

■免键同步带轮的特长

- 不需要键槽等轴加工。
- 由于不需要轴加工，因此不会降低轴的强度。
- 易于进行定位。

■安装

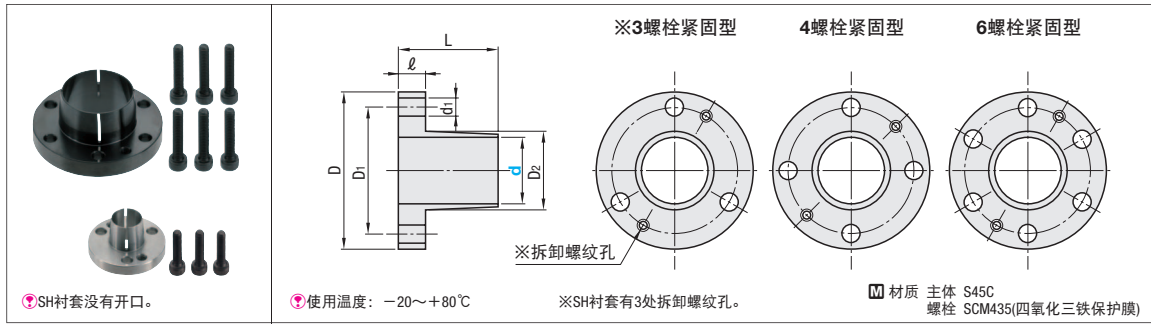
- ①请擦除轴表面的脏物，并薄薄涂抹润滑油或润滑脂。
(请勿使用含有钼类减摩剂的润滑油、润滑脂。)
- ②同样请擦拭直齿轮与衬套的接触面，并涂抹润滑油或润滑脂。
另外，紧固螺栓的螺纹面、支承面也要涂抹。
- ③请将直齿轮与衬套临时组装后插入轴。
(请勿不穿入轴而直接用螺栓紧固衬套。)
- ④定位完成后，请按对角线顺序，先用扭矩扳手轻轻地(规定紧固扭矩的约1/4)紧固螺栓。
- ⑤请提高紧固扭矩(规定紧固扭矩的约1/2)进行紧固。
- ⑥再按规定紧固扭矩进行紧固。
- ⑦请在圆周方向上按顺序对紧固螺栓进行紧固。

■安装注意事项

- 安装时请务必在轴表面、带轮与衬套的接触面和紧固螺栓上涂抹润滑油或润滑脂。否则将无法牢靠紧固，可能导致轴空转。
- 衬套插入轴之后，请紧固螺栓。
(如果在插入前紧固螺栓，将导致衬套变形。)
- 拧紧螺栓时需使用扭矩扳手。
- 请勿使用附带的紧固螺栓以外的螺栓。

■拆卸

- 请在装置完全处于停止状态下进行作业。
- 请在圆周方向上按顺序松动紧固螺栓。
- 请将螺栓插入拆卸螺纹孔，并均匀地拧入。
- 重新安装时，请重复“安装”中的步骤。



■衬套尺寸表

· 标准型E形 (ST衬套)

轴孔直径 d	使用螺栓		拆卸 螺纹孔	容许最大 扭矩 N·m	容许 轴向负载 kN	螺栓 紧固扭矩 N·m	D	D ₁	D ₂	d ₁	L	l
	个数	尺寸										
8	4	M3×12	M3×2	16	4.0	2.0	25.5	19	10	3.3	15.5	4
10				39			30	22	12			
11	3	M4×16	M4×2	43	5.34	4.0	31	23	13	4.5	16.5	5
12				48			32	24	14			
14	4	M4×18	M4×2	73	5.34	4.0	35	27	16.6		22	6
15				78			36	28	17.6			
16				83			37	29	18.6	4.5		
17				88			38	30	19.6			
18	4	M5×20	M5×2	154	8.74	8.3	43	33	20.6		23	7
19				163			45	35	22.4			
20				171			46	36	23.4	5.5		
22				186			48	38	24.6			
24				206			50	40	26.6			
25				216			52	42	28.4			
28	6	M5×25	M5×2	353	8.74	8.3	54	44	30.6		24	8
30				382			57	47	33.4			
32				412			59	49	34.7	5.5	25	
35				451			63	53	38.4		26.5	9

· 轴的公差请以g6为基准，轴表面粗糙度以Ra6.3为基准。 kgf=N×0.101972
· 在安装轴上进行键槽加工、D切割加工时，传递扭矩将大约降低15%以上。

■带标准型 免键衬套

除上述衬套以外， 还增加了新的装有标准型免键衬套(P901)的免键同步带轮。
具有定心功能，ST衬套和SH衬套分别容许平均1.2倍、2.5倍的扭矩。

· 短型F形 (SH衬套)

轴孔直径 d	使用螺栓		拆卸 螺纹孔	容许最大 扭矩 N·m	容许 轴向负载 kN	螺栓 紧固扭矩 N·m	D	D ₁	D ₂	d ₁	L	l
	个数	尺寸										
6	3	M3×10	M3×3	5.6	1.87	1.9	22.5	16	8.5			
8				8.5	2.12		24.5	18	10.5	3.3	10.5	3
10				18	3.59		29	21	12.75			
11				20	3.63		30	22	13.75	4.4	13	4
12	4	M4×12	M4×3	23	3.76	3.9	31	23	14.75			
14				37	5.21		36	26	17.65			
15				39	5.10		37	27	18.65			
16				42	5.17		38	28	19.65	4.4	17	5
17	4	M4×18	M4×2	45	5.23	3.9	39	29	20.65			
18				48	5.28		40	30	21.85			
19				49	5.12		42	32	22.85			
20				97	9.68		46	36	24.1			
22	4	M5×18	M5×2	110	9.98	7.8	47	37	25.75			
24				121	10.00		49	39	27.75			
25				124	9.90		51	41	28.75	5.5	19	6
28				141	10.00		53	43	31.75			
30	4	M5×25	M5×2	149	9.89	7.8	56	46	33.75			
32				163	10.12		58	47	35.75			
35				173	9.88		61	50	39.1		20	

kgf=N×0.101972

请按照选型步骤①～④选择型式和参数后进行订购。

Order
订货范例

型式 ①Type · ②齿数 · ③适应皮带) — ④带轮形状 — ⑤轴孔径

MTPL30XL050 — E — 17



齿形 (ISO标准齿条尺寸)



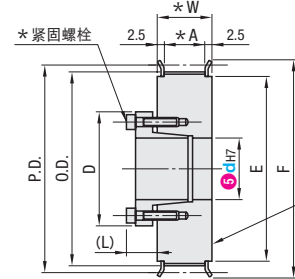
齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
(齿距: 5.08mm)

* 法兰已铆接，请参阅P837，确认紧固螺栓的个数与尺寸。

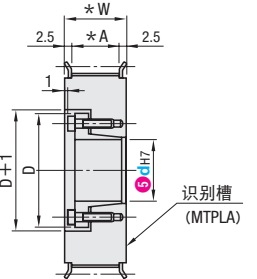
型式	M 材质			S 表面处理		
	带轮	法兰	衬套	带轮	法兰	衬套
A: 14 W: 19						
MTPLA□□XL050	A7075	铝合金	S45C	本色阳极氧化处理	—	—
MTPL□□XL050	S45C	SPCC	S45C	四氧化三铁保护膜	—	—

●带轮形状

④ E 形



④ F 形



* 轴孔内有时可能未进行表面处理。
* 衬套有标准型(ST衬套)与短型(SH衬套)2种。参阅P837

型式			④带轮 形状	⑤dh7 (轴孔径选择)		齿数	P.D.	O.D.	F	E
①Type	②齿数	③种类 · 公称宽度		XL050						
				E形	F形					
				ST衬套	SH衬套					
铝合金本色阳极氧化处理 MTPLA 铁/四氧化三铁保护膜 MTPL	20	XL050 * A: 14 * W: 19	E	8	—	20	32.34	31.83	40	27
	21					21	33.96	33.45		
	22		8	8	22	35.57	35.07	45	30	
	24				24	38.81	38.30			
	25		8 · 10~12	8 · 10 · 11	25	40.43	39.92	48	35	
	26				26	42.04	41.53			
	28		8 · 10~12 · 14~17	8 · 10~12	28	45.28	44.77	55	40	
	30				30	48.51	48.00			
	32		10~12 · 14~17	10~12	30	48.51	48.00	55	40	
	34				32	51.74	51.24			
	36		10~12 · 14~18	10~12	34	54.98	54.47	61	45	
	38				36	58.21	57.70			
	40		10~12 · 14~20 · 22	10~12	38	61.45	60.94	67	50	
	42				40	64.68	64.17			
	44		10~12 · 14~20 · 22 24 · 25 · 28 · 30	10~12	42	67.91	67.41	74	58	
	46				44	71.15	70.64			
	48		10~12 · 14~20 · 22 24 · 25 · 28 · 30 · 32	10~12	46	74.38	73.87	80	60	
	50				48	77.62	77.11			
	60				50	80.85	80.34			
	72				60	97.02	96.51			
	72	116.43			115.92					

衬套(详细内容P837)

dh7	容许最大扭矩 N·m		D		(L)
	ST衬套	SH衬套	ST衬套	SH衬套	
8	16	8.5	25.5	24.5	8.5
10	39	18	30	29	
11	43	20	31	30	10.5
12	48	23	32	31	
14	73		35		12
15	78		36		
16	83		37		13
17	88		38		
18	154		43		14
19	163		45		
20	171		46		
22	186		48		14
24	206		50		
25	216		52		
28	353		54		15.5
30	382		57		
32	412		59		16.5

* 使用无电解镀锌衬套时，
最大扭矩、容许轴向负载降低20~30%。



型式 ①Type · ②齿数 · ③适应皮带) — ④带轮形状 — ⑤轴孔径 — (FC · NFC · LFC · RFC)

MTPLA30XL050 — E — 17 — FC62.5

Alterations	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割
Code	NFC	LFC · RFC	FC
Spec.	发货时不铆接法兰。 (附带法兰)	发货时仅铆接衬套侧(LFC)或衬套相反侧(RFC)的单侧法兰。(附带1个法兰)	切割法兰，降低高度。 FC: 指定单位0.5mm * 法兰外周未进行表面处理。

Delivery
交货期

5 天发货

* 上海 · 广州发货

大订单
发货日 +7 天发货 数量
21~50

数量分类	标准订购		特殊订购
	小单	大单	大单
数量	1~20	21~50	51~
交货期	通常	+7天	另行报价

* 超过表中标示的数量时，请在WOS中确认。 P87

请询价 下述2种方法 P81

Web报价 米思米报价 (直接订购)
http://cn.misumi-ec.com/

Fax报价 021-6710-8687

不明之处，请致电: 021-6710-8701