19

車

轮

CAD数据文件夹名: 19_Gears

● B尺寸10・12屋 P.1188

ি键槽的详细尺寸區 P.1180

?键槽与齿的位置关系并非固定。

GEAHB1.0 **– 20 –** 6 -

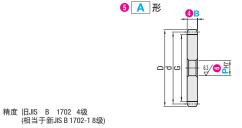
■A形状	标准加工品

CAD 2D 3D

Ту	ре	M材质	■表面处理			
圆孔	键槽	四 例	5 表面处理			
GEAHB	GEAKB		_			
GEAHBB	GEAKBB	相当于S45C	四氧化三铁保护膜			
GEAHBG	GEAKBG		无电解镀镍			
GEAHS	GEAKS	相当于SUS304	_			

轴孔规格									
圆孔	键槽孔								

追加加工详情请参阅国 P.1178。 要变更齿宽时,请参阅 EP.1199。



③B尺寸10 · 12 **⑤** P.1187 ি键槽的详细尺寸區 P.1180 ?键槽与齿的位置关系并非固定。

型式		3齿数		⑥ 轴孔 指定单	d 基准圆	D 齿顶圆	G 齿根圆	*1容许传递力 (N·m) 弯曲强度			
① Туре	2模数		圆孔 键槽孔		直径	直径	直径	相当于 S45C	相当于 SUS304		
		14			6∼10 · 6.35		14	16	11.5	1.92	_
		15				_	15	17	12.5	2.15	1.23
		16			6~12 · 6.35	_	16	18	13.5	2.38	1.36
		18			8~12		18	20	15.5	2.86	1.63
		19 6	6		6~10 · 6.35	8N	19	21	16.5	3.09	1.77
		20			0~10 · 0.35	OIN	20	22	17.5	3.34	1.91
		22					22	24	19.5	3.85	2.19
圆孔		24	8		6~12 · 6.35	8N · 10N	24	26	21.5	4.35	2.48
GEAHB GEAHBB		25					25	27	22.5	4.61	2.63
		26			6~15 · 6.35	8N · 10N∼12N	26	28	23.5	4.87	2.78
GEAHBG		28			6~17 · 6.35	ON · IUN ~ IZN	28	30	25.5	5.41	3.09
GEAHS		30				- 8N · 10N∼15N	30	32	27.5	5.92	3.38
	1.0	32					32	34	29.5	6.42	3.66
键槽孔	1.0	34		_ A			34	36	31.5	7.01	_
GEAKB		35					35	37	32.5	7.28	4.15
GEAKBB		36					36	38	33.5	7.51	4.29
GEAKBG		40					40	42	37.5	8.59	4.90
GEAKS		42					42	44	39.5	9.14	5.22
(•)齿数19以上)		45	6				45	47	42.5	10.00	_
		48			8~25	8N · 10N∼24N	48	50	45.5	10.83	6.18
		50				0N - 10N - 24N	50	52	47.5	11.37	6.49
		52		-		10N~24N	52	54	49.5	11.92	_
		60			8~30	10N~27N	60	62	57.5	14.19	8.10
		70			10~35	12N~30N	70	72	67.5	16.99	9.69
		72			10.235	1214. ~3014	72	74	69.5	17.51	9.99
		80		1	10~35	12N~31N	80	82	77.5	19.79	11.29

Alteratio

追加加

- ●选购键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm(高1.8mm)的规格时,请将P尺寸指定为10K。■P.1180
- *1表中的容许传递力是在普通条件下算出的参考值。条件请参阅▼P.1180。齿宽全部 ●不销售未标记交货期的产品。

Delivery	
交货期	Ī

数量分类	标准	特殊订购							
数里刀矢	小单	大单	大单						
数量	1~30	31~60	61~						
交货期	交货期 通常 +9天 另行报价								
超过表中标示的数量时,									

请在W0S中确认。 ■ P.83 3 天发货 ※ 次日出货 № P.85



№ P.87 请致电: 021-6710-870

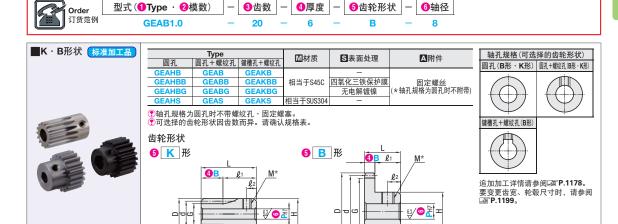
Web报价

MISUMI-VONA e-Catalog >>>

FAX报价



邻我	g10mm计算。	
ns I		Type · ❷模数) ─ <mark>●</mark> 齿数 ─ <mark>●</mark> 厚度 ─ <mark>●</mark> 商轮 ─ (etc) EAHB1.0
	Alterations	侧面通孔
	Code	KFC · KTC
	Spec.	侧面追加加工通孔。 (KFC · KTC: 指定单位Imm K: 指定单位0.5mm) ●P+K+4 × KFC(KTC) × G − K − 4 K选择



型式				5齿轮 形状	<mark>⑥</mark> 轴孔直径Рн7 指定单位1mm		d 基准圆	齿顶圆 齿	G 齿根圆	н	L	ℓ 1	l2	M (粗牙螺纹)	*1容许传递力 (N·m) 弯曲强度					
1 Туре	2模数			11511	圆孔 圆孔+螺纹孔	键槽孔 +螺纹孔	直径	直径	直径					(租才縣政)	相当士	相当于 SUS304				
		14			6~10 · 6.35		14	16	11.5	16		19			1.92	_				
		15		K		_	15	17	12.5	17	25	(B=6)			2.15	1.23				
		16		IX.	6~12 · 6.35		16	18	13.5	18	20	17			2.38	1.36				
		18	6		8~12		18	20	15.5	20		(B=8)			2.86	1.63				
圆孔		19	Ů		6~10 · 6.35	8N	19	21	16.5	16					3.09	1.77				
GEAHB		20			0 10 0.00	OIV	20	22	17.5						3.34	1.91				
GEAHBB						22	8				22	24	19.5	18		10			3.85	2.19
GEAHBG		24	٥		6~12 · 6.35	8N · 10N	24	26	21.5	20		(B = 6)	4	M4	4.35	2.48				
GEAHS		25					25	27	22.5			8			4.61	2.63				
		26		-	6~15 · 6.35	8N · 10N~12N	26	28	23.5	22		(B=8)			4.87	2.78				
圆孔+螺纹孔		28			6~17 · 6.35		28	30	25.5	24					5.41	3.09				
GEAB		30					30	32	27.5	25					5.92	3.38				
GEABB	1.0	32					32	34	29.5	25	16				6.42	3.66				
GEABG	1.0	34					34	36	31.5	28					7.01	_				
GEAS		35		В			35	37	32.5	25					7.28	4.15				
		36		В			36	38	33.5	23	10				7.51	4.29				
键槽孔+螺纹孔			40	40	40	40			8~17		40	42	37.5						8.59	4.90
GEAKB		42			6~17		42	44	39.5	28					9.14	5.22				
GEAKBB		45	6				45	47	42.5			10			10.00	_				
GEAKBG		48	•			ON 40N 04N	48	50	45.5			10			10.83	6.18				
GEAKS		50			8~25	8N · 10N~24N	50	52	47.5	40			5	M5	11.37	6.49				
(🎛 齿数19以上)		52				10N~24N	52	54	49.5						11.92	_				
		60			8~30	10N~27N	60	62	57.5	44					14.19	8.10				
		70			40.05	40N - 00N	70	72	67.5	40					16.99	9.69				
		72			10~35	12N~30N	72	74	69.5	48					17.51	9.99				
		80			10~35	12N~31N	80	82	77.5	50					19.79	11.29				

- ⑤选购键槽孔+螺纹孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm(高1.8mm)的规格时,请将P尺寸指定为10K。■P.1180
- *1表中的容许传递力是在普通条件下算出的参考值。条件请参阅题P.1180。齿宽全部按10mm计算。

精度 IBJIS B 1702 4级

RoHS

(相当于新JIS B 1702-1 8级)

CAD 3D



②超过表中标示的数量时。 请在W0S中确认。 № P.83

请按照选型步骤1~6选择型式和参数后进行订购。

廖 次日出货 **№ P.85** 3 天发货 上海・广州发货



Alterations 追加加工		Type · ❷模数) - <mark>❸</mark> 齿数 - <mark>④</mark> 厚度 - 〔 EAHB1.0 - 20 - 8 -	9 齿轮 形状 B — 10 — KC120			
	Alterations	止动螺丝孔追加加工	变更螺纹孔尺寸			
	Code	KC90 · KC120	TPC			
№ P.85		KC90: 90°位置再追加加工1处 止动螺丝孔。 KC120°位置再追加加工1处 止动螺丝孔。 ⊗ 國孔型不适用	变更螺纹孔尺寸。 指定方法 TPC4 ❷圆孔型不适用 ⑤11-62>TPC/2			
述2种方法	Spec.		M TPC M4 M3 M5 M5 M4 M6			
FAX报价		D 冬 左 夕 新 沪 加	加工项目			

另备有多种追加加工项目。详情 🝱 P.1178

检索人

1190