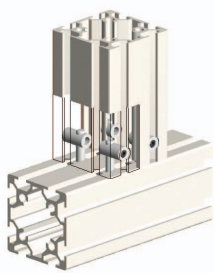
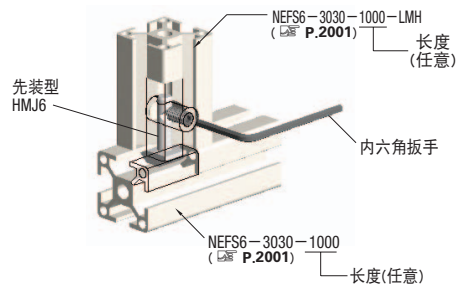
步骤	主视图/侧视图	标准型	止转型	说明
1				将中心柱安装到型材(A)上(后装型可在从沟槽上部转动的同时装入) ●中心柱同时适用于标准型/止转型。
2				在开好M孔(P2055)的型材(B)中装入接头导向件。请调节标准型的通孔, 使其朝向上方。
3				将中心柱穿过连接导向件通孔的同时, 使型材(A)与型材(B)靠近
4				将固定螺丝旋入接头导向件侧面的螺纹孔。
5				通过拧入固定螺丝并接触中心柱的V形槽, 相互牵拉型材(A)与型材(B)后使其连接。



Example
使用范例

●用于上述中心接头连接方法(标准型)的零件订购型号

●用于单面有多列沟槽的型材的使用方法
从M孔的两端插入接头导向件, 然后使用多个中心接头连接。
●使用3列槽的型材时, 中间1列不可开孔。(使用4列槽的型材时, 所有的槽都可开孔。)



连接有2列(多列)沟槽的各型材时, 可通过2套中心接头套件连接
●但3列型材仅可通过双夹持式2列产品连接。

37 铝合金型材·支架