

ご利用方法
お取引のご案内

产品名

订购方法

●订购必需的符号和具体范例都有描述。

米思米标准加工品

●MISUMI对备有图纸的机械加工品实现标准规格的产品。

产品选定步骤

Step 1
按照材料和表面处理选择物品类型
(Ex. 目录No.)
— SFJT —
Ex. 型式
SFJT

Step 2
选择D直径
(Ex. 目录No.)
— SFJT 20 —
Ex. 型式
SFJT 20

Step 3
指定L
— L —
Ex. 型式
— 325 —

Step 4
指定M
— M —
Ex. 型式
— 8 —

可以按照上述①至④的步骤
对目录号进行指定

范例
型式 — L — M
SFJT 20 - 325 - M8

规格表

●从左开始依次选择蓝色文字部分，就能生成订购型号。
●对于订购时不需要的其他尺寸，用蓝色底纹表示，在设计时，请参照。

米思米品质产品说明页

●标题区为蓝色的页面是米思米品质产品的介绍页。

リニアシャフト 高精度スタンダード 一端めねじ
线性导向轴 高精度标准型
— 一端内螺纹型 —

●适用于高精度高耐久性部位的产品。可简单进行另一端的穿孔加工。
CAD数据文件夹名: 01_Shafte

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。*选择长度时，只需数字即可，不需字母“L”。
Order 订购范例 SFJT20 - 325 - M8

Type	D公差	相当材质	硬度	表面处理
SFJT	g6	GB: G015 JS: SU2	S8HRC~	-
SSFJT		GB: 9018 JS: SUS440C	56HRC~	-
PSFJT		GB: G015 JS: SU2	S8HRC~	镀铬 镀层厚度0.50~ 镀层厚度3μ以上
PSSFJT		GB: 9018 JS: SUS440C	56HRC~	镀铬 镀层厚度0.50~ 镀层厚度3μ以上

Type	D公差	指定单位1mm	M (粗牙螺纹) 选择	C
SFJT SSFJT PSFJT PSSFJT	4	20~300	2 2.6 3	0.2以下
	5	20~400	3 4 5 6	0.5以下
	6	20~600	3 4 5 6 8	
	8	20~800	3 4 5 6 8 10	1.0以下
10	20~1000	4 5 6 8 10 12		
12	20~1000	4 5 6 8 10 12 16		
13	25~1000	4 5 6 8 10 12 16 20		

●M×2.5+4>L时，螺孔可能会贯通。●有关目录上未记载规格，请参阅网页。
●相当于GCr15 (相当于SUJ2) D6~D12 ●其他
数量分类 小单 大单 特殊订购 数量分类 小单 大单 特殊订购
数量 1~50 51~100 101~ 数量 1~30 31~
交货期 通常 +5天 另行报价 交货期 通常 另行报价
●超过表中所示的数量时，请在WOS中确认。 P77

Alterations	Code	Spec.
LKC	LKC	变更L尺寸公差 指定方法 LKC 使用LKC时，L尺寸指定单位可为0.1mm ●L < 200 → L±0.03 ●200 ≤ L < 500 → L±0.05 ●L ≥ 500 → L±0.1
FC	FC	1处追加平面加工 指定方法 FC10~E8 FC、E=指定单位1mm ●FC < 3×D ●1.5×D < FC时，FC ≤ L/2 ●E=0或E ≥ 2 ●不可与WFC并用
WFC	WFC	2处追加平面加工 指定方法 WFC8~A8~E4 WFC、A、E=指定单位1mm ●WFC < 3×D ●1.5×D < WFC时，2WFC ≤ L/2 ●AB=0或AB ≥ 2 ●不可在同一平面上加工。 ●不可与FC并用

●选择多个追加加工时，加工部位之间需间隔2mm以上。
●追加加工可能会导致硬度降低。请参阅 P99

MISUMI-VONA e-Catalog 刊登了产品的最新信息!
http://cn.misumi-ec.com 米思米 搜索

产品的索引方法

可根据产品的照片、型式、产品名，很快找到记载的页码。
●根据产品的照片索引 P.1
●根据型式索引 P.2566
●根据产品名索引 P.2613

页码

●注明目录的页码。

有VONA收录品牌产品

·有此标记表示可在《VONA FA工厂自动化用零件》中找到更多同类VONA收录品牌产品。



リニアシャフト 中精度 一端めねじ
线性导向轴 中精度标准型
— 一端内螺纹型 —

●适用于不需高精度高耐久性部位的相对低价位产品。可简单进行另一端的穿孔加工。
CAD数据文件夹名: 01_Shafte

请按照选型步骤①~④选择型式和参数后进行订购。*选择长度时，只需数字即可，不需字母“L”。
Order 订购范例 CPSFJT20 - 325 - M8

Type	D公差	相当材质	硬度	表面处理
CSFJT	h8	GB: 45 JS: S45C	55HRC~	-
CPSFJT		GB: 9018 JS: SUS440C	56HRC~	镀铬 镀层厚度0.50~ 镀层厚度1μ以上

Type	D公差	指定单位1mm	M (粗牙螺纹) 选择	C
CSFJT CPSFJT	6	20~600	3 4 5 6	0.5以下
	8	20~800	3 4 5 6 8	0.5以下
	10	20~800	3 4 5 6 8 10	
	12	20~1000	4 5 6 8 10 12	1.0以下
13	25~1000	4 5 6 8 10 12 16		
16	30~1200	4 5 6 8 10 12 16 20		
20	30~1200	4 5 6 8 10 12 16 20		

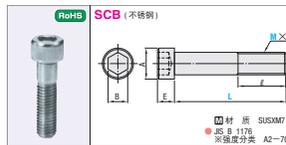
●CSFJT D尺寸不超过16。●M×2.5+4>L时，螺孔可能会贯通。
数量分类 标准订购 特殊订购 数量分类 标准订购 特殊订购
小单 大单 小单 大单
数量 1~20 21~ 数量 1~30 31~
交货期 通常 另行报价 交货期 通常 另行报价
●超过表中所示的数量时，请在WOS中确认。 P77

Alterations	Code	Spec.
LKC	LKC	变更L尺寸公差 指定方法 LKC 使用LKC时，L尺寸指定单位可为0.1mm ●L < 200 → L±0.03 ●200 ≤ L < 500 → L±0.05 ●L ≥ 500 → L±0.1
FC	FC	1处追加平面加工 指定方法 FC10~E8 FC、E=指定单位1mm ●FC < 3×D ●1.5×D < FC时，FC ≤ L/2 ●E=0或E ≥ 2 ●不可与WFC并用
WFC	WFC	2处追加平面加工 指定方法 WFC8~A8~E4 WFC、A、E=指定单位1mm ●WFC < 3×D ●1.5×D < WFC时，2WFC ≤ L/2 ●AB=0或AB ≥ 2 ●不可在同一平面上加工。 ●不可与FC并用

●选择多个追加加工时，加工部位之间需间隔2mm以上。
●追加加工可能会导致硬度降低。请参阅 P99

MISUMI-VONA e-Catalog 输入型号即可弹出产品信息
http://cn.misumi-ec.com 米思米 搜索

有关JIS的表示方法



●各种产品的介绍页中如果有JIS规格表示的地方，这只是为了参照产品而登载的规格，并不是表示该产品适用JIS规格。

C-VALUE 产品说明页

●标题区带有“C-VALUE*”标志的页面为C-VALUE产品的介绍页。
*C-VALUE产品是指根据设备要求精度、性能、耐久性，对材质、表面处理、公差等实行标准化，能以超值价格为您提供的产品系列。具有米思米品质、交货期有保证。请放心使用。

VONA

CAD数据文件夹标记

●注明了收藏在CAD数据库里相应的文件夹名。

产品照片

图纸

章节

CAD数据标记

●提供2D·3D的CAD数据

RoHS标记

出货日

●订购后的第二天开始为出货日的实际起算日。 P77

●如是在库存，会有图标表示。

库存品

●紧急发货服务会有「瞬达」图标表示。 P79

瞬达A 瞬达B

●大量订货时，出货日为通常出货日加上大量出货日。

(例)

大订单 数量 51~100
发货日 +5 天发货
●不适用瞬达服务

范例 第3天发货 (S)时

例如，确定客户于4日订货时，5日为MISUMI实际工作的第1天。因为6日为休息日，不算在实际工作天数中，因此，第3个工作日8日为MISUMI出货日。

SUN	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
		1	2	3	4	5
	6	7	8	9	10	11
休息日	客户订货日	MISUMI实际工作日	MISUMI实际工作日	MISUMI实际工作日	MISUMI实际工作日	客户订货日

目录使用方法
交易指南